MILES AHEAD...

Longueurs d'avance · Numéro 1 · Août 2014

... En mai dernier, quatre opérateurs de Komatsu nous ont rendu visite pour parfaire leur formation.

XCENTRIC® RIPPER

www.xcentricripper.com

sommaire

MILES AHEAD · Août 2014 · Numéro 1

L'Xcentric® Ripper 4

En formation - Komatsu 7

Machinerie - Robot de soudure IRB 2600 10

Notre staff - Fernando Rodríguez 12

Nos revendeurs - XCentric Ripper France 14

Vente/Démo - Retour sur une vente récente 16

XCENTRIC RIPPER FRANCE, S.A

38, Route d'Ales, Quartier les Mazes,
07 200 SAINT SERNIN - France
Tél : 04.75.89.08.80
Fax : 04.75.89.09.83
Gsm : 06.07.83.89.37

www.xcentricripper.fr

XR 120
XCENTRIC RIPPER
CD

L'Xcentric® Ripper

Un équipement unique pour pelles hydrauliques. Une révolution dans l'extraction des matériaux rocheux. Une gamme complète pour porteurs de 8 à 150 tonnes.

L'Xcentric Ripper est un outil développé avec les dernières Technologies les plus avancées pour l'extraction et la démolition.

Il répond aux exigences les plus élevées. Il a été breveté par Grado Cero Sistemas, un pionnier dans l'industrie. Grace à son design, une performance exceptionnelle peut être atteinte, ce qui permet un travail plus efficace.

Fabriqué entièrement en acier anti-usure, cet outil est quasiment sans entretien, il est moins bruyant que n'importe quel autre outil d'extraction. Il peut être utilisé sous l'eau sans aucun risque de dommages et être adapté à d'innombrables lieux de travail. Il est doté d'une conception mécanique innovante, l'immobilisation de l'outil est infime pour son entretien. Le coût de celui-ci reste ainsi très bas.

Dans 80% des applications de travail, l'Xcentric® Ripper est plus productif que n'importe quel outil hydraulique disponible sur le marché. Dans 70% des travaux, une productivité supérieure de 2 à 5 fois peut être atteinte.

Disponible dans des tailles plus grandes que n'importe quelle gamme actuelle de marteaux, nous pouvons également, sur demande, fabriquer des unités bien supérieures.

Dans les carrières au volume de production réduit, ou dans les carrières où le minage n'est pas ou plus autorisé pour des raisons environnementales ou de sécurité, l'Xcentric® Ripper est la seule alternative réelle pour obtenir des coûts de production raisonnables.

L'Xcentric® Ripper dispose d'une nouvelle technologie brevetée dite "d'impact par accumulation d'énergie" qui lui procure une puissance hors normes qui en fait, dans 80% des applications de travail, un outil plus productif que n'importe quel outil hydraulique existant.

Le carter d'engrenage de l'Xcentric® Ripper ne peut jamais être influencé ou endommagé de l'extérieur par la poussière, l'eau, la saleté ou n'importe quel autre facteur. Cela signifie qu'il peut fonctionner sans aucun problème dans les conditions les plus sévères, dont les tunnels, les fondations, la boue et les lieux humides.

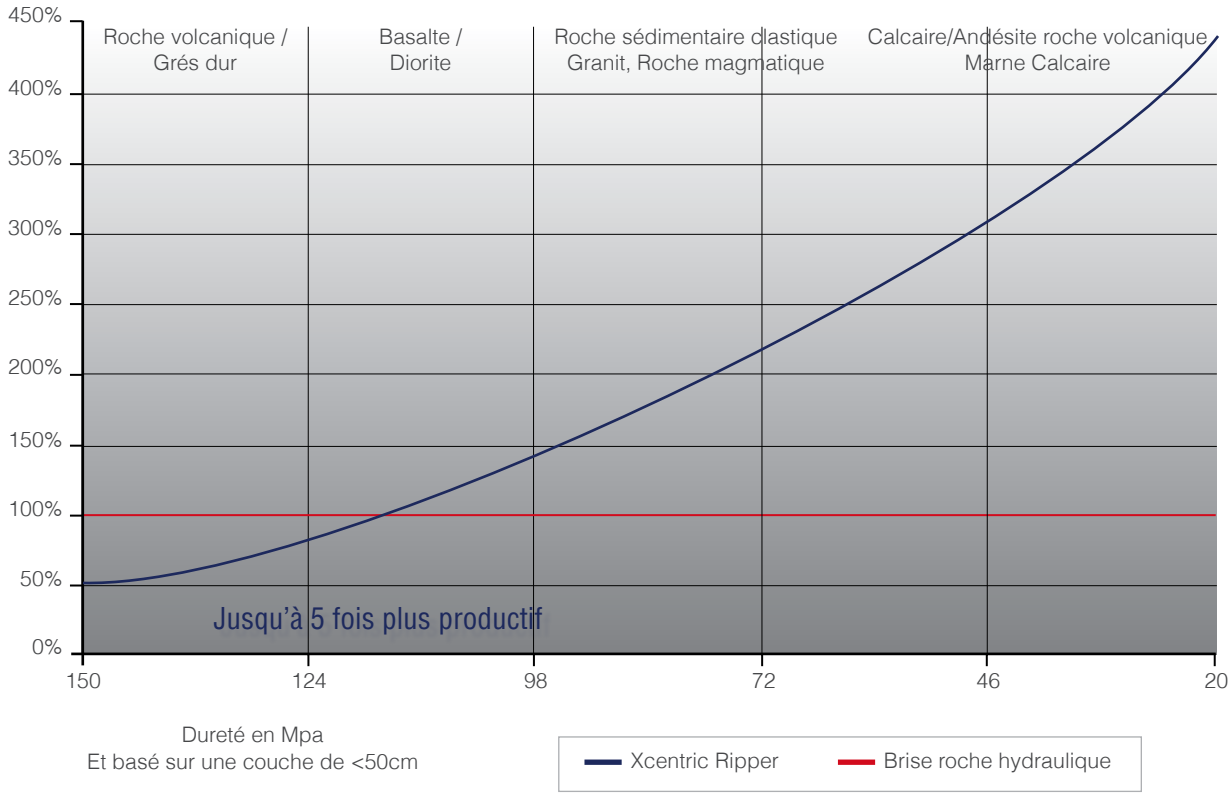
En outre, l'Xcentric Ripper peut travailler, sans aucune modification couteuse et complexe, dans les plus grands projets off Shore (ports, canaux, mers, océans). C'est là ou l'Xcentric Ripper permet d'économiser considérablement le coût de l'entretien et des réparations très onéreuses qui apparaissent, normalement, dans de telles conditions de travail.

