


MILES AHEAD...

'Millas por delante' · Número 4 · Septiembre 2015



 Algunos miembros del Foro Technique-TP visitaron nuestra fábrica, y pudieron probar nuestras máquinas durante la demostración que realizamos.



www.xcentricripper.com

Xcentric Crusher - Primeros meses en el mercado.....	4
Eventos recientes - Technique-TP visita nuestra fábrica.....	6
Maquinaria - Puma 700 LM.....	8
Nuestros trabajadores - Unai Amutxategi Landa.....	10
Nuestros distribuidores - Irlanda: W.A.C. McCandless.....	12
Venta/demostración - Opinión de clientes finales (Irlanda).....	14

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Landaluzea, 1
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555



XR 20

XCENTRIC
RIPPER



PRÓXIMOS EVENTOS

DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE 2015
SANTIAGO, CHILE - ESPACIO RIESCO



CONEXPO LATIN AMERICA

CONEXPO
LATIN AMERICA

ENCUÉTRANOS EN LA FERIA
CONEXPO LATIN AMERICA 2015
DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE
EN EL STAND 526COAD



Cazo triturador Xcentric Crusher

Buenos resultados en productividad durante sus primeros meses en el mercado.

Desde la presentación del modelo XC30 en la feria INTERMAT en París el pasado mes de abril, el Xcentric Crusher está demostrando muy buenos resultados en el mercado. En Xcentric Ripper International no hemos parado de trabajar para mejorarlo y para conseguir aún mejores resultados, tanto en productividad como en diseño, para hacer de él un cazo de fácil utilización y gran rentabilidad para el cliente.

En estos meses, además, hemos desarrollado un nuevo modelo, el XC20, para excavadoras entre 18 y 25 toneladas y hemos modificado el

sistema de ajuste de granulometría, haciéndolo aún más sencillo, eficaz e intuitivo que el anterior. Podemos decir que ahora el producto es aún más fiable, funcional y sólido. También hemos modificado el diseño del exterior de los cazos, con una línea más atractiva, que suaviza su contorno.

Gracias a estas mejoras estamos consiguiendo un rendimiento probado en productividad muy alto, ya que casi duplica la producción que obtiene el mejor cazo triturador que hasta ahora se conoce en el mercado. En el gráfico de la siguiente página se puede comprobar la

