

MILES AHEAD...

'Millas por delante' · Número 11 · Enero 2018



■■■ Xcentric Ripper International y Grado Cero Sistemas se han trasladado a un nuevo pabellón.



XCENTRIC[®]

www.xcentricripper.com

MILES **AHEAD** · Enero 2018 · Número 11

Nuestros productos -	
· Xcentric Ripper XR32	4
· Xcentric Crusher XC60	5
Novedades - Nuevo pabellón	6
Eventos-Ferias - Feria Minera en Medellín, Colombia.....	9
Nuestros trabajadores - Fernando Abecia	10
Nuestros distribuidores -	
ShearForce Equipment - Oeste de Canadá.....	12

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es

XCENTRIC®

www.xcentricripper.com



Xcentric Ripper XR32

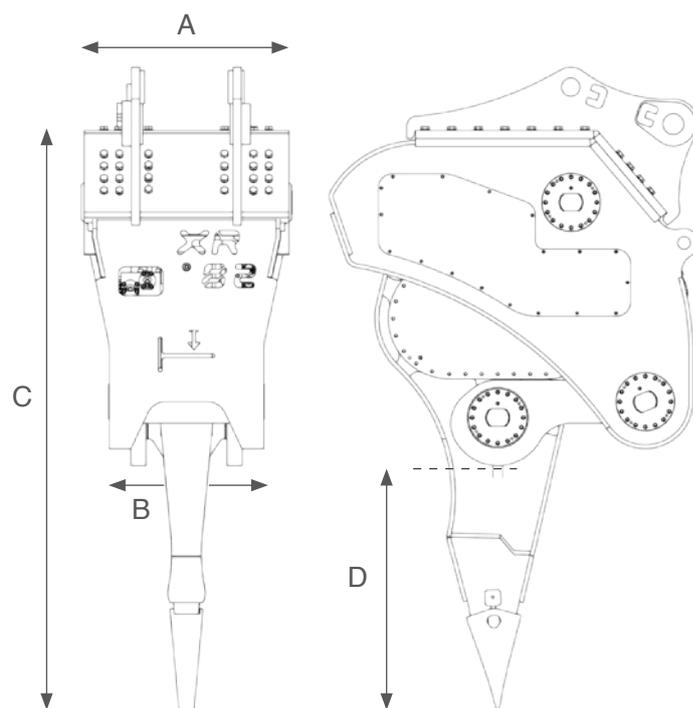
Nuevo modelo de Xcentric Ripper de la serie 'Mining Series'



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		XR32
Peso de la excavadora	Ton.	24 - 32
Peso operativo del Ripper	kg	3.700
Presión de trabajo	MPa	24
Caudal de trabajo	L/min	190
Frecuencia	1/min	1.100

XR32	
A	775
B	635
C	2.715
D	1.160

* Medidas en milímetros.



Xcentric Crusher XC60

Hemos rediseñado el modelo más grande de nuestros cazos machacadores



En los últimos meses hemos realizado algunos cambios en el modelo más grande de nuestro cazo machacador Xcentric Crusher, el XC60.

El nuevo cazo ha ganado en potencia, ya que ha pasado de tener 2 motores a tener 4 motores.

Otro de los principales cambios es que se ha añadido un agujero más en el ajuste de granulometría; 5 agujeros, en lugar de 4, lo que da más posibilidades a la hora de ajustar la medida de triturado.

Por último, se ha rediseñado el interior para que sea más sencillo su montaje, y de este modo ahorrar tiempo en el proceso de fabricación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		XC60
Tamaño de la excavadora	Ton.	60 a 85
Peso (sin cabezal de anclaje)	kg	10.500
Presión de trabajo	MPa	25
Caudal de trabajo	L/min	380
Max. presión de drenaje	MPa	0,4
Circuito hidráulico		Doble efecto
Capacidad de carga	m ³	2
Anchura externa	mm	1.535
Anchura interna	mm	1.310
Largo	mm	3.440
Alto	mm	1.900
Medida de triturado	mm	20 – 210
Apertura de mandíbula	mm	500



Foto desde el exterior del nuevo pabellón de Xcentric Ripper International / Grado Cero Sistemas.