Pour en savoir plus, visitez :
www.xcentricripper.fr

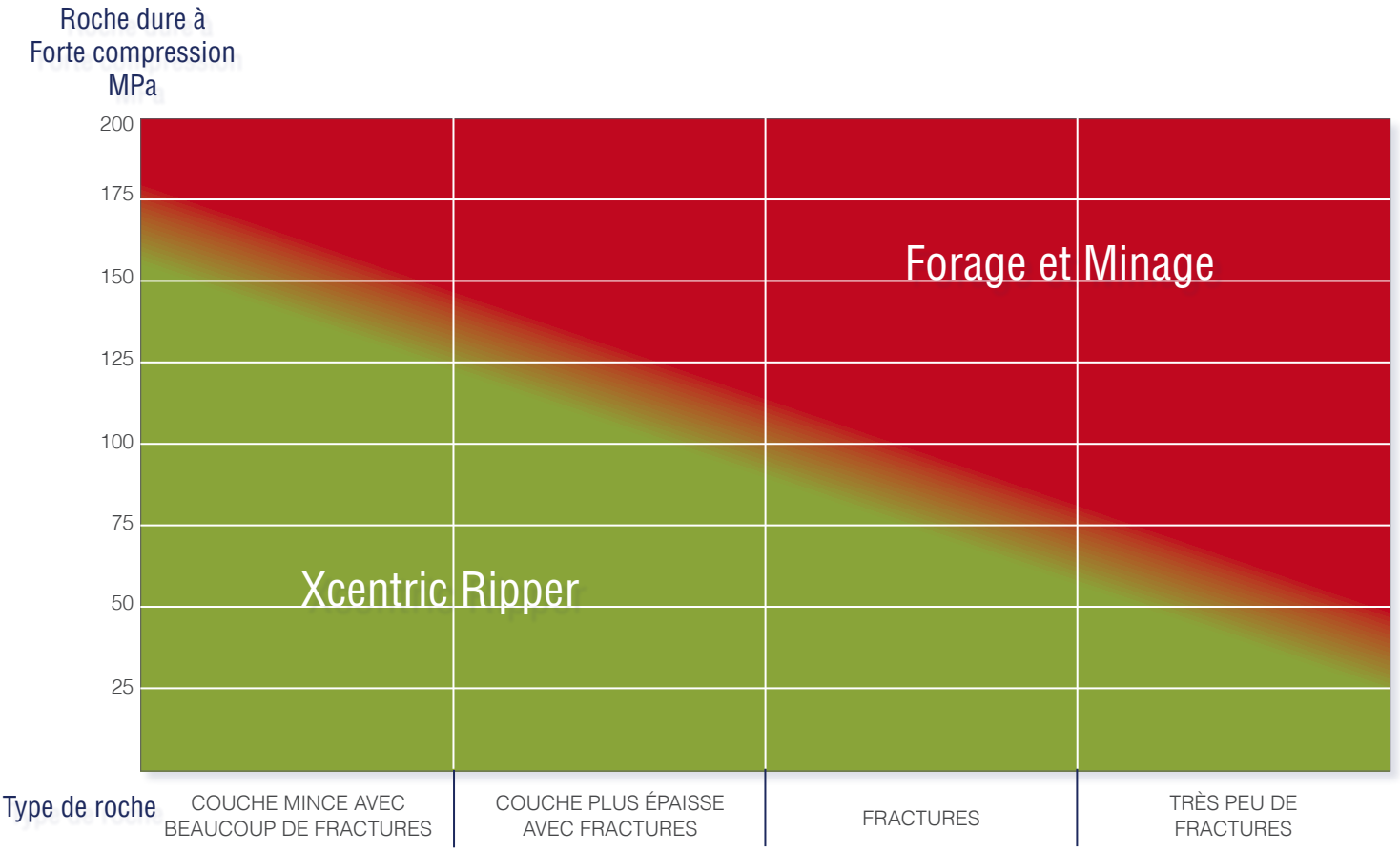
Avantages du Xcentric® Ripper

- ✔ **3 à 5 fois plus de production**
- ✔ **Niveaux de bruit minimum**
- ✔ **Entretien réduit**
- ✔ **Aucune lubrification quotidienne requise**
- ✔ **Minimum de consommation de pièces d'usure**
- ✔ **Longue durée de vie des composants**
- ✔ **Moins de consommation de carburant par m3/tonne de produit**
- ✔ **Moins d'émissions de CO2 par m3/tonne de produit**
- ✔ **Protection environnementale Huile Bio et Graisse Bio**
- ✔ **Peut être une solution économique pour l'extraction**
- ✔ **Travail sous l'eau sans aucune modification**
- ✔ **Facile à utiliser**
- ✔ **Amélioration du confort des opérateurs**

Tableau comparatif



Faisabilité de L'xcentric® Ripper



Komatsu dans notre usine

En mai dernier, quatre opérateurs de Komatsu nous ont rendu visite dans le cadre d'une formation à l'utilisation du Xcentric® Ripper

En mai dernier, nous avons reçu dans nos locaux la visite de quatre employés de Komatsu au cours d'un stage de formation pour la manipulation du Xcentric® Ripper. La relation étroite avec Komatsu a débuté en 2013, lorsque les deux sociétés ont conclu un accord, en vertu duquel la firme japonaise bien connue a acquis les droits exclusifs de distribution des outils et pièces détachées Xcentric® Ripper pour 82 pays autour du monde. C'est pourquoi nous trouvons hautement souhaitable que le personnel des deux entreprises maintienne une collaboration étroite afin qu'ils possèdent des connaissances actualisées de nos produits.

Durant l'apprentissage, les éléments suivants ont été développés:

- Techniques de démontage et de remontage des différents modèles de XR.
- Analyse et compréhension du manuel de l'atelier.
- Le processus d'exécution de tests de montage différents lors de l'assemblage.
- Connaissance du fonctionnement du XR, ainsi que la détection et la résolution des problèmes.
- Prise de contact avec tous les modèles et les piéces correspondantes.
- Connaissance de la fabrication des XR et des caractèristiques de sa structure.

Tomoyuki Ikari

* 37 ans
* Un fils
* Experience: 6 ans, mais dans les bureaux

Saori Ibi

* 28 ans
* Célibataire
* Experience: 1 an

"Chez Grado Cero (Go), la communication entre les employés et les supérieurs est bien plus directe qu'au Japon."

