

MILES HEAD...

'Millas por delante' · Número 13 · Septiembre 2018



■■■ La serie de rippers
'Mining Series' está
demostrando alcanzar valores
de productividad muy altos y muy
buena aceptación en el mercado



XCENTRIC®

www.xcentricripper.com

MILES AHEAD · Septiembre 2018 · Número 13

Nuestros productos -	
· Productos del año: XR42 y XR82	4
Eventos - Inauguración XR Francia	5
Maquinaria - Ibarmia, nuevos centros de mecanizado	8
Nuestros trabajadores - Mari Carmen Carballo	10
Nuestros distribuidores - Egipto	12
Venta/demostración -	
· Demo en Egipto	14
· Opinión de cliente canadiense	15

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es

XCENTRIC®

www.xcentricripper.com



Productos del año

Los modelos XR42 y XR82, están siendo los más vendidos este año 2018

Nuestros
PRODUCTOS
del AÑO

Desde su presentación en abril de 2017, durante la feria SMOPYC de Zaragoza, la serie de rippers 'Mining Series' está teniendo muy buena aceptación en el mercado. Estos modelos, junto con el resto de la serie, nacieron con el objetivo de alcanzar un alto rendimiento y orientados

al sector de la explotación minera, donde se requieren altas producciones. Hasta ahora, se vienen utilizando la perforación y voladura, métodos que cada vez encuentran más restricciones o prohibiciones por lo que el Xcentric Ripper 'Mining Series' puede ser, en muchas de las aplicaciones, la mejor de las alternativas.

Esta serie está demostrando alcanzar valores de productividad muy altos, superando los altos niveles ya logrados con la anterior serie de rippers.

Durante 2018, el modelo XR42 está siendo el más vendido y las ventas del modelo XR82 están creciendo progresivamente desde hace unos meses.

El modelo XR42 está pensado para excavadoras de entre 32 y 40 toneladas; el XR82 está destinado a excavadoras de entre 70 y 90 toneladas.

Actualmente, la gama 'Mining Series' está compuesta de 5 modelos: XR32, XR42, XR52, XR82 y XR122, cubriendo así un rango de excavadoras de 24 a 140 toneladas. Para conocer todas las especificaciones técnicas, así como para ampliar información sobre sus aplicaciones y beneficios, puede visitar nuestra página web: www.xcentricripper.com

Estos modelos, junto con el resto de la serie, están demostrando alcanzar valores de productividad muy altos



Exterior de las nuevas instalaciones de Xcentric Ripper Francia.

Inauguración XR Francia

Xcentric Ripper Francia, inaugura nuevas instalaciones tras 10 años evolucionando junto a Xcentric Ripper International.

Desde el principio del proyecto, Florent y Severine Gerland apostaron por Xcentric Ripper. Desde entonces han pasado 10 años llenos de ilusión y mucho trabajo. Viajes por todo el territorio Francés y otros países, demostraciones, instalaciones y mucho trabajo de formación con los operarios.

Con más de 150 máquinas vendidas, llegó el momento de ampliar el negocio para poder llevar a cabo una mejor atención al cliente y servicio post venta, y disponer de las herramientas necesarias para seguir creciendo. 7000 m2 de terreno, de los cuales 120m2 son oficinas y 600m2 dedicados a taller. Estas instalaciones están preparadas para recibir e intervenir sobre cualquier máquina de hasta 13 toneladas.

Guillaume Hugon, el director técnico y Laura Duffieux como secretaria, completan la plantilla.

La inauguración consistió en dos días de puertas abiertas, donde fueron invitados amigos, clientes, proveedores, prensa y autoridades locales.

Con más de 150 máquinas vendidas, era el momento de expandir el negocio para ofrecer un mejor servicio

Todos los asistentes pudimos disfrutar de una perfecta organización tanto a nivel lúdico como profesional, y el personal de Xcentric France nos hizo sentir como en casa.

Xcentric Ripper Francia

Nueva dirección

Zone d'Activité du Vinobre
650 Chemin des Traverses
07200 LACHAPELLE SOUS AUBENAS
(FRANCE)

Tel.: +33 475890880

severine@xcentricripper.fr
florent@xcentricripper.fr

www.xcentricripper.fr

Algunas fotos del día de la inauguración



Productos "Xcentric" en el exterior del nuevo pabellón.



Mosaico de nuestro logo para recibir a los visitantes.



Demo de un XC30 "devorando" postes de hormigón armado.



