

MILES AHEAD...

Número 18 · Septiembre 2021

GO

30 años
1990 - 2020



■■■ Xcentric sigue aumentando su oferta de cazos machacadores. El último en unirse, el Xcentric Crusher XC5F, para pequeña maquinaria



XCENTRIC®

www.xcentricripper.com



MILES AHEAD · Septiembre 2021 · Número 18

Nuestros productos - Xcentric Crusher XC5F	4
Tiempos de Pandemia - Adaptarse a las circunstancias	6
Eventos - 30 años de Grado Cero, aniversario sin celebración.....	8
Nuestra maquinaria - Máquina de corte por láser.....	12
Nuestros trabajadores - Javier Rojo.....	14



PRÓXIMOS **E**VENTOS

SMOPYC 2021

XCENTRIC estará presente en el
18 SALÓN INTERNACIONAL DE MAQUINARIA
DE OBRAS PÚBLICAS, CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA,
en Zaragoza, del 17 al 20 de noviembre de 2021.
Nos podrás visitar en el: Pabellón 6 – Stand D-E/11-22

SMOPYC
2021

CONTACTO: XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15. 01015 Vitoria-Gasteiz. España
Tel.: +34 945 290 555 · info@xrint.es

XCENTRIC[®]
www.xcentricripper.com



Xcentric Crusher XC5F para minicargadoras, telescópicas y mixtas de entre 4 y 6 toneladas.

Xcentric Crusher XC5F

Xcentric se hace un hueco en el mercado de la pequeña maquinaria para el reciclaje de materiales en obra

Clientes de los países más avanzados en **reciclaje de materiales en obra** nos demandan trituradores para su maquinaria. Habitualmente, los tipos de máquina que emplean son minicargadoras ("skid steer"), telescópicas ("telehandler") y mixtas ("backhoes").

Atendiendo esta demanda, hemos desarrollado nuestro primer modelo de **triturador frontal**, el **XC5F**. Durante el desarrollo se buscaba

el mejor balance entre máxima potencia ofrecida por la excavadora y mayor capacidad de tamaño de entrada en el triturador.

El resultado, tras un intenso uso del triturador en todo tipo de condiciones, ha sido poder trabajar con caudales de 90 l/min. y presiones que oscilan entre 16 MPa y 24 MPa.

La capacidad de entrada de material es de w 810 mm x h 360 mm,

consiguiendo que prácticamente todo el material a moler en este tipo de trabajos, sea admitido directamente por el triturador, sin tener que reducir previamente su tamaño.

Gracias a la dinámica del movimiento de nuestra mandíbula móvil, este modelo de triturador permite **moler en 2 direcciones**, "forward" y "reverse". Trabajo en modo **"forward"**: es adecuado a material

seco y trozos de mayor tamaño. Trabajo en modo **“reverse”**: obtiene claramente mayores resultados en material húmedo y especialmente en asfalto, manteniendo las mandíbulas limpias de material pegado a ellas. El cambio de “forward” a “reverse” es inmediato desde el joystick de la excavadora, haciendo que la combinación de estos modos de trabajo, bajo elección del operador, consiga un gran rendimiento en cada ciclo. El operador puede observar fácilmente en qué modo moler y cambiar de inmediato si es necesario.

El **cambio de granulometría** es rápido, con un campo entre 0 y 80mm en la salida de material triturado.

Hemos incorporado un **nuevo sistema de amortiguadores** que consiguen una reducción acústica muy importante, así como una menor vibración de la excavadora. Estos amortiguadores se ajustan manualmente tras el cambio de una granulometría a otra, sin ningún tipo de herramienta.

El **ataque directo** (“direct drive”) del motor hidráulico reduce mecanismos y está ausente de correas.



Xcentric Crusher XC5F triturando hormigón extraído de una obra.

