

MILES AHEAD...

Número 21 · Septiembre 2022



■■■ El Xcentric Ripper ha demostrado que consigue rentabilizar los proyectos de excavación y extracción de roca



XCENTRIC®

www.xcentricripper.com



MILES AHEAD · Septiembre 2022 · Número 21

Nuestros productos - Xcentric Ripper, la opción para ahorrar combustible	4
Eventos -	
• TP Expo (Francia).....	6
• M&T Expo en Brasil.....	7
• RWM letsrecyclelive 2022.....	8
Opinión de clientes - Uno de los primeros clientes.....	9
Nuestra maquinaria - Los veteranos del taller.....	10
Nuestros trabajadores - Andoni Etxebarria.....	12
Nuestros distribuidores - Duromin en Portugal	14



PRÓXIMOS **E**VENTOS SMOPYC 2023

XCENTRIC estará presente en el
19 SALÓN INTERNACIONAL DE MAQUINARIA
DE OBRAS PÚBLICAS, CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA,
en Zaragoza, del 26 al 29 de abril de 2023.
Nos podrás visitar en el: Pabellón 6 – Stand D-E/11-22



SMOPYC

2023

19 SALÓN INTERNACIONAL DE MAQUINARIA DE
OBRAS PÚBLICAS, CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA

19 INTERNATIONAL SHOW OF PUBLIC WORKS,
CONSTRUCTION AND MINING MACHINERY

26-29 ABRIL/
APRIL
ZARAGOZA (ESPAÑA/SPAIN)

CONTACTO: XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15. 01015 Vitoria-Gasteiz. España

Tel.: +34 945 290 555 · info@xrint.es

XCENTRIC®

www.xcentricripper.com



Xcentric Ripper modelo XR52 trabajando en una cantera.

Xcentric Ripper, la opción para ahorrar combustible

Está demostrado que el Xcentric Ripper es una herramienta que logra que los proyectos sean realmente rentables

**“¿Qué maquinaria compro?
¿Qué implemento resultará más rentable?”**

Posiblemente éstas sean algunas de las primera preguntas que nos hacemos a la hora de decidir sobre la compra de maquinaria para un proyecto de excavación, demolición, dragado, etc. Es una decisión complicada y que influirá tanto en los costes finales como en el tiempo empleado para realizar el trabajo.

Hoy en día, además de tener en cuenta los costes generados por el mantenimiento de la maquinaria así como los de las piezas de desgaste, hay que contar con los altos costos del combustible. Estamos viendo cómo el precio, a pesar de haber bajado algo, sigue en cifras muy altas tras el verano. Esto impacta negativamente en las obras que ya se están realizando, y es un punto más a valorar en los proyectos que aún no han arrancado y se están gestionando.

Dentro del mercado de implementos de excavadoras destinados a la excavación o extracción de roca, el “rey” siempre ha sido el martillo hidráulico. Pero desde hace unos años se han ido incorporando otras opciones. Actualmente, una de las más rentables, además de versátiles, es nuestro Xcentric Ripper.

Este implemento hidráulico lleva ya más de 12 años en el mercado. Está desarrollado con un sistema patentado de “tecnología de