Nuevo pabellón

Nueva etapa para el Grupo Grado Cero, con el traslado a un nuevo pabellón, donde se unificarán los talleres

En el Grupo Grado Cero continuamos evolucionando para mejorar nuestra capacidad de producción y la atención a nuestros clientes. Es por ello que nos hemos trasladado a un nuevo pabellón, en la calle Arriurdina, 15, en el mismo Polígono Industrial de Júndiz en Vitoria-Gasteiz.

El nuevo pabellón cuenta con 7.000 m², lo que nos da la oportunidad de ir unificando nuestros talleres, con el consiguiente ahorro de tiempo y aumento de productividad.

Historia de la empresa

Esta nueva etapa es una prueba de la evolución de la empresa,

que cuenta ya con más de 25 años de trayectoria.

Javier Aracama, director y propietario del Grupo Grado Cero, comenzó su propio pequeño negocio en 1990 con dos empleados en un taller de 200 m² y provisto de 4 máquinas.

Inicialmente, la compañía se concentró en el mecanizado de



piezas de precisión sobre plano, para otras empresas. Debido a las fuerzas del mercado, su negocio se desplazó hacia la reparación de maquinaria de excavación, y en 1991 desarrolló su primer enganche rápido para excavadoras. Grado Cero tiene ahora una amplia gama de enganches rápidos, cazos, etc., e implementos especiales, como son el Xcentric Ripper, el Xcentric Crusher y el Xcentric Screener.

La crisis en 2008

El Grupo Grado Cero tenía plantas para la fabricación de cazos para equipos pesados, y enganches rápidos GO MAX patentados. Pero en 2008 la crisis

Con gran esfuerzo, Javier Aracama supo dar la vuelta a la grave situación de crisis en 2008, gracias a la creación del Xcentric Ripper



Entrada a las oficinas del nuevo pabellón.

golpeó duramente la industria de la construcción en España, lo que obligó a cerrar muchas empresas de construcción en el país. En consecuencia, Grado Cero pasó de vender 250 cazos al mes, a solo 2 unidades vendidas por mes.

A pesar de que la situación económica de la empresa era extrema, Javier Aracama decidió mantener todos sus trabajadores en lugar de ahorrar costes despidiendo personal, y con gran esfuerzo fue capaz de darle la vuelta a la situación. Comenzó entonces el proyecto Xcentric Ripper.



Combinación única

Al mismo tiempo una de sus divisiones realiza grandes proyectos de excavación en roca y zanjas en el norte de España. Gracias a esta combinación única, fueron capaces de inventar y desarrollar un implemento completamente nuevo y ejecutar estos difíciles proyectos mucho más rápido y de manera mucho más eficiente.

A principios de 2009 el primer prototipo empezó a trabajar en las primeras pruebas prácticas en todo tipo de condiciones de roca diferentes. A partir de ese momento, un intenso trabajo a destajo en todo tipo de roca, dio

como resultado un implemento 100% fiable, eficiente y casi libre de mantenimiento: el Xcentric Ripper.

Actualidad

Hasta finales del pasado año, la fábrica abarcaba casi 15.000 m², compuesta por 6 edificios: planta de procesamiento de planchas de metal, área de soldadura, 4 plantas de mecanizado, almacén de stock de piezas acabadas y la planta de montaje y oficinas.

En la actualidad estamos trasladando todos los talleres, excepto el de corte y soldadura, al nuevo pabellón de la calle Arriurdina. Es un largo proceso de traslado de

toda la maquinaria que se va realizando por fases, ya que en total contamos con cerca de 60 máquinas de alta tecnología: centros de mecanizado, fresadoras, mandrinadoras, roscadoras automáticas, tornos, y rectificadoras de cilindros, además de la maquinaria de corte y soldadura que no se trasladará.

Las oficinas, el montaje, los tornos y varias máquinas de mecanizado ya están trabajando con normalidad en la nueva ubicación.

En pocos meses esperamos tener ya todas las máquinas funcionando en el nuevo pabellón.



Xcentric Ripper en Feria Minera en Medellín, Colombia

Xcentric Ripper Benelux BV participó como expositor en la Feria Minera de Medellín, Colombia, del 4 al 6 de octubre de 2017.