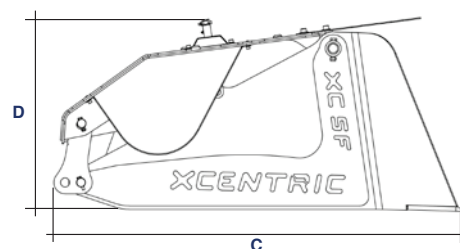
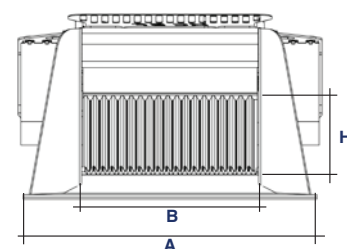
Requiere de un engrase cada 8 horas de trabajo en 6 puntos perfectamente situados en la parte superior del triturador.

Como en el resto de nuestros modelos, el cambio de mandíbulas es muy rápido y sencillo, pues el triturador se abre completamente a una posición cómoda para este fin.

Debido a la limitación de ángulo de cierre del cazo, en las minicargadoras (“skid steer”), hemos cuidado mucho el diseño estructural para aprovecharlo al máximo.

El resultado final es un triturador incansable que le ofrece **producciones mucho más altas que las esperadas** en este tipo de excavadoras.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		XC5F
Minicargadora	Tn.	4 - 6
Peso (cabezal no incluido)	kg	1.700
Presión de trabajo	MPa	24
Caudal de trabajo máximo	L/min	90
Circuito hidráulico		Modo cizalla
Capacidad de carga	m ³	0,4
Anchura externa (A)	mm	1.360
Anchura interna (B)	mm	810
Largo (C)	mm	1.800
Alto (D)	mm	780
Apertura de la cámara de trituración (H)	mm	360
Regulación del tamaño de salida	mm	0 - 80 (6 pasos)



Adaptarse a las circunstancias

2020 fue el año de imitar a las cucarachas y readaptarse al entorno para seguir adelante y no quedarse en el camino



Mascarillas fabricadas por Grado Cero bajo el nombre de BSafe, junto a una de las máquinas.

Arrancábamos 2020 con las mismas ganas de cada enero, con nuevos proyectos, nuevos productos, ferias... Pero llegó marzo y nos hizo parar a todos. Se avecinaba una nueva crisis, además de un duro camino en el aspecto sanitario. El maldito virus había llegado ya a casi todos los países, pero los materiales de prevención escaseaban.

Tuvimos un parón obligado que, para muchos, sirvió de respiro, pero no vieron lo que venía detrás. Grado Cero ya contaba con la experiencia de la anterior crisis y no quería pasar por lo mismo, al menos no a ese nivel. Fue entonces cuando se pensó en ponerse manos a la obra con un nuevo proyecto que nada tenía que ver con su habitual actividad. Con el reto añadido de arrancar con ese proyecto sin descuidar la fabricación de implementos. Lo primero fue

bautizarlo. Su misión principal, la protección, por lo que se le dio el nombre de 'BSafe'.

Se trataba de fabricar mascarillas de protección, algo que escaseaba en todos los países y aún más en España. Un duro trabajo de búsqueda de maquinaria, los mejores materiales, acondicionar un nuevo taller, personal... Y todo en un tiempo récord para poder satisfacer esa necesidad lo antes posible, ya que no solo se trataba de crear un nuevo negocio, sino también de poder proteger cuanto antes a los trabajadores de la empresa, tanto a nivel de salud, como a nivel económico, asegurando sus puestos de trabajo cuando otros ya estaban tramitando sus ERTES y sus despidos.

Fueron semanas frenéticas de obras, recepción de materiales,

adaptación y reprogramación de las máquinas... Hasta que finalmente se consiguieron arrancar 5 líneas de producción que trabajaban mañana y tarde sin descanso para llegar a cumplir con los plazos de entrega de todos los pedidos, que eran muchos.

Pero Grado Cero siempre se ha caracterizado por la innovación, por lo que no podía quedarse únicamente en la producción de una mascarilla de adulto básica. Así que el primer paso fue adaptar una de las máquinas para poder fabricar mascarillas infantiles. Tras ellas se desarrolló otra máquina en la propia empresa para obtener una mascarilla de adulto que fuera más cómoda de cara a su uso diario (al ir en coche, en la oficina, en un restaurante...). Así surgió la mascarilla Dynamic, con un cordón para poder dejarla colgada del cuello.