Algunos de los invitados observando la demo realizada por Javier Aracama.



Laura es la última incorporación a la plantilla de Xcentric Ripper France, para el departamento de Administración.



Interior del pabellón preparado para la cena de inauguración.



Una de las motos del equipo "TM Racing Xcentric - France", al que patrocina nuestro distribuidor.



Florent Gerland, Javier Aracama y Hervé Doll (HIDROMEK).



Damian (colaborador de XR France) junto a 2 miembros del Foro de Maquinaria "Technique TP".



Maquetas de nuestros productos realizadas por Gaz Evans.



Discurso de Florent Gerland y actuación de grupo musical durante la cena.



Florent Gerland y Javier Aracama recibiendo un regalo hecho a mano por miembros del foro de maquinaria "Technique TP".



Nuevos centros de mecanizado de la marca Ibarmia.

IBARMIA.

Nuevos centros de mecanizado

En los últimos meses hemos incorporado nuevos centros de mecanizado de la marca IBARMIA

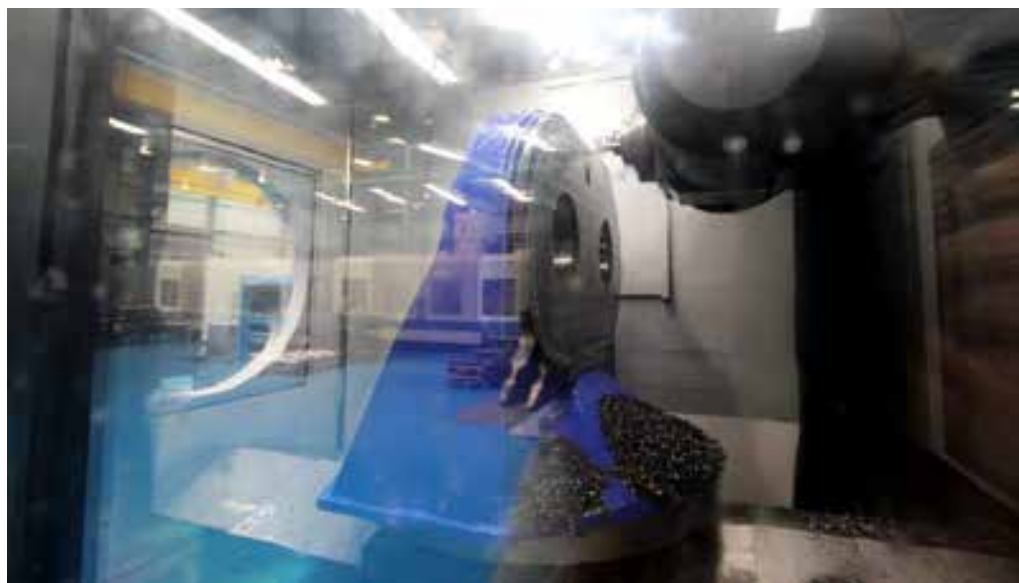
Recientemente hemos incorporado dos centros de mecanizado a nuestra maquinaria. En esta ocasión, nos hemos decantado por la marca IBARMIA, una empresa ubicada también en el País Vasco, con gran capacidad de innovación y un departamento propio de ingeniería en continua investigación y desarrollo.

El primero de los centros es el modelo Ibarmia ZVH58 L400, con múltiples opciones. En nuestro caso ya se está utilizando, entre otras funciones, para el vaciado de las excéntricas de los Ripper, para el mecanizado de las poleas de los Crusher, para los antiguos y para los puentes de varios modelos del Crusher.

El segundo, el modelo Ibarmia THC 16 Multiprocess, es un compacto centro de mecanizado universal de 5 ejes con base en forma T para un mecanizado de alta productividad. En estos momentos ya se ha utilizado para varios procesos de mecanizado de nuestras piezas como son las parrillas de los Crusher (XC15, XC20 y XC30), para



Pantalla para control del proceso de mecanizado, en el modelo THC16 Multiprocess.



Mecanizado de una tapa de rejón del XR82, en el modelo THC16 Multiprocess.

Confiamos en las mejores marcas para obtener los mejores resultados

las tapas de la caja de excéntricas del XR82, para el tallado de los dientes de las excéntricas y para torneear. Aún se está adaptando para poder realizar otros trabajos de mecanizado.

En definitiva, se están preparando ambas máquinas para poder aumentar la productividad y poder reducir los tiempos de fabricación de nuestros productos, ofreciendo así un mejor servicio a nuestros clientes.

