

# MILES AHEAD...

Número 26 · Primavera - Verano 2024



**XCENTRIC RIPPER**

# SUDÁFRICA

Conocemos más a nuestro distribuidor en el país africano



**XCENTRIC**<sup>®</sup>

[www.xcentricripper.com](http://www.xcentricripper.com)

# BE XCENTRIC

BETTER • FASTER • STRONGER



## NILES AHEAD · Primavera - Verano '24 · Número 26

### NUESTROS PRODUCTOS

- Xcentric Ripper XR122 ..... 4

### FORMACIÓN

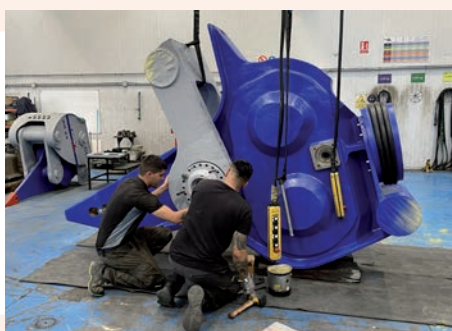
- DBF, semana de formación en Xcentric ..... 8
- Visita de Predatore desde Alemania..... 10

### NUESTROS EMPLEADOS

- Alain García ..... 12

### NUESTROS DISTRIBUIDORES

- Xcentric Ripper Sudáfrica ..... 14



Síguenos en:



**CONTACTO: XCENRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.**

Arriurdina, 15. Pol. Ind. Júndiz.

01015 Vitoria-Gasteiz. España

Tel.: +34 945 290 555 · info@xrint.es

**XCENTRIC**<sup>®</sup>  
www.xcentricripper.com

# XR122

## El “hermano mayor” viaja a Abu Dabi para trabajar bajo el agua

Entre mayo y junio, se llevó a cabo la fabricación de este “monstruo”, junto a dos cabezales, para trabajar montado en una Liebherr LH995, en Abu Dabi, en un proyecto de dragado, a través de nuestro distribuidor en Países Bajos, SAES.

Resulta impresionante ver el proceso de fabricación de esta máquina de grandes dimensiones, que se realiza íntegramente en nuestra fábrica de Vitoria-Gasteiz en España, desde el corte de la chapa hasta su montaje final.

Aquí se pueden ver las características de este modelo de Xcentric Ripper, en el que no es necesario realizar ninguna modificación para trabajar bajo el agua, una de las ventajas que tiene este implemento.



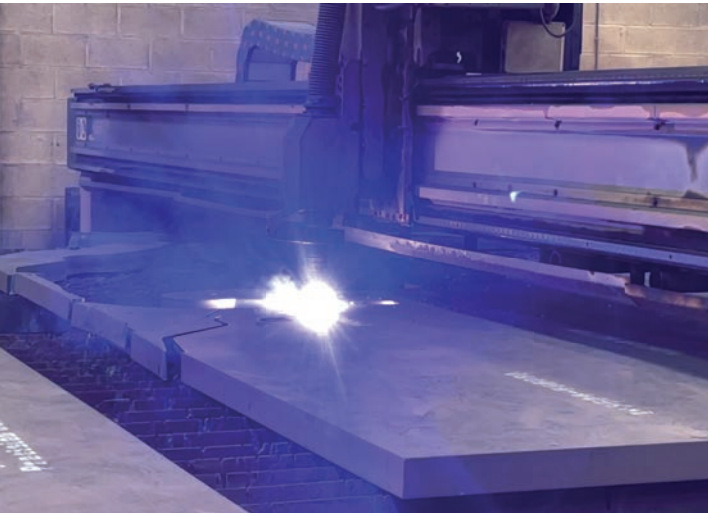
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## XR122

<b>Peso de la excavadora</b>	Ton.	100 - 140
<b>Peso operativo del Ripper</b> (con cabezal de anclaje)	kg	15.950
<b>Peso operativo del Ripper</b> (sin cabezal de anclaje)	kg	14.000
<b>Presión de trabajo</b>	MPa	30
<b>Caudal de trabajo</b>	L/min	500
<b>Frecuencia</b>	1/min	600

# PROCESO DE FABRICACIÓN - XR122

CORTE · SOLDADURA · MECANIZADO · MONTAJE





# SEMANA DE FORMACIÓN EN XCENTRIC

Nuestro distribuidor DBF Limited nos visitó en el mes de abril para formarse en el montaje de nuestros productos







El pasado mes de abril, Ferhat Zeybek (director de la empresa DBF Limited) junto a dos de sus trabajadores, Burcu Zeybek y Mehmet Emin Kesim, visitaron nuestra fábrica. La finalidad de este viaje era mejorar su conocimiento sobre el montaje tanto del Xcentric Ripper como del Xcentric Crusher, para poder resolver posibles problemas o incidencias con sus clientes, en los países en los que son distribuidores de Xcentric.