Llegó el otoño y a nivel interno se vio que el uso de la mascarilla con gafas era un incordio, ya que éstas se empañaban, y entonces empezó el desarrollo de una nueva idea, una mascarilla anti vaho. Se pensó para su utilización por parte de los trabajadores, pero tras comprobar su eficacia se decidió fabricar 2 máquinas que añadían las dos 'solapas sellantes' necesarias para la función de frenar el vaho que provoca el empañamiento de las gafas, y se sacaron a la venta. El éxito fue abrumador, de nuevo hubo que aumentar las horas de producción para llegar a la entrega de todos los pedidos.

Visto el éxito de las mismas, y que los usuarios solicitaban la misma idea para las infantiles, se adaptó otra de

las máquinas para ello. Finalmente también se creó la 'Anti Vaho VIP', que es la anti vaho de adulto pero con la cuerda de la Dynamic para poder colgarla.

BSafe, mascarillas de protección, el proyecto en el que Grado Cero se volcó durante el año de la pandemia

En el mes de mayo, esta mascarilla Anti Vaho obtuvo un galardón por parte de la revista 'Actualidad Económica', el premio a una de las '100 mejores ideas del año'.

También se añadieron impresoras a las máquinas para poder

personalizar las mascarillas con el logotipo de la empresa, colegio...

En total, un año entero sin parar de pensar en nuevas opciones, innovando, trabajando duro para obtener las mejores mascarillas del mercado, ser cumplidores en la entrega de los pedidos en el menor tiempo posible... Y todo ello lidiando con un mercado que fluctuaba según las medidas que iban adoptando los políticos. Y, a la vez, mejorando los implementos de Xcentric, creando nuevos productos, y adaptándose también al mercado de la maquinaria.

Un duro año, pero del que se ha obtenido experiencia, fortaleza, capacidad de reacción y en el que podemos afirmar que Grado Cero sabe adaptarse a las circunstancias que se le pongan por delante.



Inicio de las obras para hacer el taller de BSafe, mascarillas de protección, a mediados de abril de 2020.



Taller casi terminado esperando la llegada de las primeras máquinas, a finales de abril de 2020.



Algunos de los productos de BSafe.



Mascarilla Anti Vaho junto al premio a una de las '100 mejores ideas del año' otorgado por la revista 'Actualidad Económica'.



Evolución del Xcentric Ripper desde su creación a finales del año 2009 hasta la actualidad.

Aniversario sin celebración

Grado Cero cumplió 30 años en mayo de 2020, pero no se pudo realizar ningún acto de celebración a causa de la pandemia

El mes de mayo de 2020 se cumplieron 30 años, desde que arrancara el proyecto **Grado Cero**. Se pensaba celebrar ese aniversario durante la feria SMOPYC que iba a tener lugar a principios del mes de abril, y posteriormente realizar algún otro acto. Pero, como todos sabemos, el 2020 fue el año de las cancelaciones y los cambios de planes inesperados. No obstante, creemos que nunca es tarde para hacer un repaso a estos 30 años de trabajo, innovación y reciclaje de esta empresa que no ha parado de crecer desde entonces.

Inicialmente la compañía se concentró en trabajos de mecanizado de precisión sobre plano para otras empresas. Pero debido a las exigencias del mercado, el negocio derivó hacia la reparación de maquinaria de

excavación, y fue en 1991 cuando se desarrolló el **primer enganche rápido** para excavadoras. También se comenzó a fabricar una amplia gama de cazos, llegando a producir unos 200 **cazos** al mes, convirtiéndose en el principal vendedor nacional de estos productos.

Tuvieron que pasar unos cuantos años hasta que, a causa de la crisis de 2008, la compañía se viera obligada a renovarse o morir. Fue entonces cuando surgió la idea del **Xcentric Ripper**, que dio un vuelco total a su actividad diaria, y lo que hizo que la empresa comenzara a crecer hasta convertirse en lo que es hoy.

Pero para conocer mejor el desarrollo de este gran proyecto desde sus inicios, hemos hablado con **Javier Aracama**, creador y Gerente de Grado Cero.

GO
30 años
1 9 9 0 - 2 0 2 0

■ Cuéntanos cómo fueron tus inicios, ¿qué fue lo más difícil al principio?

