

MILES AHEAD...

'Millas por delante' · Número 7 · Septiembre 2016



■■■ Nuestro distribuidor
Expomac - Xcentric Ripper
Latinoamérica y opiniones de
clientes sobre Xcentric Ripper.



www.xcentricripper.com

MILES AHEAD · Septiembre 2016 · Número 7

Xcentric Crusher - Dos nuevos modelos.....	4
Maquinaria - Teknos 8000.....	6
Nuestros trabajadores - Iñigo Jorquera.....	8
Nuestros distribuidores - Expomaq - Xcentric Ripper Latinoamérica.....	10
Venta/Demostración - Opiniones de clientes finales.....	13
Eventos/Patrocinio - Team TM Xcentric France.....	15

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Landaluzea, 1
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555



www.xcentricripper.com



PRÓXIMOS EVENTOS



XCENTRIC RIPPER FRANCIA
estará presente en SIM,
la Feria de la Industria Mineral,
que tendrá lugar los días 12, 13 y 14
de octubre en Grenoble. Stand 5 JT.

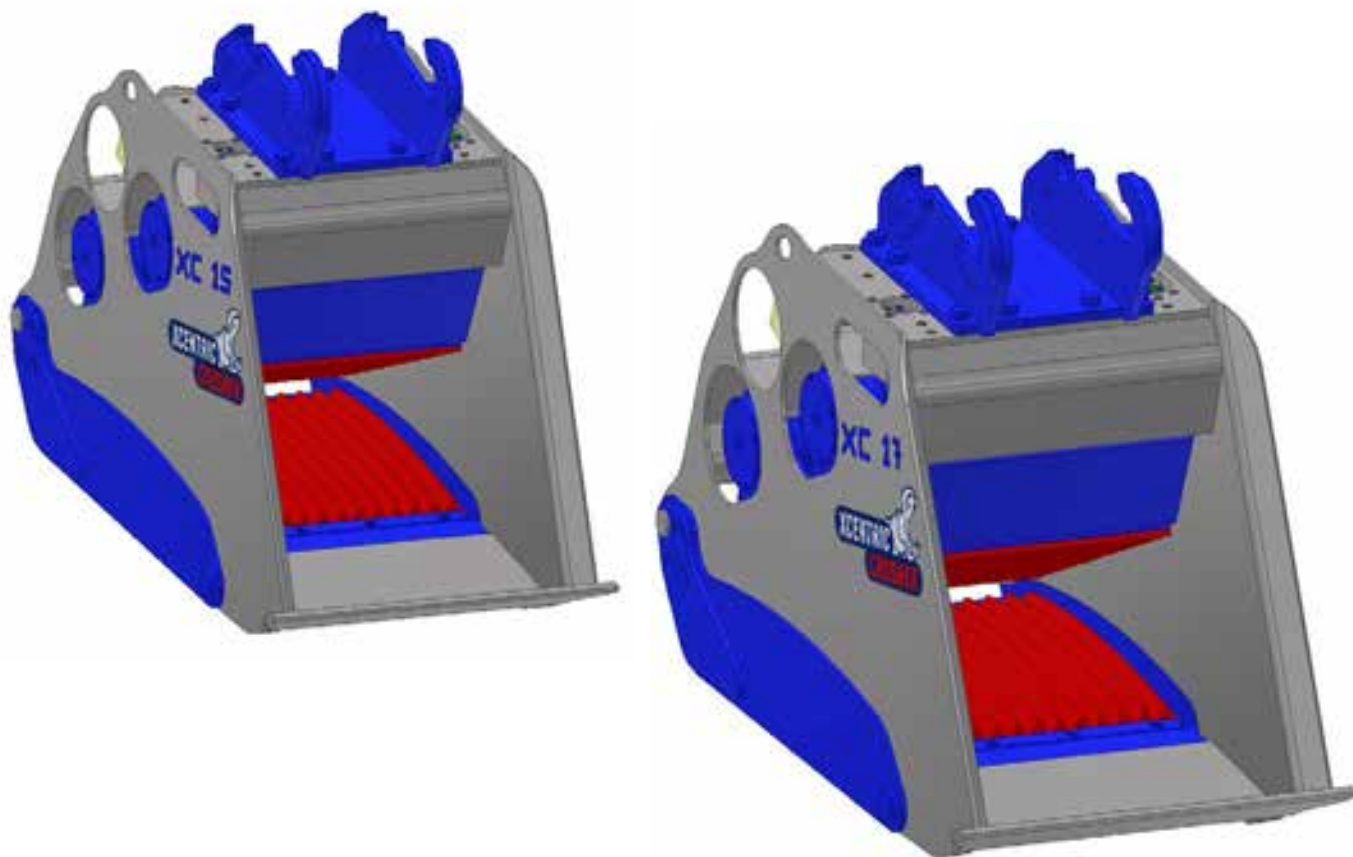
SIM 2016

Exposition du congrès de la Société de l'Industrie minière