"Je n'avais jamais pensé à la nature des sols avant. Maintenant, je me retrouve tout le temps à analyser les roches quand je voyage."

• Configuration et optimisation des pelles pour une utilisation parfaite du ripper.
• Instructions d'exploitation du ripper sur le terrain.

Le but de ce cours est donc de former le personnel à la fois dans les aspects techniques et pratiques, en leur fournissant les instructions nécessaires pour gérer efficacement le Xcentric® Ripper.

Tomoyuki, Saori, Yoshihiro et Ryouma voulaient partager leur expérience avec nous. Après deux semaines de formation et d'apprentissage hardus, ils ont pû également profiter de leur temps libre pour faire du tourisme dans notre ville et ses environs. Ils nous ont confié avoir été surpris par nos traditions, notre façon de travailler et notre temps de loisir. Après tout, nous sommes deux cultures différentes réunies par le même projet commercial.

"Nous aimons la proximité des relations entre la direction et les employés. C'est une richesse pour l'entreprise."

■ **Qu'avez-vous appris durant ces deux semaines d'apprentissage?**
RYOUMA: Avant de venir à Vitoria je n'avais aucune expérience avec le Xcentric Ripper, uniquement quelques informations. Maintenant, grâce à nos formateurs, je connais la méthode la plus efficace pour l'extraction, avec le Xcentric Ripper.
YOSHIHIRO: J'ai appris beaucoup de choses, mais je pense que j'ai besoin de plus de pratique dans différents types de roches et dans des lieux différents, en effet nous avons travaillé avec l'outil dans un seul type de sol.
SAORI: Je n'avais jamais pensé auparavant aux différentes roches. Maintenant, je me surprend tout le temps à regarder les sols quand je voyage, j'imagine comment ils sont structurés, leur matériau, la façon dont les couches se superposent en sous-sol, comment je pourrais les affronter avec le ripper ... (rires).

■ **Maintenant, diriez-vous que vous vous sentez prêts à travailler avec le Ripper ou que vous voulez en apprendre plus?**
YOSHIHIRO: Je pense que nous avons besoin de de pratique désormais. Les questions

Sur le terrain…

Yoshihiro Koutake

* 30 ans
* Marié. Une fille
* Experience: 6 ans au sein du département Démonstration

"Je pense qu'il serait intéressant d'assister à plus de démos avec Jaime et Fernando pour continuer à apprendre."