Productivity Xcentric Ripper / Hydraulic Breaker

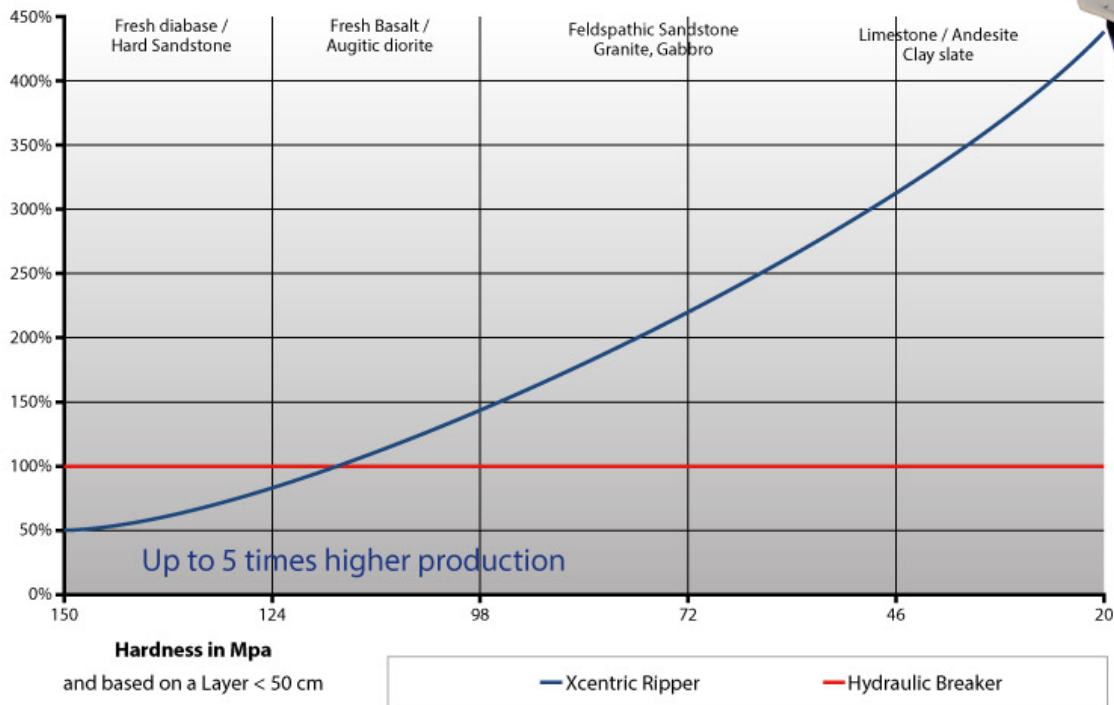


Tabla comparativa de la producción del Xcentric Ripper y el martillo hidráulico dependiendo del tipo de roca.

impacto por acumulación de energía”, lo que lo hace en el 80% de las aplicaciones de trabajo, más productivo que el martillo hidráulico.

Entre sus aplicaciones están: excavación (canteras, zanjas, túneles, construcción, ‘permafrost’, trabajos bajo el agua...), demolición (hormigón, bajo el agua...), reciclaje (escorias), dragado o minería. Además, contamos con distribuidores en más de 50 países.

Como siempre, dependerá del tipo de trabajo, pero con el Xcentric Ripper se puede lograr un ahorro medio de combustible estimado de entre un 25% y un 30% en comparación con el uso del martillo hidráulico. E incluso, en algún caso, se puede

hablar de un ahorro de hasta un 50% que, dado el precio actual de los combustibles, es más que destacable. En la tabla de esta página se puede ver la comparativa de producción con el martillo hidráulico según el tipo de roca.

Otro aspecto a tener en cuenta, es el mínimo mantenimiento que requiere esta máquina, ya que, por ejemplo, no necesita lubricación diaria. Al igual que el consumo de piezas de desgaste, que es mínimo.

Es cierto que el coste inicial de este implemento es superior a otros, pero por todos los anteriores motivos, se amortiza en poco tiempo, y la productividad y los ahorros obtenidos compensan el esfuerzo inicial.

La mayoría de los distribuidores de Xcentric ofrecen la posibilidad de realizar una demo y ver in situ los beneficios de esta herramienta. Lo más recomendable es consultar directamente con ellos o con fábrica cuál sería la mejor opción, dentro de todos los modelos que hay, para valorar también la productividad que se puede obtener con el Xcentric Ripper en cada caso.

Para ampliar información, como siempre, se puede visitar nuestra página web y nuestro canal de YouTube, para ver en funcionamiento tanto el Xcentric Ripper como el resto de implementos de Xcentric:

www.xcentricripper.com
www.youtube.com/XcentricRipper

TP Expo en Francia

Una pequeña feria, pero con muy buenos resultados, organizada por la Asociación Technique TP en Francia

Durante los días 23 y 24 del pasado mes de junio se celebró en Egletons (Francia) una exposición llamada TP Expo, a la que acudió como expositor nuestro distribuidor en Francia 'Xcentric France'. Esta exposición estaba organizada por la Asociación Technique TP, de la que son miembros tanto Xcentric Ripper International como Xcentric France, en colaboración con el Centro de Enseñanza de Obras Públicas de Egletons (EATP-EFIATP-CFCTP).

Según nuestro distribuidor francés, Florent Gerland, este evento fue "exitoso". En él hubo 80 expositores dedicados a Obras Públicas y Equipamiento Forestal. Hubo 3 hectáreas de plataforma, y además de los stands donde se podían ver los productos de los expositores, se realizaron muchas



demostraciones de las máquinas. En nuestro caso, un Xcentric Crusher XC19 estuvo realizando demostraciones de trituración de roca, junto a un cribador de la marca ALLU (ALLU Transformer).

Para nuestro distribuidor el resultado de la asistencia a esta exposición fue muy positivo, ya que recibieron la visita de muchos clientes actuales y potenciales de los productos Xcentric.