Todo fue muy complicado... Empecé con 24 años, en el año 1990, sin experiencia de nada. No tenía experiencia en la vida, ni en el trabajo, ni en negocios, ni en contabilidad... Lo único que tenía eran ganas. Compré las primeras máquinas haciendo una inversión desorbitada y comenzamos fabricando piezas para otras empresas.



Entre los años 1990 y 1992 hubo una fuerte crisis que afectó a la industria y me pilló de lleno. Tenía el taller recién montado, aún sin clientes, sin experiencia, impagos... Veía a mis amigos que empezaban a trabajar y llevaban una vida normal para jóvenes de esa

edad, y para mí eso era algo imposible.

Hasta el año 1994 fue muy duro, pero soy una persona que cuando me comprometo con algo tengo que cumplirlo, así que no podía desistir.

■ **¿Cómo comenzó el Proyecto Grado Cero?**

Yo quería ser agricultor, pero no podía porque en mi familia no teníamos tierras, así que a raíz de eso busqué una salida. Yo había estudiado mecánica y durante un año trabajé en

dos empresas, por lo que me centré en ello. Fue estando en el Servicio Militar Obligatorio cuando decidí comprar las máquinas y montar el taller. En el S.M.O. me tenían por "manitas" y siempre les ayudaba a arreglar cosas, así que no tenía problema para

poder estar libre los fines de semana y así poder venir a visitar las empresas donde compré la maquinaria.

■ **Tras tantos años fabricando cazos y enganches, ¿cómo surgió la idea del Xcentric Ripper?**

Con la crisis de 2008 la empresa se nos paró totalmente. Había 2 opciones: despedir a casi todos los trabajadores y reducir la empresa al mínimo o desarrollar algún producto que se vendiera fuera de España, ya que aunque la crisis fue a nivel mundial, en nuestro país fue demoledora. Así que empezamos a probar diferentes máquinas: primero un screener, luego compactadoras... y de ahí surgió el Ripper.

■ **¿Qué crees que es lo más destacable en la evolución de la empresa en estos 30 años?**

La perseverancia. Pensar, desarrollar, hacer, cambiar... En definitiva no parar.



Pinza y enganche fabricados por Grado Cero en su segundo taller.



Primer enganche fabricado por Grado Cero.

■ **De todos los productos que has “creado”, ¿de cuál estás más orgulloso?**

Del Xcentric Ripper. Lo primero por la originalidad. Y lo segundo porque fue la primera máquina seria que nos hizo pasar de ser una empresa de carácter estatal a salir al mercado internacional a codearnos con los “grandes”.

■ **¿Cómo crees que va a evolucionar el mercado en los próximos meses?**

Nolo sé, pero tengo la impresión de que ahora mismo hay dos temas que preocupan a nivel mundial, por su evolución en los próximos años. Uno es el cambio climático, asociado a la contaminación

“ El Xcentric Ripper fue la primera máquina que nos hizo pasar de ser una empresa de carácter estatal a salir al mercado internacional a codearnos con los “grandes”

que generamos y a que no reciclamos. Y el otro, la superpoblación mundial, que continúa en aumento y en pocos años se espera un boom demográfico.

Por ello, creo que hay 3 pilares en los que nos debemos apoyar de aquí en adelante: por un lado, la eficiencia energética, en nuestro caso a través del Xcentric Ripper

contamos con una herramienta para arrancar piedra que reduce consumos y tiempos de producción, reduciendo así la contaminación que todo eso provoca. Por otro lado, el reciclaje; a través de los cazos machacadores, como el Xcentric Crusher, reutilizamos los materiales de obra. Y por último, algo que creo que va a ir cobrando cada vez más importancia, la agricultura. Es un sector primario que siempre ha estado ahí, pero que creo que en una década se volverá muy importante, aunque no exento de muchas restricciones...

■ **Por último, ¿cómo te definirías a ti mismo en una palabra?**

Perseverante.

Cazos y enganches fabricados actualmente por Grado Cero.