Ya habían visitado nuestra fábrica en otras ocasiones, pero esta vez vinieron acompañados de Mehmet Emin Kesim que, además de administrador, es traductor,

para mejorar así la comprensión y el aprendizaje del aspecto más técnico de nuestras máquinas. Desde Xcentric consideramos imprescindible que nuestros

---

**Es imprescindible que  
nuestros distribuidores  
conozcan tanto el manejo  
de nuestros productos  
como su montaje y  
desmontaje**

---

distribuidores conozcan de primera mano tanto el manejo de nuestros productos como su montaje, desmontaje y las piezas

que los componen, para poder dar soluciones eficientes y rápidas en sus respectivos países y áreas de distribución. Es por ello, que siempre estamos disponibles para formarles. Nuestros trabajadores del taller de montaje tienen mucha experiencia en la formación de otros mecánicos y técnicos.

Con esta formación se consigue dar un servicio de calidad al cliente, a la vez que se abaratan costos, por no tener que contar con los mecánicos de fábrica si surge algún problema y una evidente reducción en los tiempos de respuesta. Tratamos de que el cliente tenga el mejor servicio postventa posible.

# VISITA DE PREDATORE desde Alemania



## Predatore visita la planta Xcentric en España para la formación técnica de sus trabajadores

Como único proveedor alemán de los probados y potentes cazos machacadores y rippers Xcentric, para **Predatore Machines GmbH** es importante que el área de servicio de los equipos de alto rendimiento también esté cubierta de forma óptima. Por este motivo, dos empleados visitaron la planta Xcentric en España en julio de 2024.

Esto incluyó una impresionante visita guiada por la planta. Nos cuentan, de primera mano, su

experiencia durante la visita y la formación.

### CÓMO FUE SU VISITA

Nuestro jefe de taller **Lutz Hügelmeyer** y nuestra directora de marketing **Evelyn Marzano** quedaron impresionados por los procesos automatizados de alta tecnología y organizados de forma óptima en la producción.

Empezando por el departamento de diseño, donde una vez dibujadas las piezas a cortar

y posteriormente anidadas, pasamos a la producción.

El primer paso de la producción lo llevan a cabo las máquinas de corte por láser y plasma, que cortan los componentes de acero antidesgaste Hardox, con gran precisión y apenas producen residuos.

El siguiente paso de la producción es el procesamiento posterior de los componentes. Los componentes se ensamblan

y sueldan para crear un cuerpo sólido y muy resistente al desgaste hecho de acero Hardox.

La siguiente estación es el taller de torneado y fresado. En el departamento de montaje, los componentes probados se montan y se ensamblan para formar el producto final.

## FORMACIÓN

A continuación, nuestro jefe de taller recibió una formación.

Para mantener nuestro taller actualizado técnicamente y poder ofrecer el mejor servicio a largo plazo, nuestro jefe de taller pudo montar un nuevo cazo machacador junto con los montadores de Xcentric para fines de formación in situ. Esto le permitió comprender aún mejor el diseño y la tecnología. *“Para mí es importante poder ofrecer un servicio integral también para los cazos machacadores, y cada detalle y cada nuevo conocimiento son útiles”, dice Lutz Hügelmeyer. “Para mí, la experiencia técnica significa conocer y entender una máquina de cabo a rabo. Por eso, la formación periódica de nuestro socio en España es muy importante”.*

Habla en nombre de todo el equipo de Predatore, para el que el asesoramiento, las ventas, el servicio y la formación forman una sola unidad.

Nuestros empleados disfrutaron de un día muy emocionante e informativo en la planta de Xcentric en España. Nos gustaría agradecer a todo el equipo de



Xcentric su apoyo y esperamos continuar nuestra colaboración de confianza.



anayak | VH-PLUS-3000-MG



- Nombre:  
Alain García
- Edad:  
39 años
- Puesto de trabajo:  
Operario de mecanizado (fresador)
- Tiempo trabajando con nosotros:  
9 años

## ALAIN GARCÍA

En este número 26 de nuestra revista 'Miles Ahead' volvemos a pie máquina para hablar con uno de los operarios del taller de mecanizado, Alain García.

Tras más de nueve años con nosotros, nos cuenta su experiencia y su visión de la empresa.