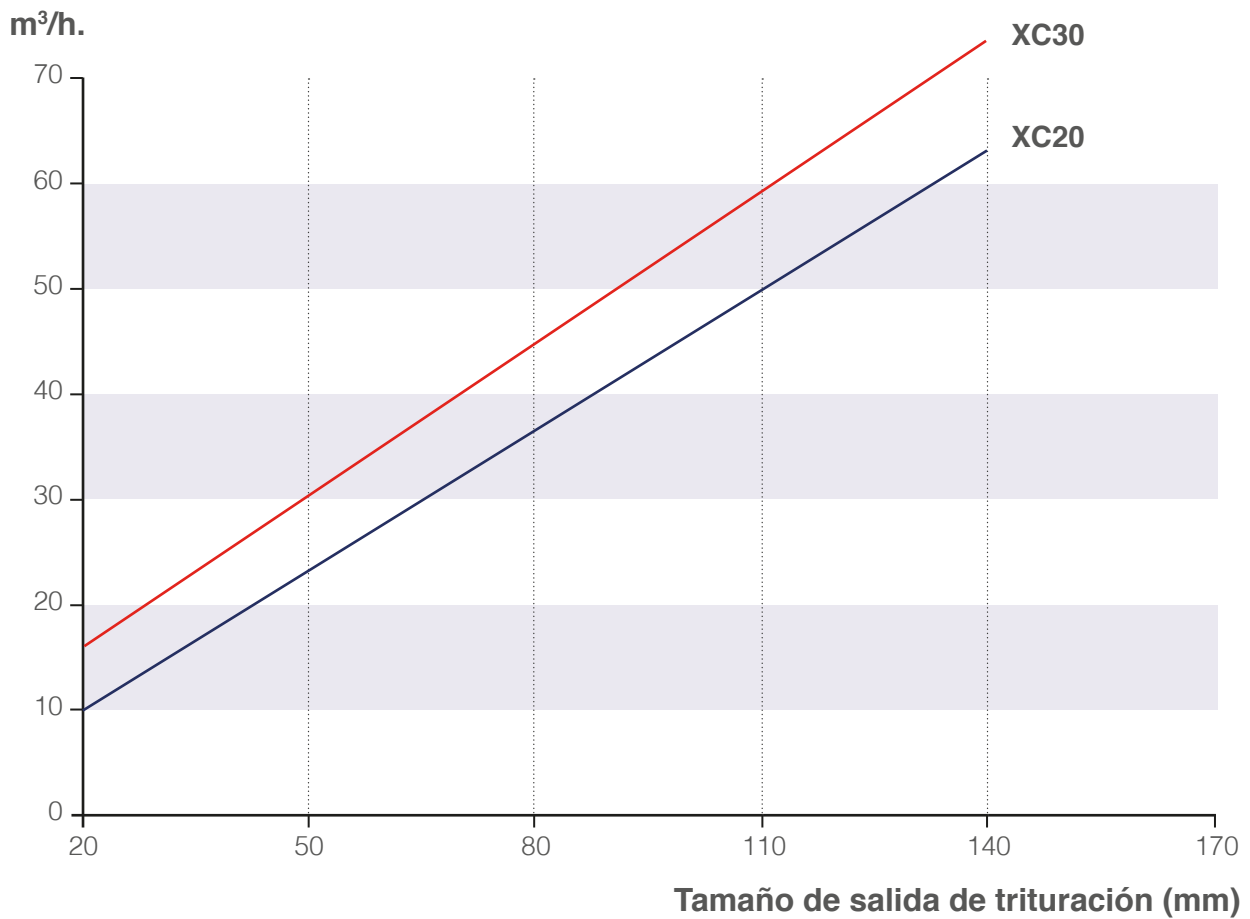
productividad estimada en piedra caliza seca o en hormigón de alta resistencia. También se han hecho pruebas en otros materiales como el asfalto, con muy buenos resultados, demostraciones que se pueden ver en los vídeos de nuestro canal de YouTube:

www.youtube.com/xcentricripper

Además, seguimos trabajando en nuevos modelos, para llegar a cubrir las necesidades de la gran mayoría de excavadoras disponibles en el mercado y realizando demostraciones en varios países a través de nuestros distribuidores.



Productividad estimada en piedra caliza seca o en hormigón de alta resistencia.





Algunos miembros del Foro Technique-TP, Severine Gerland (XRF), Javier Aracama (Gerente XRI), Hervé Prenat (jefe de la Asociación) y Florent Gerland (XRF).

Foro Technique-TP

Interactiva y gratificante visita de algunos de los miembros del Foro Technique-TP.

Con motivo de la visita a la fábrica de una veintena de miembros del foro Technique-TP, tuvimos el placer de hablar con el jefe de la Asociación, **Hervé Prenat**, llamado "EXCA", para aprender más sobre esta comunidad de apasionados, y su profesional punto de vista sobre los productos Xcentric.

■ **Háblenos sobre el "Foro Technique-TP", ¿qué es exactamente?**

El foro fue creado en 2012 por un pequeño grupo de amigos, todos profesionales y aficionados de Obras Públicas, con el deseo de compartir información, fotos y experiencias. Los temas son muy diversos, tales como las obras de construcción, las empresas, la ocupación y, por supuesto, el material que es nuestro principal objetivo. Desde el principio, hemos

decidido restringir el acceso al foro sólo a los profesionales de Obras Públicas para garantizar la calidad de los intercambios. Nuestros miembros provienen de este mundo y se componen de estudiantes, operadores, supervisores, contratistas, jubilados o incluso empleados de fabricantes de equipos.

La comunidad ha crecido rápidamente ya que ahora son 1.080 los usuarios registrados y tiene 1.500 visitas por día. Después de eso, para transmitir nuestros contenidos en las redes sociales, creamos una página de Facebook, que hoy siguen más de 3.300 personas. También estamos presentes en Twitter y YouTube. Todas estas personas hablan pacíficamente, con respeto y amabilidad, esto es algo que queremos de corazón. Elegimos

crear una Asociación enmarcada que nos permita ir más allá del mero foro de discusión.