GRENOBLE
ALPES EXPO

12, 13 ET 14
OCTOBRE 2016

STAND 5 JT



Dos nuevos modelos de Crusher

En los últimos meses hemos desarrollado dos nuevos modelos de Xcentric Crusher, el XC15 y el XC17.

En Xcentric Ripper seguimos trabajando para crear nuevos productos y mejorar los que ya tenemos. Es por ello que en los últimos meses hemos desarrollado dos nuevos modelos del cazo triturador Xcentric Crusher. Son modelos más pequeños que los ya existentes, el XC15 y el XC17.

El modelo XC15 está indicado para excavadoras de entre 13

y 15 toneladas, y el XC17 para excavadoras entre 16 y 20 toneladas. Ambos cuentan con una capacidad de carga de 0,5 m³ y una medida de salida de material triturado de 20 a 90 milímetros.

Actualmente contamos, por tanto, con 7 modelos de Xcentric Crusher, para adaptarse a los distintos modelos de excavadoras y necesidades de

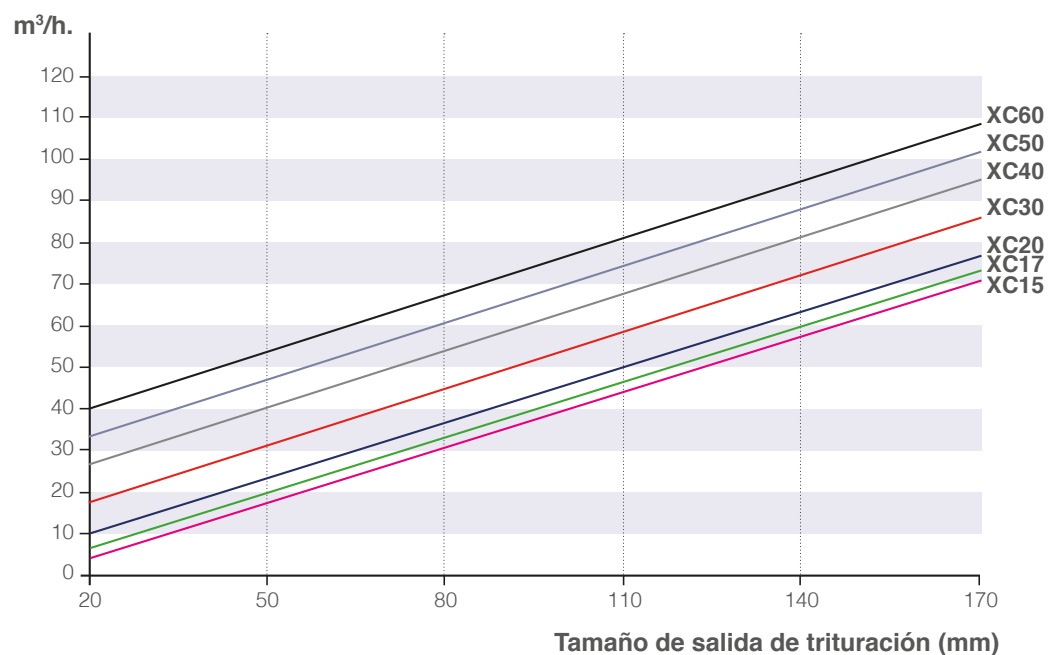
producción: XC15, XC17, XC20, XC30, XC40, XC50 y XC60.