**□ ¿Cómo empezaste a trabajar en Grado Cero Sistemas / Xcentric Ripper?**

Tengo un amigo que está trabajando en la empresa y me habló muy bien de ella; eché

dos veces el currículum y, a la segunda, hubo suerte y me llamaron. Hace más de nueve años ya de eso.

“ Mi trabajo consiste en mecanizar las piezas más grandes, como los rejonos, los sombreros o las carcasas. ”

**□ ¿En qué consiste tu trabajo en la empresa?**

Mi trabajo consiste en mecanizar piezas de gran tamaño, como

son los rejonos de los Rippers, los sombreros o las carcasas, por ejemplo. Son las piezas más grandes de nuestros productos, por lo que trabajo con máquinas de mecanizado de gran tamaño también.

**□ ¿Qué es lo que más te gusta de tu trabajo aquí?**

Lo que más me gusta de mi trabajo es que las piezas que se mecanizan son variadas, y de precisión, aunque hay veces



que es un poco estresante... Porque hay que conseguir el mejor acabado y eso, a veces, resulta estresante de algún modo. Pero, a la vez, es muy gratificante ver los buenos resultados.

□ **¿Qué destacarías de Xcentric Ripper / Grado Cero como empresa?**

Lo que más destacaría de la empresa sería la innovación y su capacidad para mejorar productos que ya existen

en el mercado. Siempre se intenta dar un paso más, para ofrecer las mejores soluciones. Observando lo que los clientes necesitan y no está en el mercado.

□ **Cuéntanos alguna anécdota del tiempo que llevas trabajando con nosotros.**

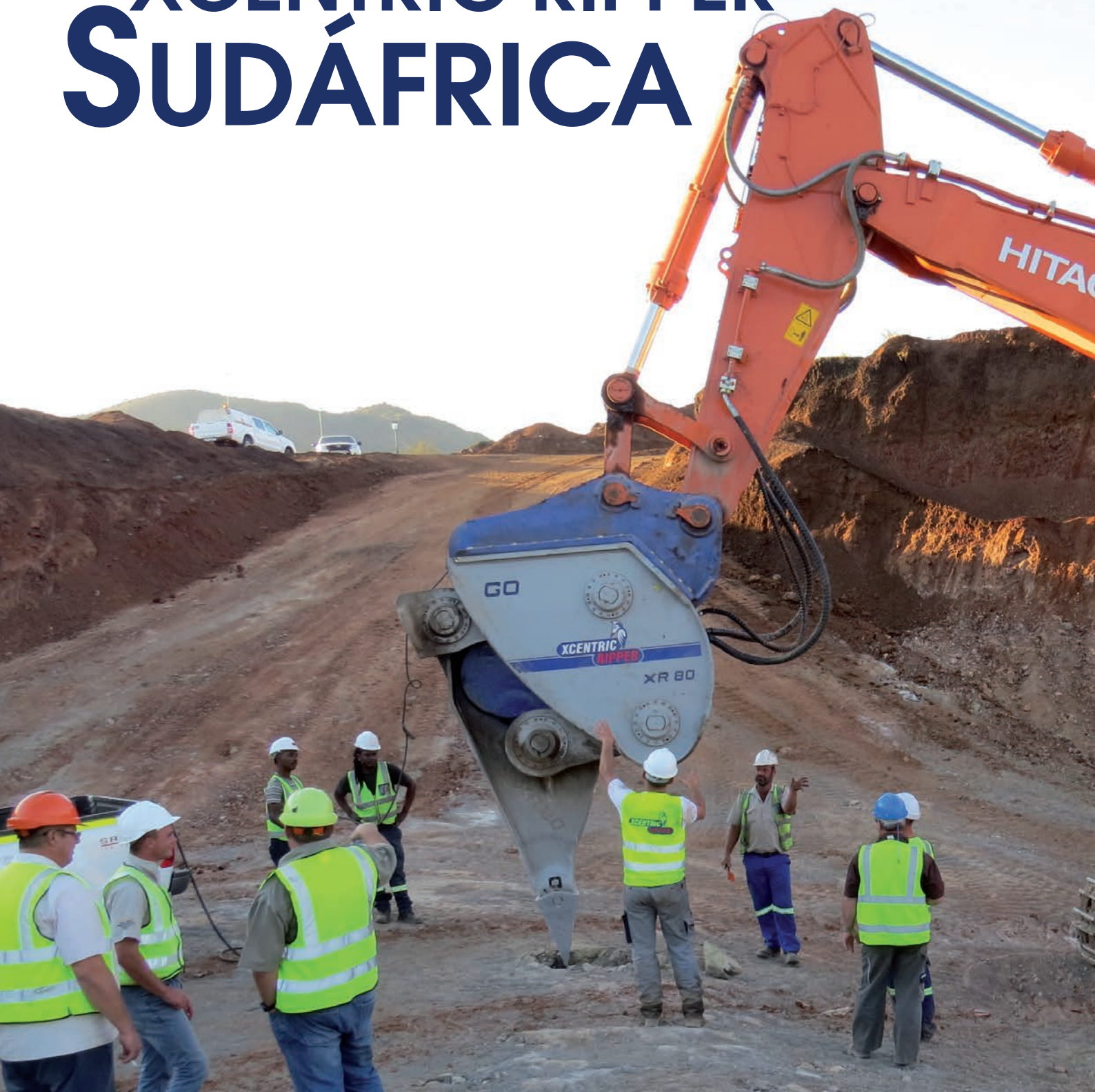
Pues me compré unas botas de seguridad nuevas, bastante caras, y el primer día, nada más utilizarlas, me resbalé y me rompí el dedo, de lo buenas que eran no agarraban al suelo...