“Nuestra participación en la Feria ha sido un gran éxito y nos ha ayudado a llegar a nuevos clientes así como a expandir el conocimiento de la existencia de nuestra marca y máquinas en toda Colombia”, dice **Arjan van Oorschot**.

En los últimos años, Arjan ha trabajado para Xcentric Ripper Benelux BV en el Caribe holandés y Suriname. “Debido a que nuestra red comenzó a llegar desde el Caribe a la vecina Colombia, se convirtió en un paso lógico el seguir evaluando

el potencial del Ripper dentro del sector minero, de agregados y de la construcción en Colombia.

Durante 2017, hemos ampliado nuestra red y aumentado nuestro conocimiento del mercado sobre este prometedor país. Los colombianos generalmente no visitan ferias internacionales fuera de su país, por lo que ha sido muy importante para nosotros estar presentes en la Feria Minera de Medellín. Hubo una gran cantidad de comentarios positivos de nuestros

visitantes, y nuevos contactos. Las semanas posteriores a la feria, hemos visitado personalmente a todos estos contactos para evaluar su operativa / cantera y proporcionar estimaciones sobre la productividad y la reducción de costos haciendo uso de Xcentric Ripper. Esto continúa siendo una parte importante de la creación de conciencia de marca. En 2018 también participaremos en la Feria de Minería de Bogotá para aumentar nuestra presencia y llegar a más personas y empresas”.

Fernando Abecia



Nombre: Fernando Abecia

Edad: 46 años

Puesto de trabajo: Encargado de Calderería

Años con nosotros: 16 años

En este número de nuestra revista 'Miles Ahead' vamos a conocer un poco más uno de los primeros procesos de fabricación de nuestras máquinas. Para ello hemos hablado con Fernando Abecia, el encargado del taller de calderería y soldadura. Nos contará su visión de la empresa tras 16 años trabajando en el Grupo Grado Cero.

■ ¿En qué consiste tu trabajo en Xcentric Ripper?

Como encargado de taller tengo varias funciones. Una es la coordinación del proceso de corte de piezas y el traslado de las mismas a la zona de calderería

“Javier Aracama siempre está pensando en productos nuevos, gracias a eso superó la crisis con innovación”

donde son ensambladas y posteriormente soldadas. Otra de mis funciones consiste en distribuir el trabajo entre caldereros y soldadores, según las necesidades de la Dirección, y asegurarme de que se cumplan los plazos. Una vez soldadas y verificadas las piezas, me encargo de llevarlas a mecanizado

para seguir su proceso. Por último, controlo el suministro a cada trabajador de las piezas, herramientas y útiles necesarios para realizar su trabajo correctamente.

■ ¿Qué destacarías de Xcentric Ripper como empresa?

Innovación, innovación, innovación. Siempre creando productos nuevos de mucha calidad y muy eficientes. Javier Aracama siempre está pensando en nuevos productos, gracias a eso es un gran empresario, como pocos, que supo superar una crisis muy severa con innovación, esfuerzo y trabajo. Empezó



siendo una pequeña empresa que no para de crecer.

■ **¿Cómo crees que ha evolucionado la empresa, y el Grupo Grado Cero, en los años que llevas aquí?**

Cuando entré a trabajar en Grado Cero, hace 16 años, en el taller de calderería estábamos 5 trabajadores. Entonces se empezaban a fabricar cazos, enganches Go Plus y Go Max. Ahora estamos 18 y se fabrican cazos, enganches, cazos machacadores, cribadores, ripper y seguro que esto no acaba aquí.

■ **Cuéntanos alguna anécdota del tiempo que llevas trabajando con nosotros, algún momento que se te haya grabado.**

Anécdotas muchas, algunas no se pueden contar... malos y buenos momentos. Me marcó la fabricación del primer ripper, que era una máquina que parecía de una película de ficción, que en cualquier momento tomaba

“ El primer ripper era una máquina que parecía de una película de ficción. Es sorprendente su evolución. ”

vida propia; y sorprende ver la evolución hasta el actual ripper. Aparte de producir máquinas también tenemos la huerta de Ignacio (padre de Javier Aracama) que todos los veranos nos reparte ricos tomates, pimientos, etc.