Ryouma Kajiya

* 23 ans
* Célibataire
* Experience: 4 ans

"Maintenant, je connais la méthode d'extraction la plus efficace avec l'Xcentric Ripper."

surgissent lorsque l'on travaille et que l'on cherche à en savoir plus. Je pense aussi qu'il serait intéressant d'accompagner Jaime et Fernando sur de nombreuses démos afin de continuer à apprendre.

- **Que pensez-vous de notre société et de nos méthodes de travail?**

TOMOYUKI: Nous sommes surpris de constater que vous effectuez très peu d'heures supplémentaires contrairement à nous, au Japon, et vous ne portez pas de vêtements strictes au bureau. Toutefois, ça ne nous déplait pas. Nous apprécions également la relation étroite que PDG a avec tous ses employés. Cela rend la communication plus fluide, ce qui est toujours bon pour l'entreprise. C'est très différent au Japon dans une grande entreprise comme Komatsu.

- **Dans un autre registre, qu'avez-vous fait de votre temps libre? Des visites?**

TOMOYUKI: C'était la première fois à l'étranger pour Saori, Yoshihiro et Ryouma, donc ça a été une grande expérience pour eux. Pour moi aussi, mais la cuisine asiatique me manque, spécialement manger du riz tous les jours... Nous avons trouvé étonnant de voir autant de personnes d'âges différents tous ensemble dans le même genre de bars. C'est très différent du Japon. Mais nous avons beaucoup aimé, spécialement Kalimotxo! (rires).

SAORI: Pour certains d'entre nous c'était également la première fois que nous entrions dans une boite de nuit. Nous vivons dans des petites villes au japon où il n'y a que des bars normaux.

RYOUMA: Nous avons visité La Rioja le week-end dernier et nous avons vraiment aimé. Nous avons des vignobles au Japon, mais ceux à La Rioja sont énormes. Et nous avons adoré le plat 'patatas con chorizo'.

YOSHIHIRO: Et maintenant, nous savons aussi comment fabriquer un tonneau! (rires).

"C'est étonnant de trouver autant de personnes d'âges différents, ensemble, dans le même bar."

Merci de votre confiance et comptez sur nous en cas de besoin. Bonne chance à tous !

En visite...

Robot de soudure IRB 2600

L'IRB 2600 est le deuxiéme modèle de robot de la gamme de nouvelle génération qui dispose de nouvelles capacités et de nombreuses améliorations. C'est un robot compact avec une haute capacité de charge utile.

En décembre 2013, Xcentric Ripper a commencé à utiliser ce modèle de robot de soudure de l'entreprise **ABB**. Il dispose de nombreux atouts et de bonnes possibilités d'évolution dans la soudure de composants de grandeur moyenne. C'est exactement le type de pièces qui composent nos unités XR30 et XR40.

IRB 2600 se compose de 6 axes différents ainsi que deux axes de conduite du positionneur, de sorte qu'il peut atteindre presque toutes les positions de soudage. Par conséquent, il offre une manipulation facile des composants.

L'équipement de soudure à l'arc est alimenté par **ESAB** et le type de soudure est appelé soudure "MIG / MAG ArcoSpray", qui obtient une meilleure finition en un temps record. Il crée un cordon de soudure de base supportée par deux bourrelets de protection, qui renforcent la pièce et forment le joint lisse. Ce genre de soudures sont de meilleure qualité que ceux faits à la main, et vous pouvez obtenir de meilleurs résultats esthétiques. Le gaz est constitué de 85% de CO2 et 15% d'argon. Il nécessite un fil de soudure de ø1.4mm.

Le robot est équipé d'un système de détection de pièce, qui détecte la position d'une pièce avant de commencer à travailler. Il peut se

Le Robot de soudure IRB 2600

- **Robot de 4ème génération, basé sur 37 ans d'expérience.**
- **Compact, léger et souple pour une utilisation maximale de l'espace.**
- **Haute performance délivrant des cycles de travail jusqu'à 25% plus courts.**
- **Précision des mouvements pour augmenter la productivité et la qualité.**
- **Très fiable avec la meilleure classe de protection.**
- **Charge utile augmentée de 20 à 70% vis à vis de la 3ème génération.**
- **Accessibilité sous la base augmentée de 110 à 150% par rapport à la 3ème génération.**
- **Facile à utiliser, facile à intégrer.**
- **Quatre buses de travail : les signaux numériques, l'air, la puissance supérieure du bras et les blocages électroniques de positions.**

régler automatiquement en fonction de différents points de la pièce pour déterminer sa position avec une grande précision.

Une autre fonction remarquable d'IRB 2600 est sa capacité pour traquer les articulations. Le robot parcours les jointures grâce à la variation de tension, réajustant sa position tout seul, peu importe les différences entre les pièces.

De plus, il possède un système anti-collision qui permet l'arrêt du processus de travail en cas de détection d'objet ou de personne pour des raisons de sécurité. Il est équipé également d'un systeme auto-nettoyant et d'une torche auto-réglable.