M&T Expo en Brasil

Nuestro distribuidor de Brasil, PRIME Máquinas, acudió a esta feria, la mayor de América Latina en este sector



lo siguiente: “el equipo llamó la atención de muchos visitantes de Brasil y de otros países como Uruguay y Paraguay”.

Tal como resaltan en la web de M&T Expo, el evento contó con 54.000 m², con stands en interior y exterior. Hubo más de 30.000 visitantes de más de 41 países diferentes, de los que el 81% participaron en la toma de decisiones. Y ya se anuncia, además, su doceava edición para el año 2024.

Experiencia positiva, por tanto, para nuestro distribuidor, que pudo dar a conocer y mostrar las ventajas de los productos Xcentric, y en concreto del Xcentric Crusher.

Hace unas semanas tuvo lugar en São Paulo, SP Brasil, la feria M&T Expo, que desde 1995 es una de las más importantes ferias de negocios de la industria de equipos para la construcción y minería. El evento, que forma parte de la red internacional bauma, es el más grande de este tipo en América Latina.

A esta 11^a edición, que se celebró entre los días 30 de agosto y 2 de septiembre, acudió como expositor nuestro distribuidor de Brasil, PRIME Máquinas. En su stand exhibieron un cazo machacador Xcentric Crusher, modelo XC20 y, según sus palabras, “fue un éxito, por tratarse

de un equipo diferenciado y de gran calidad.” Jair Rosa, director de PRIME Máquinas, destaca





RWM Letsrecyclelive 2022

Nuestros distribuidores Blue Group acudieron a esta feria celebrada en Birmingham a mediados de septiembre

Blue Group asistió recientemente al evento RWM Letsrecyclelive 2022 en NEC, Birmingham, los días 14 y 15 de septiembre. “Llevamos dos cazos machacadores Xcentric a la feria, con el XC9 en el área de demostración en vivo y un XC19 en nuestro stand. Este año tuvimos el stand más grande de la feria, con nada menos que 47x24m.

En el área de demostración en vivo, realizamos tres demos diarias durante los dos días y exhibimos una Doosan DX160W y un Xcentric XC9 equipado con un sistema de acoplamiento rápido OilQuick. El XC9 se usó para triturar el material duro de gran tamaño y el nivel de producción de este cazo ciertamente impresionó

a la multitud asistente. Durante la demostración, destacamos el hecho de que se fabricó íntegramente con hardox 400, la función de trituración inversa y cómo se puede cambiar la opción de tamaño del material en unos minutos.”



Uno de los primeros clientes

Karl Pitzer GmbH fue uno de los primeros en adquirir el modelo XR35 de Xcentric Ripper a través de nuestro distribuidor Kuhn

La empresa Karl Pitzer GmbH de Schladming, fue el primer cliente de nuestro distribuidor KUHN que adquirió un Xcentric Ripper, tras una demostración organizada por ellos. El modelo que compraron fue uno de los primeros que se desarrollaron, un XR35.

Esta empresa, fundada en 1961 se dedica a la construcción de caminos, embalses, instalaciones deportivas, etc. Y se encarga, además, de todo tipo de movimiento de tierras, demolición, extracción y se definen como especialistas para casos difíciles, como laderas empinadas, rocosas o suelos blandos. Por lo que el Xcentric Ripper se ajusta perfectamente al perfil de requisitos. Pitzer contaba entonces con una flota que incluía 100 vehículos, incluidas 50 excavadoras de varios tamaños, a las que poder acoplar el Xcentric Ripper.

Lo que a Pitzer le gusta del Xcentric Ripper, además del mayor rendimiento, es que el operador de la excavadora también puede usar



El bajo nivel de ruido, la baja vibración y la eliminación precisa del área son exactamente lo que necesitamos

la fuerza de desgarro del sistema hidráulico de la excavadora además o como complemento durante la operación del Ripper. Por lo tanto, puede limpiar el material suelto del área de excavación durante el proceso de desprendimiento de

rocas. *“Cuando se vuelve a usar la punta del desgarrador, se puede reposicionar de manera eficiente y precisa, lo que ahorra tiempo y energía”,* dice Pitzer. Con los martillos, intentar tirar con ellos a menudo resulta en daños al cincel.

También está impresionado por el bajo nivel de ruido que, al igual que el bajo nivel de vibraciones, juega un papel importante cuando se usa en áreas residenciales. El buen funcionamiento también hace que el trabajo sea más agradable para los empleados. Además, la facilidad de mantenimiento es siempre importante desde el punto de vista económico.