A continuación se puede ver una tabla con las principales características del modelo THC 16 Multiprocess.

Especificaciones técnicas - **THC16 Multiprocess**

RECORRIDOS		
Eje X, longitudinal	mm	1600
Eje Y, transversal	mm	1300
Eje Z, vertical	mm	1200
Recorrido giro del cabezal eje B	continuo	-15/+195°
Eje C, mesa	continuo	360°
Diámetro máximo de volteo	mm	ø1600
Altura máxima de pieza	mm	1450

Mari Carmen Carballo



Nombre: Mari Carmen

Edad: 54 años

Puesto de trabajo: Administración

Años con nosotros: 1 año y medio

En esta ocasión hemos hablado con Mari Carmen Carballo, del Departamento de Administración para que nos explique su visión de la empresa.

■ ¿En qué consiste tu trabajo en Xcentric Ripper?

Revisión de los procedimientos contables, preparación y presentación de las declaraciones con las Administraciones Forales y Estatales.

Preparación de los cierres contables, Auditorías, elaboración de Cuentas Anuales así como, su

Una de las cualidades más significativas de Xcentric es la labor de I+D+i, que ha supuesto una mejora constante

presentación en los Registros correspondientes.

Control de todos los procedimientos relacionados con el resto de las Administraciones: Seguridad Social, Ayuntamiento, Gobierno Vasco, Registros u otros que pudieran surgir como consecuencia de

la realización de nuestra actividad.

■ ¿Qué destacarías de Xcentric Ripper como empresa?

Sin duda alguna, una de sus cualidades más significativas es la labor de I+D+i que se efectúa. Ello ha supuesto una mejora constante en los modelos ya disponibles, y ha posibilitado la elaboración de otros completamente nuevos.

Destacar además, que esta labor se desarrolla con un equipo muy pequeño, liderado por Javier Aracama con resultados equiparables



a las grandes empresas del sector con grandes equipos y millones de euros destinados a la I+D+i, lo que nos hace reflexionar sobre el esfuerzo titánico efectuado en estos duros años de crisis para alcanzar los resultados de los últimos años, y posicionarnos en el mercado internacional como una empresa de referencia en el sector.

■ **¿Qué es lo que más te gusta de tu trabajo aquí?**

Sin duda alguna, que hago algo que me gusta y disfruto con ello y, con gente con la que estoy muy a gusto.

■ **Cuéntanos alguna anécdota del tiempo que llevas trabajando con nosotros, algún momento que se te haya grabado.**

La verdad, es que llevo muy poco tiempo pero el ser la nueva en la empresa con la edad que tengo, tiene su gracia.

“ Se ha hecho un esfuerzo titánico en estos duros años de crisis para alcanzar los resultados de los últimos años ”

■ **Finalmente, ¿a qué te hubiera gustado dedicarte si no trabajases aquí?**

Una pregunta difícil de contestar, porque realmente mi profesión siempre me ha gustado y disfruto con ella.

Una de mis aficiones es la cocina y, allí me relajo haciendo “experimentos” que luego comparto con familia y amigos. El poder disfrutar alrededor de una mesa con personas a las que quieres es muy gratificante. No hubiese sido una mala profesión pero, creo que ahora es ya un poco tarde, aunque nunca se sabe.

W.R. Egypt

Distribuidor de los productos Xcentric en Egipto



Xcentric Ripper XR20 trabajando en el proyecto de una zanja de canalización en Egipto.

En este número de nuestra revista 'Miles Ahead' hemos hablado con Wael Yousef, Director de la Compañía W.R. Egypt, nuestro distribuidor en Egipto.

Nos ha contado su experiencia con los productos Xcentric, y los proyectos donde el Xcentric Ripper está trabajando actualmente en el país.

■ Háblanos de la historia de tu empresa

Nuestra compañía comenzó su introducción en el mercado egipcio en 2014, donde se nos conoce como WRE (WR. Egypt, o Wheeler Rock of Egypt).

Somos distribuidores exclusivos para algunos productos en el

campo de Infraestructuras y minería. Nuestro objetivo no es sólo vender un producto, si no proveer de soporte y soluciones para nuestros clientes.

■ ¿Cómo supiste acerca de Xcentric?

Nosotros estamos siempre en continua búsqueda de máquinas únicas. Desde que vimos las



primeras fotos del Xcentric Ripper hemos estado buscando más información acerca de estas máquinas, y viendo vídeos sobre su rendimiento en distintas aplicaciones y tipos de roca.