“ De la empresa destacaría su capacidad para mejorar productos que ya existen en el mercado. ”

□ **Finalmente, ¿a qué te hubiera gustado dedicarte si no trabajases aquí?**

Me hubiera gustado ser bombero, por el hecho de la adrenalina y por poder ayudar a la gente.

# XCENTRIC RIPPER SUDÁFRICA



Pieter Van Der Merwe está al cargo de “Xcentric Ripper South Africa”, como distribuidor de nuestros productos Xcentric

Presentamos a uno de nuestros distribuidores en Sudáfrica, Xcentric Ripper South Africa. Al mando de esta empresa se encuentra Pieter Van Der Merwe, quien nos cuenta su trayectoria y cómo se convirtió en distribuidor oficial de los productos Xcentric en el país africano.

## Historia de su empresa

Mi empresa se fundó en marzo de 2016, tras regresar de mi visita a la fábrica de Xcentric en España.

## Cómo conoció Xcentric Ripper International

Conocí a Javier Aracama en 2014/2015 cuando vino a Sudáfrica. Durante ese tiempo, fui empleado de KOMATSU SA como especialista de producto y se me dio la responsabilidad de encargarme del marketing del Xcentric Ripper, cuando se presentó en KOMATSU TOKYO. Javier firmó un acuerdo de distribución exclusiva de dos años con la oficina central de KOMATSU en "TOKIO", y KOMATSU SA recibió instrucciones de comercializar el ripper desde la oficina central.

Organicé demostraciones en dos lugares y Javier era el operador del KOMATSU PC200 equipado con un ripper XR20. Viajamos juntos durante 3 días y hablamos mucho sobre el futuro del producto en Sudáfrica. Durante mi paso por KOMATSU SA logré vender 5 rippers de los cuales estoy muy orgulloso, porque fue sumamente difícil, por toda la política en una empresa comercial.

Le pregunté a Javier si podía convertirme en su distribuidor principal en Sudáfrica después de que expirase el contrato con KOMATSU TOKYO, y el resto es historia.

Me tomé unas vacaciones a principios de la segunda semana de marzo de 2016, visité a Javier para finalizar nuestra relación comercial, volé de regreso a Sudáfrica y registré la empresa XCENTRIC RIPPER SOUTH AFRICA.

## Por qué decidió trabajar con Xcentric Ripper International

Una vez que vi el ripper funcionando, me encantó el producto e inmediatamente

me di cuenta de las infinitas posibilidades del producto en Sudáfrica. Quedé muy impresionado con Javier cuando lo conocí, con su enfoque, ritmo de trabajo y liderazgo. Inmediatamente supe que nos convertiríamos en amigos y socios comerciales. Me di cuenta que los productos XCENTRIC son de clase mundial; y es líder mundial del mercado.

## Primeras impresiones

Durante mi primera visita a la fábrica, me di cuenta de que me encontraba en una instalación de clase mundial, con la última tecnología innovadora y máquinas de última generación, respaldadas por operadores altamente capacitados.