Au final, le plus grand avantage du IRB 2600 est le gain de temps dans le processus de soudure. En effet, il permet **d'augmenter** drastiquement **la production** et d'être en mesure de terminer une pièce en moitié moins de temps qu'habituellement.

Nous faisons confiance aux meilleures marques pour garantir de meilleurs résultats.

ABB

- Leader mondial des technologies de l'énergie et de l'automatisation.
- Depuis 1988 ABB.
  Asea (1883) + Brown Boveri (1891)
- Filiales dans plus de 100 pays.
- Objectifs: contribuer au développement durable en proposant des solutions technologiques qui améliorent l'efficacité énergétique, la fiabilité du réseau électrique et la productivité des industries et des installations.

ESAB

- Un leader mondial des équipements de soudure, de découpe et de consommables.
- Depuis 110 ans, ESAB est alimenté par la volonté constante d'améliorer et de renouveler la relation client.
- Succursales partout dans le monde.
- Objectifs: L'amélioration permanente est notre style de vie. La créativité individuelle et organisationnelle amènent les idées révolutionnaires pour la technologie, les produits, les solutions et les processus.

Fernando Rodríguez

Nom: Fernando Rodríguez

Age: 49 ans

Job: Formateur et démonstrateur Xcentric® Ripper, en interne et auprès des clients

Ancienneté: 5 ans
(Depuis la création de l'entreprise.)

Dans cette section, nous sommes fiers d'interviewer un membre historique de notre personnel. Fernando Rodriguez, qui est l'un des premiers collaborateurs de l'entreprise. Il a joué un rôle important dans le processus de tests qui a finalement rendu possible la production du premier Xcentric® Ripper.

En effet, Fernando travaillait pour Finerlan (Société du groupe Grado Cero), et c'est lui qui a testé pendant plus de deux ans le prototype du Ripper, pour l'améliorer jusqu'à obtenir un résultat exceptionnel et l'outil performant qu'est le XCentric Ripper. Merci à lui pour son savoir.
Nous avons parlé avec lui:

> "Je voyage dès que possible auprès de distributeurs ou de clients pour effectuer des démos."

- **Fernando, décrivez-nous votre rôle au sein de la société, que faites vous aujourd'hui?**

  Mon rôle principal est d'apprendre à gérer un Xcentric® Ripper et effectuer des démonstrations de son utilisation. J'enseigne également comment installer la machine. C'est pourquoi je voyage partout où nos clients ou distributeurs doivent effectuer des démonstrations dans les carrières, travaux publics, etc... Nous enseignons aux opérateurs comment gérer un XR dans leur propre environnement de travail. Je voyage habituellement seul même si Javier Aracama (CEO de Xcentric® Ripper) vient parfois avec moi.

- **Quelle aspect de Xcentric® Ripper International voudriez-vous mettre en avant?**

  En général, je pense positivement. C'est sans aucun doute une grande entreprise, elle est bien organisée et devient plus en plus performante. Son personnel est hautement qualifié dans chaque branche et j'apprécie qu'elle investisse continuellement dans la recherche et le développement, ce qui est toujours bon pour toute entreprise.

> Les clients sont souvent surpris par le volume de production fourni par le Xcentric® Ripper.

Qu'appreciez-vous le plus et le moins dans votre travail?

Je n'aime pas, bien évidemment, tout ce que parcourir de longues distances implique. Je veux parler des aéroports, des horaires des vols, des retards, du décalage horaire... Ce que j'aime le plus, c'est le travail lui-même. Je suis fou des pelles et du XR... Mon travail est donc passionnant, d'autant que le produit est vraiment fiable, je suis toujours confiant lors des démos. Le Xcentric® Ripper ne vous laissera jamais tomber.

Après toutes ces années, quels évènements ou anecdote aimeriez vous nous raconter?

Pour la mauvaise expérience, je me souviens surtout d'une fois où pour se rendre en Inde, les pneus du train d'atterrissage ont sauté... juste un instant avant de décoller... C'était si effrayant !!!
En ce qui concerne le bon côté, je choisirais la réaction des clients lors des démos. Ils sont souvent surpris par le volume de production fourni par le Xcentric® Ripper. En fait, ils peuvent facilement vérifier que la production de XR est parfois beaucoup plus élevée que celle faite par leurs marteaux hydrauliques.

Pour terminer, imaginons que vous ne travaillez pas pour Xcentric® Ripper, que feriez-vous?

J'aime vraiment mon travail et je suis passionné par les machines et les pelles. Quoi qu'il en soit, je pense que je ferais quelque chose lié à la construction c'est sûr... Je pourrai être un chauffeur de camion. J'aime aussi l'électromécanique. Mais vraiment, je ferais quelque chose en rapport avec les machines.

Zoom sur XCentric® Ripper France

Une réussite humaine & Technologique

Photo d'équipe avec les revendeurs

En 2009, **Florent Gerland** est concessionnaire régional multimarques spécialisé dans la vente et la location de matériel TP, il distribue notamment les équipements *Grado Cero*. C'est le Président de cette société, Javier Aracama, qui va lui faire découvrir le prototype du XCentric® Ripper. Dès lors, convaincu du caractère exceptionnel de cet outil, il créé avec son épouse une nouvelle société pour assurer son importation sur le territoire français. En 2011, **XCentric® Ripper France** était née.