■ **Finalmente, ¿a qué te hubiera gustado dedicarte si no trabajases aquí?**

Me dedicaría al deporte profesional, ciclismo que lo practiqué durante 9 años pero no pudo ser, el sacrificio y el entrenamiento no siempre son suficientes. Pero bueno, me quito la espina enseñando a chavales en una escuela de ciclismo.



Xcentric en el oeste de Canadá

ShearForce Equipment y Xcentric Ripper impactan en el oeste de Canadá

Nuestra apartado dedicado a Distribuidores en este número nos lleva a la costa del Pacífico de Canadá, y hogar de ShearForce Equipment, la división de implementos para excavadoras de West Coast Machinery Ltd. Ubicada aproximadamente a 30 minutos al este de Vancouver, Columbia Británica en Langley. ShearForce atiende a contratistas de excavación y demolición de muchas industrias en el oeste de Canadá, incluyendo obras de construcción civil, movimiento de tierras, yacimientos petroleros, instalaciones de oleoductos, operaciones mineras, constructores de caminos forestales y compañías de demolición y trituración.

Historia de la empresa

La compañía ha estado operativa desde 1973, aunque hoy se ve muy diferente de lo que lo era en aquel entonces. West Coast Machinery se centró originalmente en el suministro y mantenimiento de herramientas hidráulicas manuales Stanley, principalmente para arboristas y podadores de árboles, así como para equipos municipales y de servicios públicos. A medida que la empresa crecía y la venta de herramientas aumentaba, los fundadores Tony y Neil Pothoven y su equipo, fueron conociendo la línea de camionetas de servicio Stahl

para construir camiones arboristas con grupo hidráulico para utilizar sus herramientas hidráulicas en los sitios de trabajo. Comenzaron modificando algunas camionetas pick-up con cajas de herramientas personalizadas y tuberías hidráulicas, en una pequeña tienda de 854 m² en Langley, lo que eventualmente impulsó la creación de Work Truck West, la división de equipos de camiones de West Coast Machinery. Al mismo tiempo, decidieron expandir la oferta de West Coast para incluir accesorios hidráulicos montados en excavadoras, comenzando con compactadores y martillos Stanley, y luego expandiéndose a

la línea de cizalla móvil LaBounty, una marca probada y fiable para los comerciantes de chatarra en la región.

El nieto de Tony y sobrino de Neil, Brad Dewit, asumió el cargo de presidente de West Coast Machinery en 1997 y creó la división ShearForce Equipment en 2012 para reflejar el crecimiento en su alcance geográfico y base de clientes. Brad ha liderado el crecimiento de la compañía hasta más de 35 empleados que representan 18 líneas de productos de implementos hidráulicos desde sus nuevas y modernas instalaciones en el valle Fraser de la Columbia Británica.

Descubriendo el Xcentric Ripper

Desde el momento en que vio el Xcentric Ripper, Brad sabía que sería la perfecta nueva herramienta para introducir en el mercado canadiense de excavación y demolición. El modelo XR40 llamó su atención en

la feria comercial ConExpo 2011 en Las Vegas, donde hizo su debut en América del Norte. Brad vio el potencial de este nuevo producto innovador para reemplazar los martillos hidráulicos tradicionales

Desde el momento en que vi el Xcentric Ripper, supe que sería la herramienta perfecta para introducir en el mercado canadiense de excavación y demolición.

en muchas de las industrias donde ShearForce Equipment ya prestaba sus servicios.

Distribuidores Xcentric Ripper

Brad se unió a ShearForce Equipment para convertirse en el distribuidor de Xcentric Ripper en Canadá a pocas semanas de descubrirlo en la feria.

“El Xcentric Ripper podría ocupar el lugar de más de la mitad de los martillos hidráulicos que actualmente utilizan los clientes de nuestra industria”, explicó Brad. “El aumento en la producción y los bajos costos de mantenimiento simplemente no pueden ignorarse”.