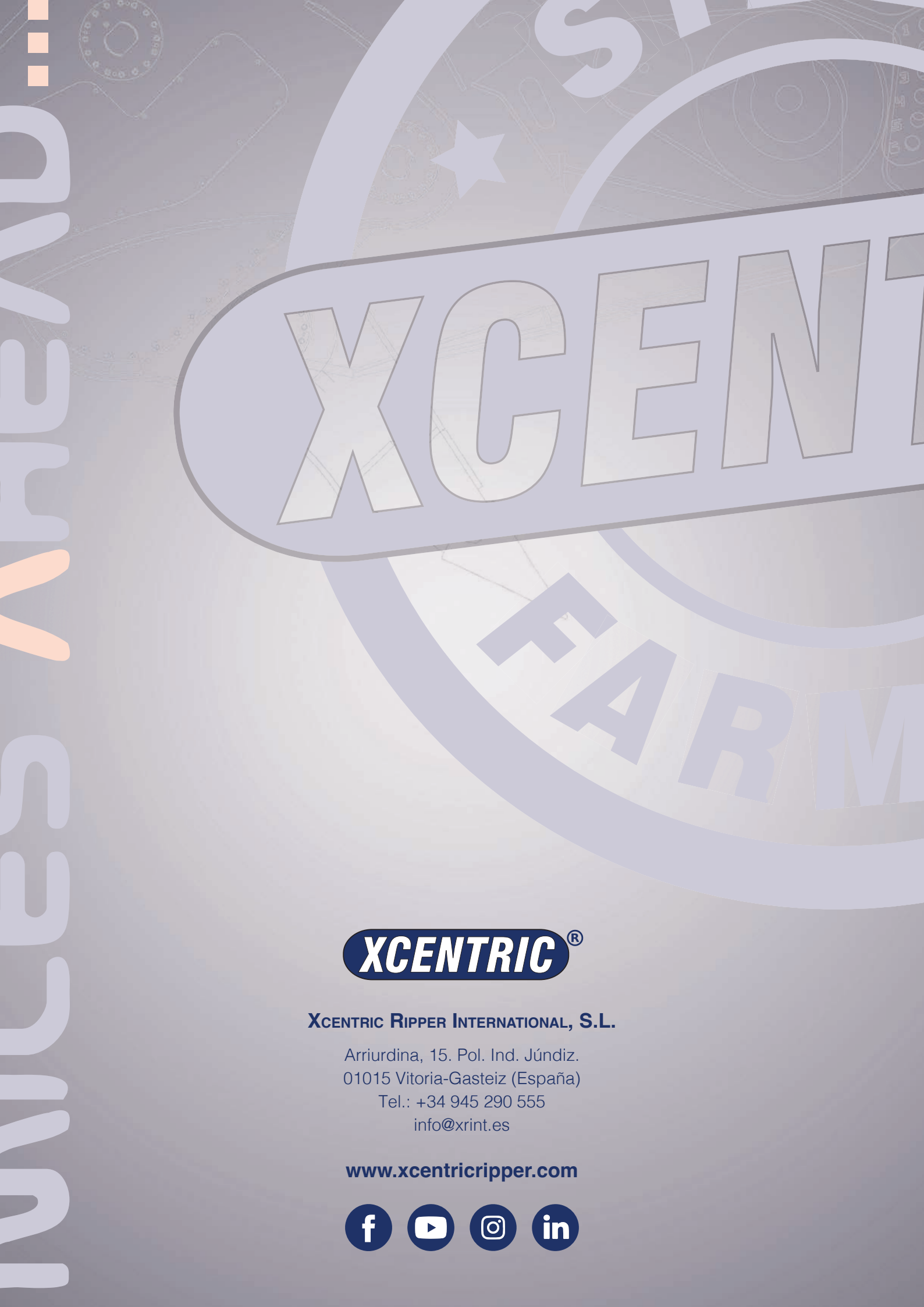
La fábrica funciona como un reloj suizo y los trabajadores trabajan como una gran familia. Cada vez que visito la fábrica, quedo impresionado con la inmensa escala de la operación y los nuevos productos que se desarrollan. Es un verdadero honor para mí ser parte de la familia XCENTRIC y tengo muchas ganas de ver el futuro.



### XCENTRIC RIPPER SOUTH AFRICA

- Contacto: Pieter Van Der Merwe (Director General)
- Dirección: No 27 Debonair Avenue, Helderkruijn, Roodepoort. 1724
- Tel.: +27833884870
- Email: pieter@xrint.es





WHEELS  
RIPPERS  
XCENTRIC

XCENTRIC

FARM

**XCENTRIC<sup>®</sup>**

**XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.**

Arriurdina, 15. Pol. Ind. Júndiz.  
01015 Vitoria-Gasteiz (España)  
Tel.: +34 945 290 555  
info@xrint.es

[www.xcentricripper.com](http://www.xcentricripper.com)