■ **Exactamente, más allá de los debates en Internet, ¿qué actividades tiene su asociación?**

Por extensión, era esencial ofrecer salidas en grupo, para participar en eventos clave como excursiones a Intermat o fábrica. Tratamos de hacer por lo menos dos viajes al año. En estas ocasiones, le damos mucha importancia a la prueba de equipos, una gran manera de ampliar nuestro conocimiento y facilitar asesoramiento y elegir al hacer una compra de maquinaria o equipo.

Con esta experiencia, organizamos una demostración de prueba en 2014, durante una feria comercial (VIABON) donde



> **Más fotos en nuestra web: <http://www.xcentricripper.com/en/news/news-press-release.html>**

nos ofrecieron a los visitantes la oportunidad de probar el equipo. Gracias a Florent Gerland, Presidente de Xcentric Francia, fuimos capaces de proporcionar un Xcentric Ripper en este evento. Posteriormente, nuestra experiencia fue muy apreciada por la prensa, algunos de nosotros escribimos artículos para Le Moniteur, revista francesa con una gran circulación, y nos hicimos socios de la revista TP & Facilities para la que ofrecemos nuestro punto de vista como expertos, independientemente del equipo. Por último, hay veces en que las marcas de equipos nos piden probar sus máquinas o aparatos, para aprovecharse de nuestra experiencia y nuestro asesoramiento. Es muy gratificante para nuestros miembros.

■ **¿Por qué eligió la fábrica Xcentric entre los primeros?**

La primera razón es nuestro gusto por la innovación. Somos técnicos que nos gustan los últimos acontecimientos, por lo que enseguida nos interesamos por Xcentric Ripper. Fuimos de los primeros en hablar sobre él en el foro y compartir fotos, hay que decir que por su diseño único, el Xcentric Ripper no pasa desapercibido.

Durante 3 años seguimos la evolución de la marca y estamos convencidos de la utilidad de este equipo, Xcentric creó un nuevo segmento que no siempre reemplaza a otros equipos,

pero ofrece una nueva y eficaz respuesta a muchas cuestiones. Creemos en el éxito de esta herramienta y la preponderancia que se le dará en la obra pública en el futuro.

La segunda motivación es que queríamos visitar una fábrica en España para mostrar a los miembros lo que este país puede ofrecer en términos de tecnología avanzada y know-how. Todos nuestros miembros que participaron en este evento se sorprendieron por la calidad de las herramientas de fabricación, la modernidad de la fábrica y la cualificación del personal.

Además, la disponibilidad de los empleados y funcionarios de Xcentric nos ha abrumado. Javier Aracama estuvo muy disponible y los intercambios técnicos fueron muy intensos. Es bastante sorprendente ver que el "Gran Jefe" es capaz de conducir una máquina, hablar de la soldadura en la línea de producción, discutir problemas de la tierra, sabiendo que diseña sus herramientas y gestiona una empresa global...

■ **Pudieron probar el Xcentric Crusher XC20 y XC30, así como un Ripper XR10, ¿qué opinaron?**

Estábamos muy emocionados de probar las cucharas trituradoras, para ver sus entrañas, donde los mecánicos son dignos de relojería, para determinar su eficacia real, pero claramente la estrella fue el Xcentric Ripper.

El sitio de la demostración sólo

permitía el uso del ripper más pequeño de la gama, el XR10, pero ya demostró sus músculos. En un terreno completamente adecuado, demostró su valía sobre las soluciones más tradicionales, como el martillo hidráulico. En cuestión de minutos, teníamos una zanja amplia y profunda a través de una gruesa capa de roca. Para aquellos que lo vieron por primera vez en acción, fue un placer ver cómo se cumplen las promesas de eficiencia. Muchos miembros ahora quieren ver un gran modelo del Ripper, XR80 o XR120 porque debe ser impresionante.