Por lo tanto, la conclusión de Pitzer es clara: *“El dispositivo es muy adecuado como complemento para operaciones especiales. El bajo nivel de ruido, la baja vibración y la eliminación precisa del área son exactamente lo que necesitamos”.*





Dos tornos de la marca CMZ, modelo TC30Y, en el taller de mecanizado de Grado Cero Sistemas.

Los veteranos del taller

Estos dos tornos de control numérico, de la marca CMZ, son las máquinas más antiguas con las que contamos en el taller de mecanizado

Desde Xcentric Ripper/Grado Cero siempre buscamos sacar al mercado nuevos productos e ir mejorando los ya existentes. Para ello, tratamos de incorporar poco a poco la maquinaria necesaria para que la fabricación de nuestros implementos se realice íntegramente en nuestras instalaciones. Es por esto que buscamos contar con las mejores herramientas, que nos permitan fabricar en menos tiempo y con la mayor calidad.

En los últimos años hemos ido añadiendo nuevos tornos y centros de mecanizado que nos han permitido desarrollar las piezas de los nuevos productos y modelos de nuestras máquinas. Pero, como siempre, tiene que haber veteranos, y en este caso, contamos con **2 tornos** de la marca **CMZ** que llevan con nosotros muchos años, y siguen dando el servicio que necesitamos. Esta marca española, de referencia internacional, lleva más de

75 años en el mercado de la máquina herramienta, creciendo exponencialmente hasta adquirir una notable dimensión, tal como explican en su página web. Aspiran a ser un referente en el sector del mecanizado por arranque de viruta.

A lo largo de estos años, hemos ido adaptando el uso de estos tornos a las piezas necesarias para cada producto. Así, al inicio, se utilizaban para preparar los bulones estándar



Confiamos en las mejores marcas para obtener los mejores resultados

TORNOS CMZ - MODELO TC - 30Y

de los enganches rápidos: ST65, ST80, ST90... También casquillos para enganches más grandes. Al comenzar a fabricar los Ripper, se incorporaron otras piezas como piñones, ejes leva, bulones, etc. Y, finalmente, con la salida al mercado de los cazos machacadores (XC) y cribadores (XS), se empezaron a utilizar para el mecanizado de bulones roscados, mortajado de piñones, engrasado de los tubos excéntricos, acoplamiento elásticos, rodamientos, etc... Y también para algunas piezas específicas de los XC5F.

EQUIPAMIENTO		
Plato de 3 garras		Ø 315
Torreta		12 posiciones
Extractor de viruta		
Preajustador de herramienta		
Control		FANUC 32i
Herramienta motorizada + Eje Y	mm	+80 / -60
Luneta	Ø min	50
	Ø max	200
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Distancia entre plato y punto	mm	1.424
Ø max. torneable	mm	550
Ø volteo max. sobre bancada	mm	920
Ø volteo max. sobre carro transversal	mm	745

Andoni Etxebarria



Nombre: Andoni Etxebarria

Edad: 57 años

Puesto de trabajo: Pintor

Años con nosotros: 11 años

En este número de nuestra revista 'Miles Ahead' hemos hablado con Andoni Etxebarria, uno de los encargados de "vestir" nuestras máquinas, ya que ocupa uno de los puestos de pintor dentro del taller de montaje. Nos cuenta, tras sus 11 años de experiencia, su visión de la empresa.

■ **¿Cómo empezaste a trabajar en Grado Cero Sistemas / Xcentric Ripper?**

Empecé a trabajar en Grado Cero por casualidad. Yo trabajaba en la empresa Finerlan, que realizaba proyectos de excavación en roca y zanjas en el norte

de España. Cuando Javier Aracama inventó el Xcentric Ripper, empezó a colaborar con Finerlan para poder hacer pruebas en diferentes tipos

“El trabajo de pintura se realiza antes del montaje y después también, para hacer los retoques necesarios”

de roca y lugares de trabajo. Posteriormente, adquirió la empresa, por lo que varios de los trabajadores pasamos a formar parte de Grado Cero.

■ **¿En qué consiste tu trabajo en la empresa?**

Trabajo como pintor, tanto de los implementos, como de respuestos y algunas otras piezas. El trabajo de pintura se realiza antes del montaje y después también, una vez que las máquinas están montadas, se realizan los retoques necesarios.

■ **¿Qué es lo que más te gusta de tu trabajo aquí?**

Lo que más me gusta es poder organizarme el trabajo. Me dicen lo que tengo que pintar cada día, pero al estar solo en mi turno, puedo ir haciendo



todo a mi aire. Soy bastante perfeccionista, por lo que, en ese sentido, me gusta poder trabajar solo.