El paisaje canadiense es vasto y ofrece una variedad de condiciones que hacen que el Xcentric Ripper sea una herramienta ideal para los contratistas de excavaciones. El segundo país más grande del mundo se extiende desde las costas del Pacífico hasta el Atlántico con una gran cantidad de rocas duras, arcillas, arena compacta y suelos de permafrost. El equipo de ShearForce ha visto éxito probado en varios subsectores específicos en todo el país, incluida la construcción de carreteras forestales en la isla de Vancouver y el interior de Columbia Británica, arenas petrolíferas y excavación para tuberías en el norte de Alberta, y excavaciones en suelo congelado en todo el país.





Andrew Young, Gerente de Desarrollo Comercial en Alberta, **Glen Devries**, Gerente de Territorio BC, **Brad Dewit**, Presidente, y **Tyler Janzen**, Técnico de Servicio Pesado visitan la Fábrica Xcentric en octubre de 2017.

Primeras ventas y opinion de usuarios finales

La primera unidad XR que se entregó en Canadá se utilizó para abrir zanjas en el centro de Alberta, donde el terreno es notoriamente impredecible y lleno de material mixto. El cliente quedó muy impresionado por el aumento de la productividad en comparación con el ripper estático y el martillo que había estado utilizando, y ahora recomienda Xcentric Ripper regularmente a sus contactos que se enfrentan a desafíos similares en las obras de sus proyectos.

Uno de los aspectos más memorables y ejemplos aplicables de la versatilidad de Xcentric Ripper fue cuando el técnico de maquinaria pesada de ShearForce viajó más de 3.100 km para instalar un XR30 en Resolute Bay, una pequeña

aldea Inuit en la isla de Cornwallis en Nunavut. Situada en el paralelo 74 ° N, la comunidad más al norte de Canadá estaba trabajando en un gran proyecto de instalación de alcantarillado y línea de agua y el Xcentric Ripper estaba siendo puesto a trabajar excavando suelo

El primer cliente quedó muy impresionado por la mayor productividad en comparación con el ripper estático y el martillo hidráulico que había estado utilizando.

helado en el clima más frío de Canadá. El clima extremo significaba que el personal solo podía funcionar durante los dos meses más cálidos

del año, y la presión recaía en su técnico para garantizar que el XR estuviera en funcionamiento, trabajando como se esperaba, y el equipo operativo estaba listo para obtener la máxima producción con su nuevo implemento.

El equipo

Además de Brad, el equipo de apoyo de ShearForce y expertos de Xcentric en el oeste de Canadá, incluyen el Gerente de soporte de productos John Zietsma, el técnico de maquinaria pesada Tyler Janzen, el coordinador de ventas Nathan Chase y Glen Devries, gerente de territorio BC, todos con base en la tienda de BC en Langley, y Andrew Young, Gerente de Desarrollo Comercial Alberta, con sede en Calgary, Alberta. El equipo proporciona ventas, repuestos y servicio, y brinda soporte a los

clientes con equipos Xcentric en todo Canadá, con miles de horas de conocimiento colectivo y experiencia trabajando en rippers hidráulicos desde que los introdujeron en la región.

El futuro

Mirando hacia el futuro, Brad y el equipo son optimistas sobre el potencial continuo de Xcentric Ripper

en Canadá. Con más proyectos nuevos de energía en cartera y varios proyectos importantes de infraestructura en proceso, el equipo está difundiendo información sobre la productividad y fiabilidad del Ripper en toda la región. Los nuevos Rippers hidráulicos de la Serie Mining serán una excelente adición a la línea de productos para la excavación en los sitios de trabajo más extremos de Canadá. La

introducción en su línea de productos de los nuevos implementos Xcentric, cazo triturador y cazo de cribado, ha sido un nuevo éxito para ShearForce, con varios clientes utilizando ya con éxito los nuevos implementos de alta eficiencia en sus sitios de trabajo.

Visite shearforce.ca para obtener más información y ver videos de Xcentric Ripper en acción en todo Canadá.