Al final, nuestro grupo estaba muy feliz de ver lo que Grado Cero es capaz de hacer. Comprender la filosofía del grupo, el deseo de innovación y la fiabilidad de cada producto, en los cazos, en los implementos, el cazo triturador o el Xcentric Ripper. Fue muy interesante descubrir todo esto. Fuimos bien recibidos y nos convencimos de la calidad de sus productos, no nos sorprendería que muchos de nuestros miembros se equipen con productos Xcentric en los próximos meses.

■ **¿Una última palabra?**

Gracias al personal francés por invitarnos y estar con nosotros durante todo el día y gracias al equipo Xcentric de Vitoria por su acogida. Fue un viaje excepcional para todos nosotros.

Enlace:

• **Foro Technique-TP:**
www.technique-tp.leforum.eu



Puma 700 LM

La última adquisición para nuestra planta de tornos.

Con nuestro nuevo producto, el Xcentric Crusher, hemos tenido que ampliar nuestra capacidad de fabricación. En Xcentric Ripper International tratamos de fabricar todas las piezas que componen nuestros productos, por lo que seguimos adquiriendo nuevo equipamiento que nos permita ampliar nuestra producción y cubrir las necesidades de cada taller. En este caso nos adentramos en la planta de tornos, donde

recientemente hemos incorporado una nueva máquina: Puma 700 LM.

Es un centro de torneado de gran productividad y gran tamaño, para el corte de alto rendimiento con guías tipo caja. Puma 700 LM es capaz de mecanizar una pieza de gran diámetro mediante un husillo de tipo ASA A1 #15, caja de velocidades de tres etapas (potencia del motor: 45 kW, par de torsión máximo: 6.605 Nm). Su

longitud máxima de mecanizado y torneado es de 1,6 m en una bancada de 3,2 m de largo y está equipado con una potente torreta de fresado de BMT85P.

La función principal de esta nueva máquina en nuestro taller, es el mecanizado completo de las poleas de nuestro nuevo producto Xcentric Crusher, optimizando tiempos y costos, y tener así el control total de la calidad de fabricación de nuestras máquinas.



Confiamos en las mejores marcas para obtener los mejores resultados

Especificaciones Técnicas - PUMA 700 LM

CAPACIDAD	Max. Diámetro Torneado		900 mm
	Max. Longitud Torneado		3,200 mm
	Diámetro de trabajo		164 mm
EJE 1	Velocidad del husillo		1,500 r/min
CARRO	Distancia recorrido	X-eje	362mm
		Z-eje	2,155 mm
		C-eje ángulo rotación	360 (0.001) deg
	Rápido	X-eje	12m/min
		Z-eje	10m/min
	Max. Avance de corte	X-eje	500mm/rev
Z-eje		500mm/rev	
TORRETA	Herramientas motorizadas		12 (BMT85P)
	Tamaño de la herramienta OD		32mm
	Diámetro de la barra taladradora		80mm

Unai Amutxategi Landa



Nombre: Unai Amutxategi Landa

Edad: 31 años

Puesto: Encargado de la planta de Tornos

Años con nosotros: 12 años
(en Grado Cero Sistemas)

En este número os damos a conocer algo más de nuestra empresa a través del encargado de la planta de tornos, Unai Amutxategi, que nos explicará la evolución de Xcentric Ripper International, desde su punto de vista y su experiencia, tras 12 años trabajando con nosotros.

■ **¿Cómo empezaste a trabajar en Grado Cero Sistemas/ Xcentric Ripper?**

Cuando empecé a trabajar aquí no tenía ni un pelo de barba, jaja. Empecé de prácticas, después de terminar de estudiar, y más adelante me contrataron. Tuve

“ Cuando empecé a trabajar aquí aún no se fabricaban los productos Xcentric, solo cazos, enganches...”

suerte porque coincidió que justo se jubilaba otro trabajador. La empresa era bastante más pequeña que ahora, y aún no fabricábamos los productos Xcentric, entonces únicamente trabajábamos en los productos de Grado Cero Sistemas: cazos, enganches...