Además, estamos trabajando en un nuevo modelo que será presentado próximamente, el más pequeño de todos, el XC10. Como es habitual, podréis conocer más sobre estas novedades y productos a través de nuestros perfiles en las redes sociales (Facebook, Twitter e Instagram) y en nuestra web.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		XC10	XC15	XC17	XC20
Tamaño de la excavadora	Ton.		13 a 15	16 a 20	20 a 25
Peso (sin cabezal de anclaje)	kg		2.000	2.000	2.500
Presión de trabajo	MPa		32	25	25
Caudal de trabajo	L/min		100 - 120	140 - 160	160 - 180
Max. presión de drenaje	MPa		0,4	0,4	0,4
Circuito hidráulico			Doble efecto	Doble efecto	Doble efecto
Capacidad de carga	m³		0,5	0,5	0,8
Anchura externa	mm		930	930	930
Anchura interna	mm		730	730	730
Largo	mm		2.050	2.050	2.465
Alto	mm		1.200	1.200	1.300
Medida de triturado	mm		20 - 90	20 - 90	20 - 140
Apertura de mandíbula	mm		400	400	420

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		XC30	XC40	XC50	XC60
Tamaño de la excavadora	Ton.	24 a 35	32 a 40	38 a 55	52 a 70
Peso (sin cabezal de anclaje)	kg	3.750	5.300	6.250	8.500
Presión de trabajo	MPa	25	32	32	32
Caudal de trabajo	L/min	180 - 200	300	340	380
Max. presión de drenaje	MPa	0,4	0,4	0,4	0,4
Circuito hidráulico		Doble efecto	Doble efecto	Doble efecto	Doble efecto
Capacidad de carga	m³	1	1,20	1,5	2
Anchura externa	mm	1.070	1.280	1.280	1.490
Anchura interna	mm	900	1.100	1.100	1.300
Largo	mm	2.575	2.840	3.270	3.350
Alto	mm	1.400	1.450	1.560	1.700
Medida de triturado	mm	20 - 140	20 - 140	20 - 210	20 - 210
Apertura de mandíbula	mm	420	465	500	500

Productividad
estimada en piedra
caliza seca o en
hormigón de alta
resistencia





Teknos 8000

Hemos incorporado una nueva máquina de corte por plasma a nuestro taller de corte y plegado, la Teknos 8000, de Tecoi.

Desde hace aproximadamente un mes, contamos con una nueva máquina de corte por plasma en nuestro taller de corte y plegado. Es el modelo **Teknos 8000**, de Tecoi.

Este modelo está diseñado para el corte con requerimientos de calidad en alta definición, elevada capacidad y grandes dimensiones. Su mecánica se fundamenta en el empleo de sistemas de guiado mixto de rodillos y recirculación a bolas.

Es la máquina multitarea de TECOI con opciones de plasma, biselado, oxicorte, taladrado, marcado y corte de tubos.

Para garantizar la precisión de posicionamiento de toda la máquina, el sistema de medición de los motores es absoluto, por lo que la máquina jamás necesita hacer origen.

Gracias a la incorporación de esta máquina contamos con una mayor capacidad de producción, ya que

en la mesa de la anterior máquina se podía colocar únicamente una plancha de 6 x 2,5 m, y en la Teknos se pueden colocar cinco planchas. Con esto se consigue tener menos tiempos muertos, ya que se puede seguir tratando la pieza que se ha cortado mientras se están cortando otras.

Además, el corte que se consigue con esta máquina es más rápido y de mayor calidad.



Confiamos en las mejores marcas
para obtener los mejores resultados



Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems

Especificaciones técnicas - **TEKNOS 8000**

ANCHO ÚTIL DE TRABAJO	6.400 mm.
LONGITUD ÚTIL DE TRABAJO	14.000 mm.
GENERADOR DE PLASMA	Generador Kjellberg Smart Focus 400 Consola de gases Automática
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO	± 0,1 mm.