ShearForce Equipment

Dirección:

27050 Gloucester Way, Langley, BC,

Canada V4W 3Y5

Toll-Free 1-800-255-5211

Phone (604) 855-5101

Fax (604) 859-7799

Contacto:

Brad Dewit (Presidente/Director General)

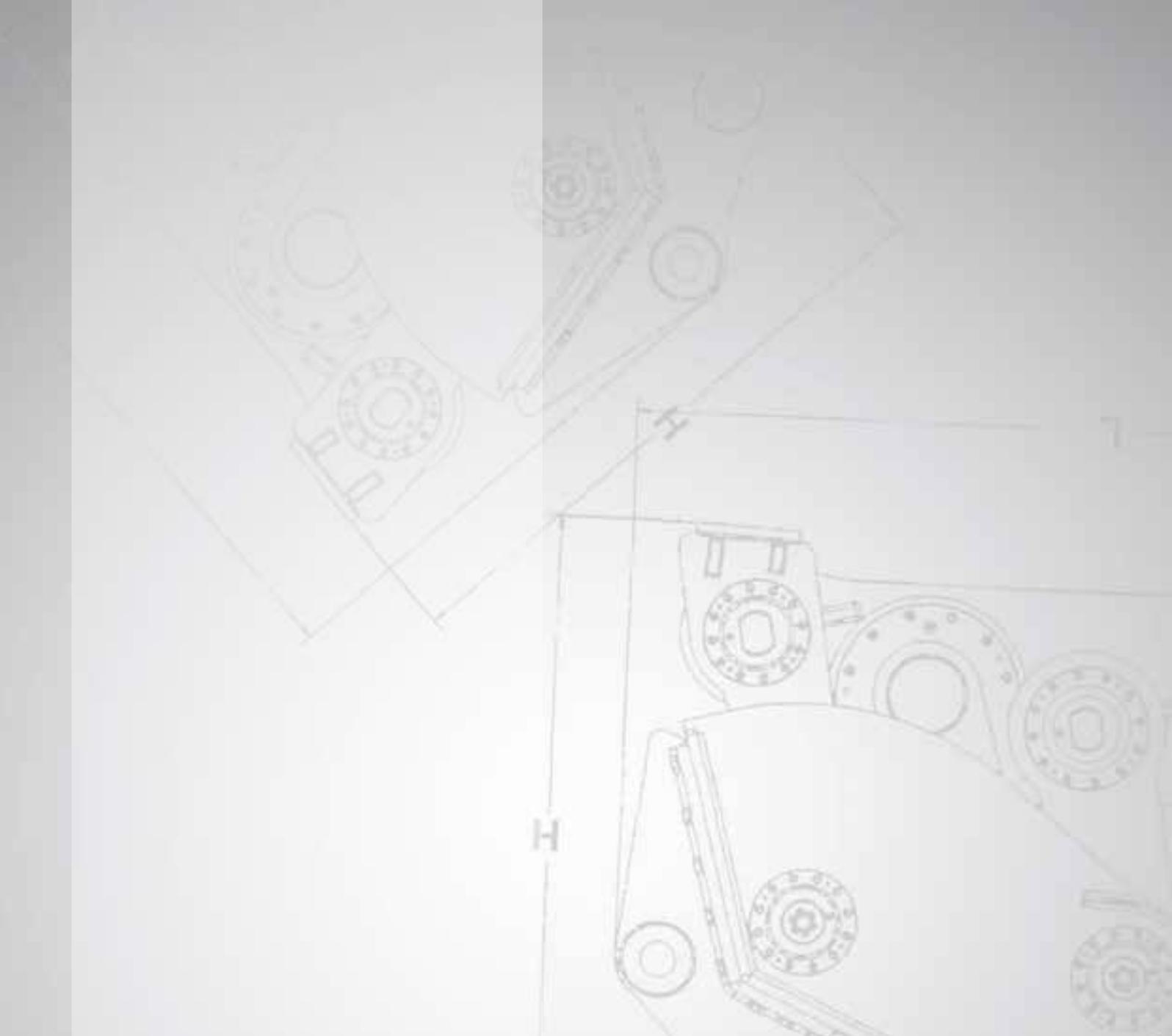
brad@shearforce.ca

Página web:

www.shearforce.ca



Visita nuestro canal de **YouTube:** www.youtube.com/XcentricRipper



XCENTRIC[®]

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es



www.xcentricripper.com