30 años en imágenes



Primer taller de Grado Cero (1990)



Uno de los primeros enganches fabricados por Grado Cero (1991)



Prototipo de cazo criba (2008)



Primer Xcentric Ripper (2009)



Feria Bauma (2010)



Xcentric Ripper XR80 para trabajos bajo el agua, con sombrero y enganche especial (2013)



Prototipo de Xcentric Crusher (2014)



El piloto de rallies francés Cyril Despres visita la fábrica en 2014 (patrocinio de Xcentric Ripper)



Feria Intermat 2015 (Paris) Presentación del Xcentric Crusher



Feria Smopyc Zaragoza (2017) Presentación de Xcentric Ripper 'Mining Series'



Nuevas instalaciones Xcentric / Grado Cero (2017)



Xcentric Crusher XC5F para mini excavadoras (2021)



Máquina de corte por láser

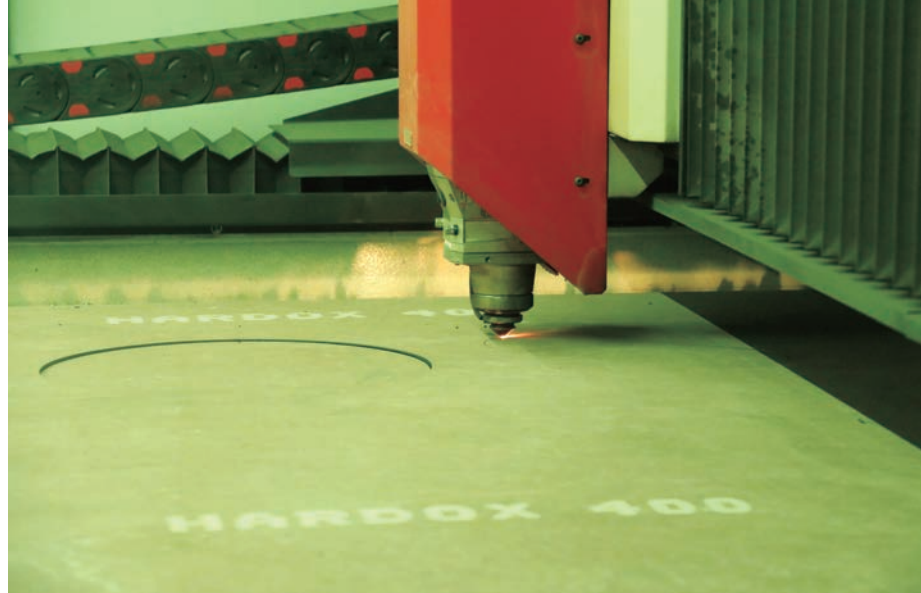
En 2020 aumentamos la capacidad y la precisión de corte de piezas con la adquisición de esta máquina de Láser de Fibra Durma

A finales de 2019, salió al mercado la nueva serie de Xcentric Crusher, Serie A. El diseño exterior de estos cazos requería de una mayor precisión de corte de las piezas que lo componen, algo difícil de conseguir con el corte por plasma. Además, aumentaron los pedidos, por lo que se necesitaba complementar la maquinaria para este primer paso en el proceso de fabricación.

Fue entonces cuando se decidió adquirir una máquina de corte por láser. En concreto, el **Láser de Fibra** de la marca **Durma**, modelo **HD-F 16030 6000w**.

La llegada de esta nueva herramienta se produjo en enero de 2020. Tras unos días necesarios para su puesta a punto para conseguir los mejores resultados, se comenzó a trabajar

con ella. Supuso una mejora muy importante en la capacidad de producción, ya que, aunque el láser tiene limitaciones en cuanto a espesores de chapa, al poder combinar el proceso de corte con nuestra máquina de corte por plasma, se pueden tener todas las piezas necesarias para nuestros productos en mucho menos tiempo.



Especificaciones técnicas LÁSER FIBRA DURMA HD-F 16030 6000w

Además, la precisión y “limpieza” del corte que se consigue con ella permite que no haya limitaciones a la hora de diseñar las carcasas de nuestras máquinas.

El sistema de corte de este láser de Durma es un sistema de alta velocidad, para el trabajo de chapas planas hasta unas dimensiones máximas de 16200 x 3100 mm.

Para incrementar la productividad va equipado con un sistema de mesa intercambiable automática, lo que permite cargar y descargar la máquina sin interrumpir los ciclos de corte.