Montrer & Demontrer

A partir de ce moment, Florent Gerland parcours la France dans tous les sens, multipliant les démonstrations, persuadé que c'est en prouvant l'efficacité du Xcentric® Ripper qu'il pourra convaincre les professionnels d'adopter cet outil révolutionnaire.

Grâce à son réseau de clients, c'est dans sa région (Rhône Alpes, autour de Lyon) qu'il réalise ses premières ventes, essentiellement dans les carrière où le haut rendement de production du Xcentric® Ripper fait des merveilles.

C'est en 2012 que les ventes décollent, de nombreux professionnels indépendants adoptent le Xcentric® Ripper suivi par de grands noms du TP et de l'extraction. Grâce à XCentric® Ripper France, nos rippers sont présents sur de nombreux chantiers d'importance, comme la construction du port Tanger Med

1. Cyril Despres
2. Une de nos premières ventes
3. Une de nos premières démos
4. Un de nos premiers salons
5. Florent Gerland & Séverine Gerland
6. Parrainage
7. Florent Gerland

(Bymaro Bouygues), l'extraction de Gypse (Placo Saint Gobain) ou la construction de la Tour Odéon à Monaco (Garelli).

Promouvoir la marque

Consciente que l'outil est totalement révolutionnaire mais qu'il reste méconnu, **Séverine Gerland** met sur pied un plan de communication pour promouvoir le Xcentric® Ripper auprès des professionnels français. Elle utilise alors tous les outils à sa disposition : site internet, réseaux sociaux, plaquette commerciale et presse spécialisée relaient l'extraordinaire rendement de ce nouvel outil venu d'Espagne.

En 2012, Xcentric® Ripper s'installe pendant 5 jours au plus grand salon Français réservé à la filière construction, Intermat Paris. Une partie de la gamme des ripper est exposée, dont certains sur pelle, le stand est un vrai succès et l'outil convainc de nombreux pros qui commandent des démos sur leurs sites.

Fin 2013, pour assurer une visibilité multimédias, la société XCentric® Ripper France et sa maison mère espagnole font le pari de parrainer le champion moto Cyril Despres, pilote en Rallye Raid et 5 fois vainqueur du Dakar, pour l'édition 2014. C'est ainsi que Xcentric® Ripper a pu être vu par des millions de gens à travers le monde. Depuis XCentric® Ripper France est le sponsor de motards ou évènements à travers le pays.

Developper le reseau

Début 2014, fort du succès du Ripper en France, Xcentric® Ripper International choisi d'entrer dans le capital de son distributeur français pour créer une nouvelle société capable d'accélérer son implantation sur l'ensemble du territoire.

A l'image de ce qui se fait en Espagne, le réseau de distributeurs officiels est renforcé, avec l'objectif de sélectionner des acteurs majeurs du secteur (Curty Matériels, Somatec MTPI, SAMI TP...) disposant d'équipes de techniciens pointus.

Il s'agit en effet d'assurer la promotion et la vente mais aussi l'installation, la formation des opérateurs, la distribution rapide des pièces détachées et le suivi des rippers auprès des clients, avec le même souci d'excellence qui caractérise la conception et la production en usine. On peut aujourd'hui dire que la France a définitivement adopté le XCentric® Ripper. Et l'aventure ne fait que commencer.

Retour sur une vente récente

Encore un client satisfait de son Xcentric® Ripper

- **Client:**
  Chardot TP
  departement 55, France
- **Xcentric® Ripper:**
  XR80 et XR30

La Société **Chardot TP** basée à Commercy dans la Meuse est une entreprise familiale qui emploie une cinquantaine de personnes. Spécialisée dans les travaux publics et l'extraction, l'entreprise possède sa propre carrière mais elle intervient également comme prestataire, dans les carrières des entreprises voisines.

Limiter le recours aux explosifs

En 2013, suite au durcissement des normes environnementales, **Chardot TP** cherche une alternative au Minage, dont les autorisations sont de plus en plus limitées. Suite à une démonstration concluante sur site, l'entreprise a investi dans un Xcentric® Ripper XR80, montée

GO
XCENTRIC
XR 80

sur une pelle de 80 Tonnes, pour extraction dans sa propre carrière.

Avec des opérateurs rapidement formés par notre distributeur français, les volumes d'extraction ont dépassé les espérances du client qui a pu maintenir une production élevée, souvent au delà des volumes atteints autrefois avec le minage. Grâce au XR80, le recours aux explosifs est totalement abandonné.

Une reussite qui s'etend

Les qualités du Xcentric® Ripper ont rapidement séduit les entreprises voisines qui ont sollicité la société **Chardot** pour des interventions régulières dans leurs carrières. C'est ainsi que Les Fours à Chaux (Holcim - Carmeuse) ont fait appel à eux pour l'extraction de leur matériau.