■ **¿Qué destacarías de Xcentric Ripper / Grado Cero como empresa?**

Destacaría el hecho de que fabricamos productos que se exportan a todos los continentes. Me parece que eso indica que hacemos productos de calidad y que cubren las necesidades de las empresas no solo en España, sino en todo el mundo. Creo que es positivo que productos

que se fabrican íntegramente en tu país tengan clientes a nivel mundial.

■ **Cuéntanos alguna anécdota del tiempo que llevas trabajando con nosotros.**

Hay muchas anécdotas, pero ahora mismo lo que me ha venido a la cabeza es el día

“ De Xcentric destacaría el hecho de que fabricamos productos que se exportan a todos los continentes ”

que me quedé encerrado en el patio de la empresa. Eran las 6 de la mañana y hacía muchísimo frío. Menos mal que tenía el móvil y pude llamar a un compañero para que viniera a abrirme.

■ **Finalmente, ¿a qué te hubiera gustado dedicarte si no trabajases aquí?**

No hay algo en concreto, pero sí que me gusta la agricultura, de hecho tengo una huerta, aunque es un trabajo duro. Y también me gustan mucho las artes plásticas.



Duromin en Portugal

Esta empresa especializada en la comercialización de maquinaria de construcción, lleva más de 11 años siendo distribuidores de Xcentric

En este número de 'Miles Ahead' vamos a conocer a nuestros distribuidores en el país vecino, Portugal. La empresa Duromin nos cuenta su experiencia con Xcentric Ripper, además de hacer un breve repaso a la historia de su compañía.

Historia de la empresa

Duromin nació en julio de 1984 e inició su actividad en el campo de la perforación de rocas, comercializando especialmente herramientas de la marca sueca Secoroc, siendo la responsable de su introducción en Portugal. Los trabajos en canteras, minas, represas, túneles y carreteras fueron los segmentos de mercado donde

se desarrolló la actividad inicial de Duromin. Hoy en día, con las marcas Mitsubishi y P&V, continúa apoyando a estos sectores en el campo de la perforación.

Con el apoyo de Durit, un empresa portuguesa fabricante de herramientas en carburo de tungsteno, comenzó su presencia en la perforación submarina, es decir, en la profundización y regularización de los cauces de los ríos para hacerlos navegables.

En 1994 incorporó a su actividad la venta de equipos de demolición Furukawa y la asistencia técnica necesaria, complementándolos con las correspondientes herramientas de P&V.

El año 1997 marcó el inicio de la colaboración con Kubota en el campo de las miniexcavadoras y minicargadoras, marca de la que es distribuidora y líder del mercado en Portugal, ocupando así el espacio que faltaba en la excavación, extracción y movimiento de tierras.

¿Cómo conocieron a Xcentric?

En 2011, por iniciativa del entonces Director Comercial, Duromin tuvieron sus primeros contactos con Xcentric Ripper International y tuvieron el privilegio de conocer a Javier Aracama, persona por la que sienten una gran admiración.



Duromin adoptó decididamente el ripper hidráulico Xcentric como un activo indispensable en trabajos de demolición y voladura de roca donde su aplicación es posible, incluidos los trabajos subterráneos y submarinos.

¿Qué opinan del Xcentric Ripper?

Con simple acoplamiento a cualquier excavadora hidráulica, el ripper Xcentric demuestra ser imbatible en términos de rendimiento productivo en canteras de caliza y arenisca, alcanzando una producción de 4 a 5 veces mayor en comparación

con los equipos tradicionales. Su desempeño en canteras de granitos alterados y fracturados también proporciona mayores tasas de producción que los martillos hidráulicos convencionales.

Apertura de zanjas, tuberías y reciclaje son campos de aplicación muy preferidos para este equipo. El uso en ambientes submarinos, cuando es posible, también es de gran rendimiento.

Además del costo de mantenimiento irrelevante, el reducido nivel de ruido, en comparación con el ruido causado por un martillo hidráulico,

también coloca al Xcentric Ripper en un lugar destacado, para el mismo tipo de trabajo.

Proyectos de Duromin

La reciente puesta en servicio, en el proyecto de ampliación del Metro de Lisboa, de tres unidades XR42, cuyas prestaciones y rendimiento han sido muy elogiadas, demuestra inequívocamente su fiabilidad y robustez, convirtiendo al ripper de Xcentric en un equipo excepcional.



DUROMIN

Director General

José António

Dirección

N1/IC2, km 251,9
Branca 3850-501 ALB
Portugal

Teléfono

+351 234 540 040

E-mail

logistica@duromin.pt



XCENTRIC[®]



XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es

www.xcentricripper.com