CAMPO DE TRABAJO		
Medida máx. de chapa	mm	16200 x 3100
Peso máx. de chapa	kg/m ²	200
VELOCIDADES		
Eje X	m/min.	120
Eje U	m/min.	15
Eje Y	m/min.	120
Sincronizada	m/min.	170
Precisión de posicionamiento	mm	± 0,005
CONTROL		
CNC	SINUMERIK; 840 D SL; NCU 730.3 PN	
Pantalla	TP 015A 15" Pantalla táctil	
Cabezal de corte láser	Precitec Procutter	

Javier Rojo



Nombre: Javier Rojo

Edad: 40 años

Puesto de trabajo: Técnico-Responsable programación/producción Fresadoras

Años con nosotros: 12 años

En este número de la revista 'Miles Ahead' hemos hablado con Javier Rojo, responsable de producción en el área de fresadoras, que nos cuenta su visión de la compañía a lo largo de los 12 años que lleva trabajando en ella.

■ ¿Cómo empezaste a trabajar en Grado Cero?

Pues la verdad que fue un poco de casualidad ya que, por aquel entonces, mi anterior empresa quebró debido a la crisis del 2009. Después de enviar cientos de currículos a empresas dentro y fuera del País Vasco, recibí la llamada de Javier, me entrevistó, me explicó un poco los planes de futuro de la planta y la labor que desempeñaría en ella. Fue el comienzo del Xcentric Ripper.

■ ¿En qué consiste tu trabajo en la empresa?

Actualmente desarrollo mi trabajo en el área de fresadoras. Puesta en marcha de nuevas máquinas y gestión de la herramienta necesaria para trabajar, programación, resolución de dudas y problemas de compañeros de mi sección. Producción en cualquier máquina. Me considero un trabajador polivalente.

■ ¿Qué es lo que más te gusta de tu trabajo aquí?

Me encanta la creatividad, es decir, la programación desde cero de una pieza comenzando por la preparación del utillaje para su posterior fabricación en serie, pasando por la selección de la herramienta más adecuada, la programación de todo el proceso hasta que llegas al final y sale esa pieza completamente acabada, la verdad es que la satisfacción personal es muy grande. Por otro lado, el ver que va saliendo todo el trabajo sin contratiempos y se cumplen los plazos establecidos hace que te sientas bien porque sabes que tu parte del trabajo la has realizado correctamente.

“Ver una pieza terminada tras haberla programado desde el inicio es una satisfacción personal muy grande”



■ **¿Qué destacarías de Xcentric Ripper / Grado Cero como empresa?**

Yo diría que, aparte de ser un grupo de trabajadores/as, Javier Aracama ha conseguido que seamos como una familia, nos llevamos bien entre nosotros y todos “remamos” en la misma dirección (siempre hay alguna excepción... risas) para que esta empresa tire hacia delante, podamos ser más competitivos y un referente a nivel mundial.

■ **Cuéntanos alguna anécdota del tiempo que llevas trabajando con nosotros**

Seguramente habrá muchas pero ahora no recuerdo con demasiada claridad ninguna en

“ Javier Aracama ha conseguido que seamos como una familia y que seamos más competitivos y un referente a nivel mundial ”