Iñigo Jorquera



Nombre: Iñigo Jorquera

Edad: 32 años

Puesto de trabajo: Ingeniero

Años con nosotros: 4 años y medio

En esta ocasión nos hemos centrado en el departamento de desarrollo; nos ponemos frente a la pantalla del ordenador para tener otro punto de vista de la empresa.

Para ello, hemos hablado con **Iñigo Jorquera**, el ingeniero encargado, entre otras tareas, de la realización de los planos de los productos diseñados previamente por Javier Aracama.

■ **¿En qué consiste tu trabajo en Xcentric Ripper?**

Mi función principal es la de generar los planos de

fabricación de los Ripper y los Crusher, y también los de algún sombrero grande, así como el cálculo de algunos datos cinemáticos para su construcción. También preparo, junto a otros compañeros, alguna documentación, como el contenido de los despieces

De Xcentric Ripper destacaría la capacidad de innovación y el trabajo y producción constantes.

y manuales de instrucciones de cada producto. Además, también me suelo encargar del manejo del robot de soldadura, de su programación y correcto funcionamiento. Y, si hace falta ayuda, echo una mano en el taller de montaje. En cualquier empresa es muy importante la colaboración y el trabajo en equipo.

■ **¿Qué destacarías de Xcentric Ripper como empresa?**

De Xcentric Ripper destacaría la capacidad de innovación y el trabajo constante, tanto en investigación y desarrollo



como en producción y renovación de maquinaria y tecnología. Es una empresa que no para en ningún momento y siempre estamos intentando mejorar.

■ **¿Qué es lo que más te gusta de tu trabajo aquí?**

Lo que más me gusta es poder trabajar con productos innovadores, además del continuo aprendizaje. Es gratificante ver cómo evoluciona un producto desde el desarrollo de un plano.

■ **Cuéntanos alguna anécdota del tiempo que llevas aquí,**

“Es gratificante ver cómo evoluciona un producto desde el desarrollo de un plano.”

algún momento que tengas grabado.

Tengo grabado el primer día que entré a trabajar, porque al llegar al taller de montaje, que es donde están las oficinas, y no ver ninguna máquina de mecanizado ni de producción ¡pensaba que era una empresa nueva!, hasta que me enseñaron el resto

de talleres y entonces me di cuenta del verdadero tamaño de la empresa y de su gran capacidad de producción.

■ **Por último, si no trabajaras en Xcentric Ripper, ¿en qué trabajarías o en qué te hubiese gustado trabajar?**

Siempre me ha interesado mucho la arquitectura técnica, todo lo relacionado con edificación y estructuras mecánicas. De hecho en un primer momento pensé en estudiar arquitectura, pero finalmente me decidí por la mecánica, que también me interesaba mucho.

Expomaq - Xcentric Ripper Latinoamérica

La empresa Expomaq es nuestro distribuidor oficial en Latinoamérica



Vehículo de Expomaq - Xcentric Ripper Latinoamérica junto a un XR40 en una cantera.



En este número de 'Miles Ahead' os presentamos a nuestro distribuidor oficial de Xcentric Ripper y Xcentric Crusher en Latinoamérica. La empresa se llama Expomaq, y también podéis localizarlos como Xcentric Ripper Latinoamérica, o Xcentric Ripper Latam (en las redes sociales).

Vamos a conocer más sobre ellos a través de su gerente, **César Vivar**, que nos explicará la trayectoria de la empresa Expomaq, el primer contacto con Xcentric Ripper International y el comienzo de esta relación comercial.

César Vivar: Registrado en Santiago de Chile, **EXPOMAQ** es nuestra empresa de operaciones y transacciones internacionales con nuestros principales clientes en nuestro territorio.

En el año 2015 decidimos que queríamos expandirnos más



Xcentric Ripper XR40 en Iquique, Chile.

allá del negocio de la venta de maquinaria e indagar con accesorios de alto desempeño enfocados a la construcción, minería y movimiento de tierra. Fue entonces cuando conocí a Javier Aracama, que me presentó la gama de equipos, y me comentaba que quería tener un distribuidor en Latinoamérica.