Con todas las evidencias que pudimos recoger sobre la calidad del producto, estábamos convencidos sobre la excepcionalidad de su rendimiento, y decidimos contactar con Xcentric Ripper International en España para hablar sobre la posibilidad de convertirnos en distribuidores de XR para Egipto.

Esta fructífera conversación nos llevó a un acuerdo de

colaboración empresarial en 2016.

■ ¿Por qué decidisteis trabajar con nosotros?

Decidimos trabajar con XR porque para nosotros era evidente que las máquinas XR serían la solución más inteligente para la mayoría de los trabajos, especialmente de minería y de extracción en canteras.

■ ¿Cuál fue vuestra primera impresión acerca de Xcentric Ripper?

La primera impresión fue "WOW!"... qué solución más inteligente.

■ ¿Cuáles son las demos y proyectos que tenéis en marcha actualmente, y para el futuro cercano?

Recientemente hemos llevado a cabo una demo para el proyecto de mayor envergadura en Egipto (Nueva Capital) con

Decidimos trabajar con Xcentric porque para nosotros está claro que los XR serán la solución más inteligente para la mayoría de los trabajos, especialmente en minería y canteras

la compañías más importantes (Orascom Construction y H. Allam). La demo consistió en excavar zanjas en diferentes tipos de suelo, principalmente roca dura, y especialmente roca caliza. (Explicación del proyecto en la página siguiente)

En breve tenemos previsto hacer otro trabajo en uno de los más importantes proyectos de instalación de tuberías en Egipto, para lo que se requieren ingenieros especializados y máquinas altamente productivas.

■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ Wheeler Rock of Egypt

Sales Manager

Mohamed Abdul Khalek

Dirección

503 - Nasr City, Cairo (EGYPT)

Teléfono

00201005464360

E-mail

mohamedabdul7aleek@gmail.com

Demostración en Egipto

Demostración realizada en el proyecto más importante de Egipto

Lugar: Cairo, New Capital City

Proyecto: zanja de canalización

Suelo: roca de dureza media

Longitud zanja: 240 m

Anchura zanja: 1.7 m

Profundidad zanja: 1 m

Tiempo: 25.5 horas

Producción total: $240 \times 1.7 \times 1 = 408 \text{ m}^3$

Producción/hora: $16 \text{ m}^3/\text{h}$

Producción/día: $128 \text{ m}^3/\text{day}$ (8 horas trabajando)



Adly Khalil, Orascom Co.

Entre todos los mega proyectos previstos en el programa nacional “Estrategia de Desarrollo Sostenible”: Egypt Vision 2030, está el proyecto “New Capital City” y todos los trabajos de infraestructura que conlleva.

La dimensión y complejidad de estos trabajos tales como redes inteligentes para el suministro de agua, aguas residuales, riego, electricidad y comunicaciones, requieren que su ejecución sea llevada a cabo por profesionales altamente cualificados, razón por la cual este proyecto ha sido asignado a las empresas más importantes y activas, y sus ingenieros especializados en tecnologías avanzadas.

1.ING. Adly Khalil (Director de proyecto. Orascom Co.)

2.ING. Mahmoud Gad (Subdirector de Proyecto. Allam Sons Co)

(Fuente: Mohamed Abdul Khalek)



Opinión de un cliente canadiense

Un cliente de Canadá habla sobre su experiencia de trabajo con el Xcentric Ripper XR82 'Mining Series'



Imagen perteneciente al vídeo "Xcentric Ripper Mining Series At Work Excavating Basalt on the Alaskan Shoreline", del canal de YouTube de nuestro distribuidor ShearForce Equipment.

Shearforce Equipment, nuestro distribuidor en el oeste de Canadá desde 2011, quiere compartir con nosotros la opinión de uno de sus clientes sobre su experiencia de trabajo con el nuevo Ripper XR82 'Mining Series'.