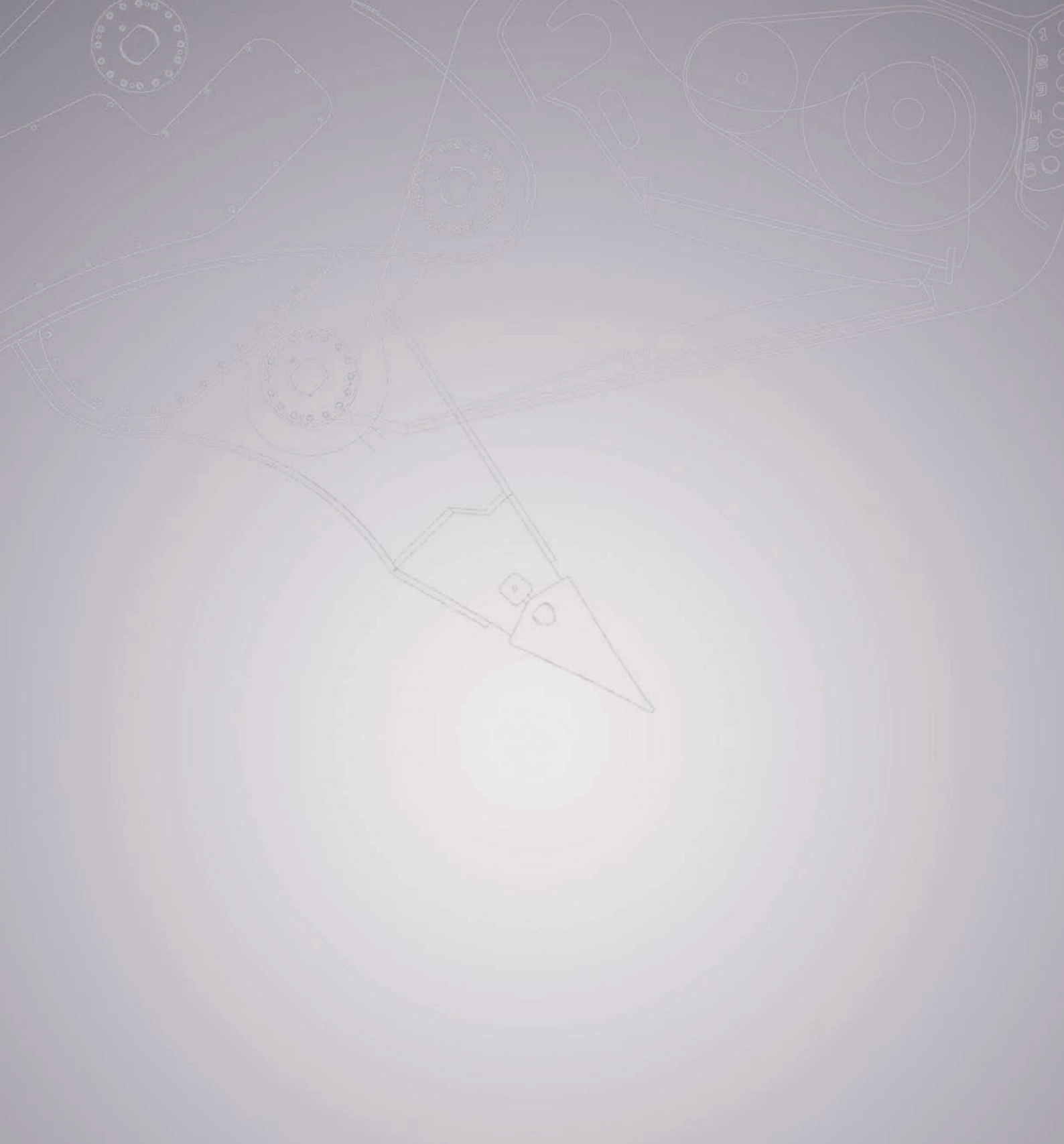
concreto. Sí que me acuerdo de una que no sé si se engloba como anécdota pero que fue curioso.

Debía salir un pedido de un Ripper XR122 tal que un viernes último de mes. El Jueves por la mañana subieron el rejón al utillaje y estuvieron trabajando en él hasta las diez de la noche, luego acudí yo a trabajar en turno de noche y lo acabamos, al día siguiente estaba listo

para entregar. Fue emocionante ya que nunca había trabajado de noche.

■ **Finalmente, ¿a qué te hubiera gustado dedicarte si no trabajases aquí?**

Actualmente me siento afortunado de poder decir que me gusta el trabajo que desempeño. Como anhelos, quizás hubiese sido algo relacionado con la Arqueología y la Historia (concretamente la Egiptología me apasiona) o haber continuado con mi carrera de tenis en Barcelona y que rechacé a los 18 años. Quién sabe si hubiese competido contra Rafa Nadal en Roland Garros. Jajaja. C'est la vie.



XCENTRIC[®]



XCENTRIC RIPPER INTERNATIONAL, S.L.

Arriurdina, 15
01015 Vitoria-Gasteiz
España
Tel.: +34 945 290 555
info@xrint.es

www.xcentricripper.com