Le dijimos que podíamos ser nosotros, ya que conocíamos el mercado de maquinaria a fondo. Su respuesta fue que, si lográbamos conseguirle venta a unos equipos que tenía disponibles para entrega inmediata, hablaríamos de negocios.

Para sorpresa de Javier, logramos vender los que tenía disponibles en tiempo récord, dejando establecido que éramos una empresa con conexiones y capacidad de representar a Xcentric Ripper en todo el cono sur del continente, y reafirmando la alta demanda en el sector.

Después de hacer oficial la representación, todo ha sido avanzar; poder dar a conocer estos equipos significa para nosotros ser parte del futuro de la excavación.

“ Poder dar a conocer estos equipos significa para nosotros ser parte del futuro de la excavación. ”

Desde aquella vez hemos mantenido una excelente relación de la cual han dado frutos negocios que han incrementado la producción y economizado proyectos de gran magnitud en países como: Chile, Bolivia, Uruguay, Paraguay y Argentina.

Introducimos nuestros primeros equipos en **Chile** y **Bolivia** con un **XR40**, **XR30**, **XR20** y un **XC30**. Notamos, a su vez, una alta demanda de estos equipos, estando esta tecnología enfocada en el bajo mantenimiento y la alta productividad.

En nuestro corto tiempo, hemos sido capaces de presentar **Xcentric Ripper** y **Xcentric Crusher** a cientos de usuarios del hemisferio sur. Vamos a

nuestros distribuidores

seguir trabajando diligentemente para introducir el **Xcentric Ripper** y el **Xcentric Crusher** y hacer demostraciones de ambos, sabiendo que esta tecnología dará mejores resultados de producción a bajo costo, y que además, minimiza el impacto en el medio ambiente.

Somos optimistas y sabemos que nuestros equipos tendrán presencia importante en la gran Minería chilena.



Actualmente el sector de la minería y construcción se encuentra en una leve depresión, la cual ha perjudicado al posicionamiento de los equipos, pero gracias a su fantástica versatilidad y eficiencia se han presentado negocios

con clientes de diferentes mercados, como la construcción, mantenimiento de vías y puertos.

Somos optimistas y sabemos que quizás, para finales del

año, nuestros equipos tendrán presencia importante en la gran Minería Chilena, siendo este sector uno de los más importantes y más grandes del mundo.



Expomaq - Xcentric Ripper Latinoamérica

5085 Teniente Bergman
Santiago, Chile
Tel.: +56 227726414

Gerente General

César Vivar Figueroa
+56 9 9773 1660
cesar@expomaq.cl

Ventas

Dario Ramirez
+56 9 4912 6611
dario@expomaq.cl

www.expomaq.cl

Opinión de clientes finales

Algunos clientes chilenos nos hablan sobre el Xcentric Ripper.



Nombre: Hugo Ramirez Carvajal

Empresa: Ameco

Puesto: Electromecánico

¿Cómo supiste de nosotros y qué pasó por tu mente al saber de este equipo, el Xcentric Ripper?

Supe del equipo porque en la empresa en la que trabajo, Ameco, compraron uno, ya que necesitábamos algo más eficiente en terreno y queríamos buscar una alternativa a lo usado tradicionalmente. Al momento de verlo y ver su funcionamiento, lo primero que se me vino a la cabeza es ¡que se ve futurista!

¿Qué destacarías de Xcentric Ripper?

Destacaría la simpleza y la rapidez del equipo para arrasar con cualquier terreno en el que hemos operado.

¿En qué ha mejorado tu trabajo Xcentric Ripper?

Mi trabajo ha mejorado de acuerdo al equipo, el cual, ya una vez conociéndolo y trabajando con él, se comprueba que es muy sencillo y fácil de operar. Me refiero al mantenimiento y a la reparación, como el cambio de las piezas de desgaste.

¿Algo que te haya sorprendido del Xcentric Ripper?

A simple vista y sin conocerlo, uno piensa que trabaja igual que el martillo, pero al pasar un tiempo me di cuenta que es mejor y más eficiente que el martillo.



Nombre: Gonzalo Andrades
Empresa: Minera Invierno
Puesto: Gerente de Operaciones

¿Qué le parece Xcentric Ripper?