■ **¿En qué consiste tu trabajo en la empresa?**

En general la organización de todo el taller y, sobre todo, controlar que todo salga bien. Puesta en marcha de las máquinas, programación, orden y limpieza... Y también solucionar los problemas que surjan con las máquinas o las piezas.

■ **¿Cuál es la función de este taller de tornos?**

La principal diferencia de este taller con el de mecanizado, es que en el otro las piezas se trabajan estáticas, y en el



nuestro todas las piezas están en movimiento dentro de los tornos. Recibimos las piezas de acero y las mecanizamos en los tornos.

■ **¿Qué es lo que más te gusta de tu trabajo aquí?**

La solución de problemas cuando una máquina falla. Y

“ La clave en esta empresa es que no está masificada, estamos los justos. Seguimos creciendo pero con cabeza.”

también cuando llegan piezas nuevas, como ha ocurrido en los últimos meses con las piezas para el Crusher. Antes nunca habíamos tallado piezas y ahora hemos empezado a hacerlo. Tener nuevos proyectos para aprender siempre es una motivación.

■ **¿Qué destacarías de Xcentric Ripper como empresa?**

Para mí la clave en esta empresa es que no está masificada, estamos los justos. Como se ha visto en los últimos años con la crisis, las empresas que tenían estructuras demasiado

complejas no han conseguido sobrevivir. Aquí siempre hemos sido muy precavidos en ese sentido. Seguimos creciendo, pero según nos lo pide el mercado, con cabeza.

■ **Por último, si no trabajases en Xcentric Ripper, ¿en qué trabajarías o en qué te hubiera gustado trabajar?**

No estoy seguro de lo que trabajaría, pero lo que tengo claro es que estaría en Pirineos, soy un apasionado de la montaña.

W.A.C. McCandless

Mostrando y vendiendo los productos Xcentric en Irlanda.



El equipo de W.A.C. McCandless con Fernando Rodríguez y Javier Aracama en su última visita a nuestra fábrica en Vitoria-Gasteiz.

En este número de “Miles Ahead” queremos dar a conocer a nuestro distribuidor en Irlanda, W.A.C. McCandless.

La empresa se fundó en Belfast en 1945, donde comenzó como un taller de reparación de motocicletas. Luego se trasladó poco a poco a la venta y reparación de equipos de construcción.

En 1961 fueron nombrados como distribuidores de Sole Komatsu para Irlanda del Norte, y en

Comenzaron en 1945 como un taller de reparación de motocicletas, y hoy representan las mejores marcas en Irlanda

1978 fueron nombrados como distribuidores de Sole Esco. También actualmente representan a Atlas Copco Construction & Faresin manipuladores telescópicos.

El equipo de gestión es el siguiente: Director General - Ciaran Carvill, Gerente de Operaciones - Gerald Carvill, Representantes de ventas - Jayme Carvill y Michael Quinn,



Mostrando el XR15 en una exposición estática en la Feria de Balmoral en mayo de 2015.

Administrador de Piezas - Brian Thornbury, Gerente de Servicio - Patrick Garvey.

Distribuidor de Xcentric Ripper

Después de haber recibido el contacto de Xcentric, Ciaran fue a España para ver el producto y la fábrica, y aceptó representar Xcentric en Irlanda después de ver el producto final de alta calidad.

De este modo, en noviembre de 2014, fueron nombrados como distribuidores de Xcentric Ripper para toda Irlanda.

Durante estos meses se han entregado 3 rippers: XR20, XR30 y XR40. Están realizando

Están llevando a cabo muchas demostraciones en toda Irlanda, con el Xcentric Ripper y el Xcentric Crusher

demostraciones en todo el país, mostrando el Xcentric Ripper, gracias a su flota de demostración: un XR15, un XR20 y un XR50. Se han llevado a cabo 25 demostraciones hasta la fecha con estas máquinas. Las demostraciones se han realizado en diferentes aplicaciones, incluyendo basalto, piedra caliza, grauvaca, pizarra y hormigón armado.