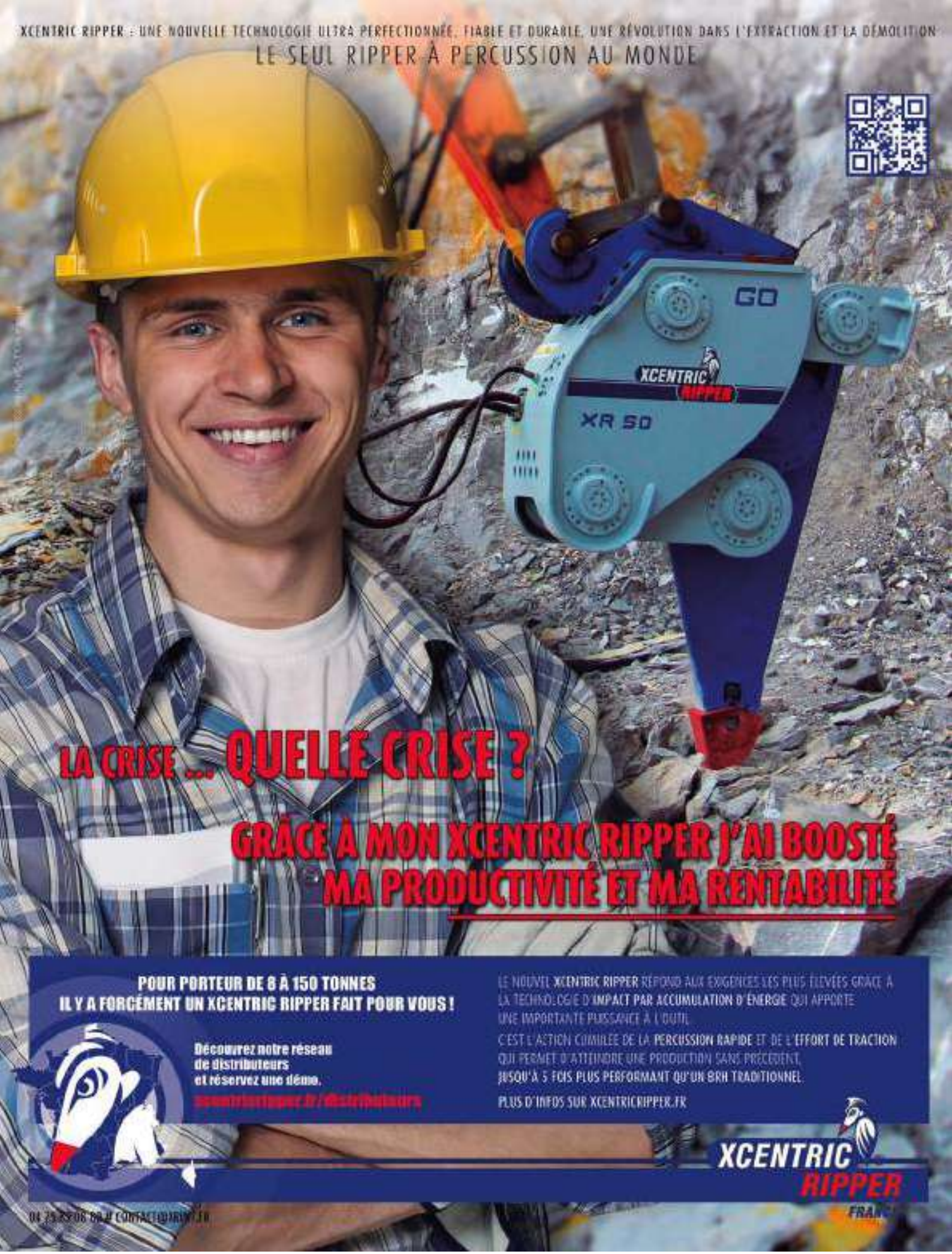
De ce fait, aujourd'hui, notre client à un carnet de commande à plus d'un an de travail avec le ripper. Il a donc investi sur un deuxième ripper: XR30 monté sur une 25 Tonnes. Et il envisage à ce jour d'investir dans un troisième Ripper de la gamme.