Ha dado muy buenos resultados para enfrentar la contingencia, sectores muy duros con presencia de areniscas, estábamos en proceso de implementar voladura.

¿Cómo supo de Xcentric Ripper?

Mediante una de las empresas contratistas, que tenemos en el proyecto actualmente.

¿Sobre qué material está trabajando?

Areniscas finas con clastos cementados con carbonato de calcio, imprimiendo a la roca una condición muy compacta.

¿Con qué frecuencia lo usan?

Diariamente, casi las 24 horas al día.



Nombre: Oscar Sandoval
Empresa: Constructora CONPAX, S.A.
Puesto: Jefe de Oficina Técnica

¿Cómo supo de Xcentric Ripper?

El Xcentric Ripper lo conocí a través de Internet.

¿Cuál es su interés en el Ripper?

Mi interés por este equipo es laboral, queríamos trabajar sin necesidad de voladura, y el Xcentric Ripper es una buena alternativa.

¿Qué le parece Xcentric Ripper (mantenimiento, productividad...)?

Es un equipo de mejorada productividad

respecto a equipos similares, como el martillo hidráulico o ripper tradicional, lo mejor es el poco mantenimiento que requiere y lo fácil que es hacerlo.

¿Sobre qué material están trabajando?

Trabajamos en material conglomerado y roca.

¿Con qué frecuencia lo usan (horas al día, días al mes...)?

La frecuencia de uso es diaria, 8 horas al día por 30 días al mes. Prácticamente no para desde que lo compramos.





Team TM Xcentric France junto a familiares, Fred Di Giambattista, Severine y Florent Gerland, Javier Aracama, Jaime Gómez y Garbi Viteri en Vitoria-Gasteiz, durante la visita a la fábrica de Xcentric Ripper International.



Team TM Xcentric France

Este verano hemos recibido la visita del equipo de motos Team TM Xcentric France, del que es patrocinador nuestro distribuidor de Francia.

El pasado mes de junio nos visitaron algunos de los componentes del equipo de motos **Team TM Xcentric France**, junto con algunos familiares y con nuestros distribuidores en Francia, **Xcentric France** que son sus patrocinadores. Se sorprendieron de la dimensión de la empresa y de su capacidad de producción. Ya conocían el Xcentric Ripper, pero pudieron ver todo su complejo proceso de fabricación.

Team TM Xcentric France es un equipo francés, de un fabricante italiano: TM, una empresa familiar que comenzó el padre, Roberto, y ahora es el hijo (Fred) quien se hace cargo del negocio. La familia Di Giambattista es importador oficial de esta marca en Francia. La compañía se dedica a la venta de motocicletas (a través de revendedores), así como a la gestión del equipo de motos que

participa en Enduro (Enduro GP). Tras el patrocinio de este equipo por parte de Xcentric France, nuestro distribuidor está comprometido a desarrollar conjuntamente las dos marcas (TM y Xcentric) y ahora el equipo se llama oficialmente '**Team TM Xcentric France**'. Se trata de que no sea solo un patrocinio, sino una marca común.

Xcentric France eligió el patrocinio de este deporte, ya que es el más popular entre los operadores de excavadoras. Hay muchos valores comunes: la mecánica, la maquinaria, el espíritu de grupo (trabajo conjunto), luchar contra los elementos... El piloto debe conocer dos cosas: el campo y la mecánica, como el operador de la excavadora.

En este equipo hay 3 conductores profesionales que compiten en 3 categorías diferentes: Théo Bolley #58 (Elite E1), Quentin Delhaye de

Maulde #93 (Junior) y Léo Le Quéré #98 (Espoir). Hay posibilidad de ver a dos de nuestros pilotos en el podio en la clasificación final de la temporada. En 10 carreras en el Campeonato Francés, Léo se ha subido al podio en 7 ocasiones y ha conseguido una victoria. Quentin tiene cuatro podios y una victoria y Théo ha subido a un podio.

Más info en su página de **Facebook: Team TM Xcentric France**



Team TM Xcentric France. Foto: Romain Blanchon

XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Landaluzea, 1
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es



www.xcentricripper.com