Prepararon una exhibición de trabajo en el Tullamore Quarry Show con un XR50 en una Komatsu

PC450LC-8. También han exhibido muestras estáticas en la Feria de Balmoral y en Fintona con el XR15 en una Komatsu PC138US-10. La primera demostración con el Xcentric Crusher XC30 instalado en un Komatsu PC350LC-8 se llevó a cabo en la última semana de julio.

W.A.C. McCandless Ltd.

95-99 Limestone Road
Belfast BT15 3AB
Irlanda del Norte
Tel.: +44 (0) 28 9035 1811
Fax: +44 (0) 28 9074 6015
sales@wacmccandless.com
service@wacmccandless.com
stores@wacmccandless.com

www.wacmccandless.com

Opinión de clientes finales

Algunos clientes irlandeses nos dan su opinión sobre el Xcentric Ripper.



Mostrando el XR50 en una demostración sobre piedra caliza cerca de Belfast.

Estas son algunas de las opiniones de clientes irlandeses sobre el Xcentric Ripper y nuestro distribuidor en Irlanda, recogidas por dos revistas: Machinery Movers y Equip.

... Revista 'Machinery Movers' (Junio 2015)

Martin Shanahan dirige **Shanahan Bros Agri Contractors** con sus dos hermanos Tim y Tony.

"Contactamos con el director general de WAC McCandless, Ciaran Carvill y él nos dejó el XR20, un ripper de 20 toneladas en una

excavadora de 20 toneladas para probarlo unos días en nuestra cantera. Inmediatamente quedamos muy impresionados con su rendimiento, así que terminamos comprando un modelo XR30, de 30 toneladas."

Como nuevo usuario del producto, Martin Shanahan confirma muchas de las afirmaciones Xcentric.

“El martillo que teníamos era lento, caro y ruidoso de usar”, dice, “los costos de mantenimiento del nuevo XR30 son bajos y es muy silencioso y su producción es mucho más alta que la de un martillo convencional.”

Ciaran Carvill (W.A.C. McCandless):

“Lo sacamos al mercado en Irlanda del Norte hace sólo siete meses. Es pronto todavía, pero cuando esta máquina se afiance”, predice Ciaran Carvill, “tendrá una participación significativa en el mercado de los martillos a través de todo el ambiente ideal para los Xcentric Rippers.”

... Revista 'Equip' (Noviembre 2014)

Impacto es la clave de los Xcentric Rippers

Jonathan Stevenson de Clinty Quarries (foto a la derecha con Ciaran Carvill), está impresionado con la nueva incorporación a su flota.

“Llevamos utilizando el XR40 poco más de seis semanas y tengo que decir que es un equipo impresionante. Tenemos secciones de la cantera, donde debido a la proximidad de una carretera principal y las casas no podemos realizar perforaciones o explosiones, que es nuestro método habitual. Incluso utilizando un martillo sería extremadamente ruidoso ya que nuestra piedra es un basalto duro.”

“El conductor de la Cat 330 en la que está montado el XR40, tiene que recordar que esto no es un martillo y simplemente necesita inicialmente encontrar cualquier pequeña fisura en la roca, que luego puede abrir utilizando el impacto del ripper. Una vez que se tiene una fisura incial, esta máquina puede extraer fácilmente unas 5/6 veces o más la tasa de cualquier martillo. El impacto es la clave para una producción tan alta. Por supuesto



que se siente bajo los pies, pero hay muy poco ruido y hemos conseguido eliminar un tramo macizo justo en nuestro límite, sin quejas ni siquiera comentarios.”

“Esto a su vez da lugar a una producción de mayor y más rápida trituración, ya que lo estamos alimentando con piedras más pequeñas, con la consiguiente menor fuerza necesaria y muchos menos “finos” en el producto de desecho de tamaño insuficiente, que con un martillo hidráulico.”

very tough rock, and they had one area in the quarry where they couldn't blast because it was too near to a public road. Now they use

a significant share of the breaker market across the whole of Ireland because with its small quarries, this really is the ideal environment for Xcentric rippers.”

The Xcentric ripper can be seen in action at: www.youtube.com/xcentricripper

Septiembre '15 • MILES AHEAD | 15

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Landaluzea, 1
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es



www.xcentricripper.com