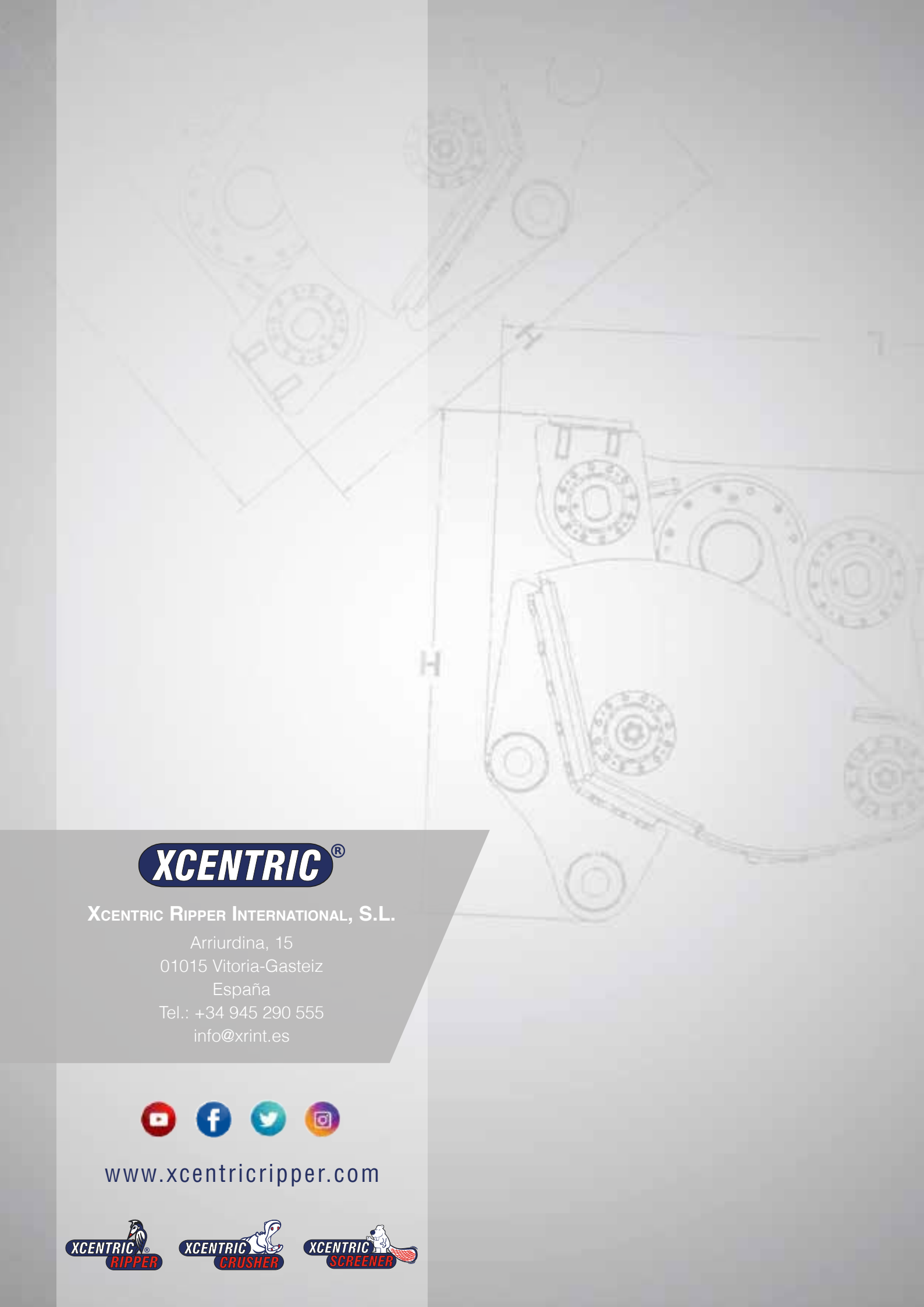
Estos comentarios son un extracto del artículo publicado en la revista industrial "Heavy Equipment Guide" en Canadá:

<https://www.heavyequipmentguide.ca/article/28413>

Pirmer impresiones: el XR82 trabajando

Un cliente de la industria de dragados buscaba una herramienta de excavación que pudiera implementarse para un proyecto de tres meses que incluía la eliminación de más de 40.000 m. de basalto de la costa para dar paso a un nuevo puerto y rompeolas para la entrada de tráfico marino. El superintendente viounvídeoonlinedelanuevaserie de Ripper trabajando y decidió darle a la nueva y más poderosa

versión del ripper hidráulico, la oportunidad de demostrar que merecía pertenecer a su arsenal de herramientas de excavación. *"Tenemos el modelo XR82 trabajando en una máquina y un cazo clamshell para dragar en la otra", dijo. "Necesitábamos una herramienta que funcionara bien bajo el agua y el XR82 ha funcionado hasta ahora según nuestras expectativas. Veo que es valioso como activo en nuestra flota de equipos y que funciona muy bien en algunos de nuestros proyectos más especializados".*



XCENTRIC[®]

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es



www.xcentricripper.com