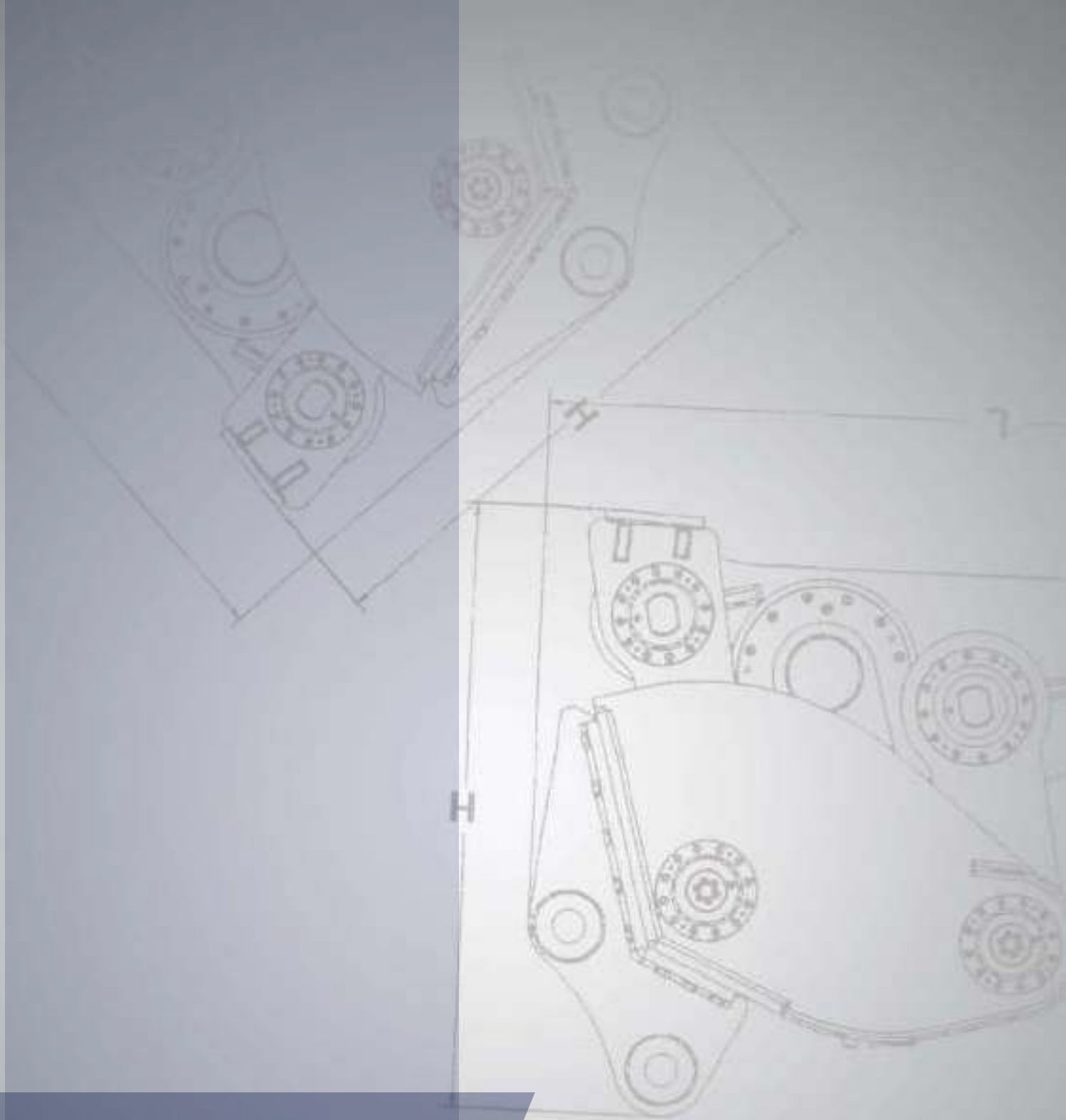
C'est chaque jour, sur site, que nos rippers démontrent leur excellence. Plus que jamais, la satisfaction du client est le principal argument de vente de Xcentric® Ripper.

Xcentric® Ripper "Démo Live" au Salon B&TP 2014

En France, la prochaine exhibition du XCentric Ripper se déroulera, du 11 au 13 septembre 2014, au Salon B&TP de Chartres (Dep 28, à une heure de Paris.). Un évènement à "grand spectacle" pour de nombreux professionnels où notre équipe se chargera de démontrer, en conditions réelles, la polyvalence et la productivité du XCentric Ripper XR20.

Infos & inscription sur :
http://www.salonbettp.com/


XCENTRIC RIPPER : UNE NOUVELLE TECHNOLOGIE ULTRA PERFECTIONNÉE, FIABLE ET DURABLE, UNE RÉVOLUTION DANS L'EXTRACTION ET LA DÉMOLITION
LE SEUL RIPPER À PERCUSSION AU MONDE
XCENTRIC RIPPER
XR 50
LA CRISE ... QUELLE CRISE ?
GRÂCE À MON XCENTRIC RIPPER J'AI BOOSTÉ MA PRODUCTIVITÉ ET MA RENTABILITÉ
POUR PORTEUR DE 8 À 150 TONNES
IL Y A FORCÉMENT UN XCENTRIC RIPPER FAIT POUR VOUS !
Découvrez notre réseau de distributeurs et réservez une démo.
LE NOUVEL XCENTRIC RIPPER RÉPOND AUX EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES GRÂCE À LA TECHNOLOGIE D'IMPACT PAR ACCUMULATION D'ÉNERGIE QUI APPORTE UNE IMPORTANTE PUISSANCE À L'OUTIL.
C'EST L'ACTION CUMULÉE DE LA PERCUSSION RAPIDE ET DE L'EFFORT DE TRACTION QUI PERMET D'ATTEINDRE UNE PRODUCTION SANS PRÉCÉDENT.
JUSQU'À 3 FOIS PLUS PERFORMANT QU'UN BRH TRADITIONNEL
PLUS D'INFOS SUR XCENTRICRIPPER.FR
XCENTRIC RIPPER
FRANCE



XCENTRIC RIPPER FRANCE, S.A

38, Route d'Ales, Quartier les Mazes,
07 200 SAINT SERNIN - France
Tél : 04.75.89.08.80
Fax : 04.75.89.09.83
Gsm : 06.07.83.89.37

www.xcentricripper.fr