

Informe medioambiental





Informe medioambiental

Dado que nuestro medio ambiente se ve cada vez más amenazado por la cantidad de contaminación generada por los equipos de construcción pesada, los **fabricantes de maquinaria de construcción Europeos** están presentando máquinas ecológicas y varios pasos para liberar el medio ambiente de polución.

En esta línea XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L. como **fabricante de implementos hidráulicos para excavadoras**, y caracterizada por su continua inversión en **investigación y desarrollo**, aporta a este sector una serie de máquinas tecnológicamente evolucionadas hacia una **mayor productividad, reduciendo así tiempos y consumos**.



Perforación y voladura

Cada vez más actividades de minería están bajo presión para monitorear y reducir los **riesgos de seguridad y ambientales relacionados con las voladuras**. Las vibraciones del suelo, la presión excesiva del aire, los proyectiles de roca, polvo, gases tóxicos, contaminación de las aguas superficiales y, en algunos casos, filtraciones de productos químicos en los barrenos para voladura contaminando el agua subterránea, son algunos de los eventos indeseados asociados con las voladuras que afectan colectivamente al entorno circundante. También pueden provocar **alteraciones geológicas** (como modificaciones en acuíferos) y alteraciones en la vegetación, ríos, drenajes, humedales, y recursos naturales o históricos.

En este sentido, el **XCENTRIC RIPPER** aporta **seguridad en el trabajo sobre el terreno, sin ninguno de los peligros medioambientales mencionados** en la utilización de perforación y voladura, convirtiéndose así en **la mejor de las alternativas** para la minería sin explosivos.



Emisiones de CO₂

Siendo la capacidad de producción del XCENTRIC RIPPER como mínimo 3 veces superior a la del martillo hidráulico, donde éste necesita 2.800 L./hora de combustible, el XR necesita tan solo 700 L./hora para producir lo mismo. Esto se traduce en una **enorme reducción de emisiones de CO₂**.

Lubricantes y combustible

Con mejoras tecnológicas y de diseño, nuestros equipos son capaces de reducir los requisitos de recarga de lubricantes y **mantener intervalos de servicio muy extendidos**, reduciendo así el **costo total de mantenimiento y mejorando la eficiencia del combustible**.

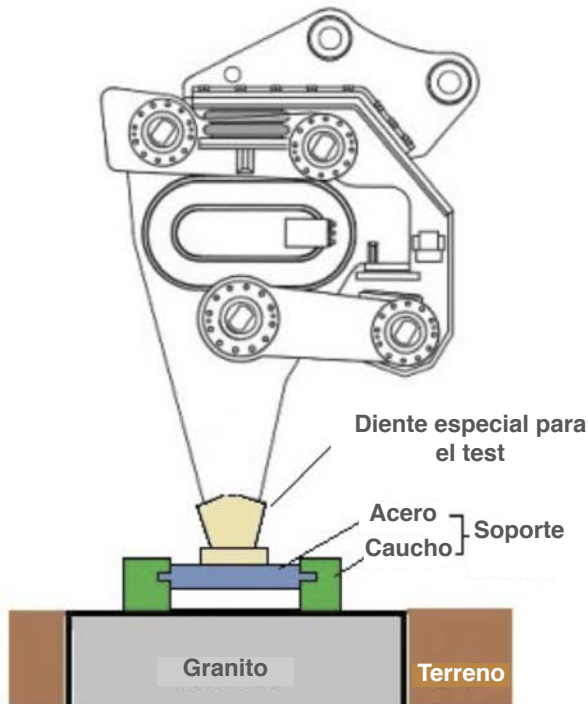
En concreto, el engrase requerido por el XR es de 20 kg. cada 1.000 horas, siendo así la proporción de 20 a 125 con respecto al martillo hidráulico, ya que éste necesita una aportación diaria de 1 kg. de grasa.

Contaminación acústica

Otro logro importante derivado de esta nueva tecnología, es la **reducción de contaminación acústica**. Su bajo nivel de ruido de un **máximo de 95dB**, dependiendo de la dureza de la roca, permite la utilización de este implemento de forma menos perturbadora para el entorno y sus habitantes que el martillo hidráulico.

En la siguiente imagen se puede ver una comparativa del nivel de ruido producido por un martillo hidráulico y por un Xcentric Ripper.

Test nivel de ruido y comparativa



Condiciones del Test

XR20: S/N 12012403
Excavadora: FX200 (HITACHI EX200)
Caudal de aceite: alrededor de 160 L/min
Presión de trabajo: alrededor de 15 MPa
Tiempo: nuboso, sin viento

Resultados del Test

7m	92.7 dB (A)
10 m	88.7 dB (A)
15 m	84.7 dB (A)
30 m	77.8 dB (A)





Sin fugas

La estanqueidad de las cámaras que contienen los lubricantes elimina la posibilidad de fugas. No obstante, los **aceites y grasas** que utilizamos son **biodegradables**.

Esta estanqueidad aporta al XCENTRIC RIPPER la **posibilidad de trabajar bajo el agua** sin necesidad de modificación alguna.

Generación de residuos

En comparación con otras máquinas existentes en el mercado, y que exigen mucho mantenimiento debido a fallos frecuentes, los equipos XCENTRIC están tecnológicamente avanzados, resultando en **menos averías**, y por lo tanto un **menor reemplazo de piezas**, contribuyendo también así a la **no generación de residuos desechables**.



Vida útil de los componentes

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L. promueve la reutilización de los componentes del equipo para **conservar los recursos**.

La alta calidad de sus componentes de fabricación hace que estos equipos tengan **una larga vida útil**, y su diseño avanzado permite si fuera necesario, una restauración completa, extendiendo así aún más su rentabilidad **sin generar materiales de desecho**.

Los equipos ecológicos no solo son beneficiosos para el ecosistema, sino también para las empresas de construcción, ya que pueden reducir el costo general de mantenimiento del equipo, y minimiza el impacto en la propia obra.



XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15. Pol. Ind. Jundiz
01015 Vitoria-Gasteiz (ESPAÑA)

Tel.: +34 945 290 555

info@xrint.es

www.xcentricripper.com